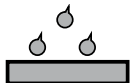




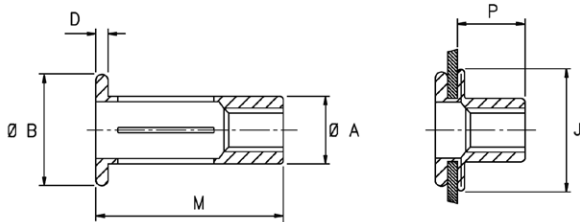
For installation information please refer to the tooling overview and manuals on our website.
 Pour les conditions de pose, merci de vous référer à la description de l'outil et aux manuels disponibles sur notre site Web.
 Angaben zur Verarbeitung entnehmen Sie bitte der Geräteübersicht und den Betriebsanleitungen auf unserer Website.
 Per informazioni sull'installazione preghiamo consultare i manuali e la panoramica degli attrezzi sul nostro sito web.
 Para ver información sobre máquinas de colocación, consulte nuestra página web, apartados visión general de máquinas y manuales.

English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Large flange	A collerette	Flachkopf	Flangiato	Ala ancha
Slotted body	Corps préfendu	Geschlitzte Hülse	Corpo fessurato	Cuerpo ranurado
Low carbon steel*	Acier à faible teneur en carbone*	Stahl*	Acciaio a basso tenore di carbonio*	Acero bajo en carbono*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente



* : DIN EN 10263-2 Qst 34-3, BS EN/DIN 10263-2 C8C, Werkstoff 1.0213, SAE 1008
 **: to red rust / à la rouille rouge / bis Rotrost / alla ruggine rossa / al óxido rojo (ASTM B117)
 ***: to white rust / à la rouille blanche / bis Weißrost / alla ruggine bianca / al óxido blanco

240 h**/96 h***



Thread filetage / Gewinde / filetto / rosca	min. max.		min. max.		Ø A	Ø B	D	J	M	P	Nm ¹⁾	Part No/ref
	min.	max.	min.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.		
M5 x 0.8	0.50	4.45	7.48	7.62	7.47	12.95	1.09	18.0	22.39	9.90	7.9	0VN21-02528
	4.45	8.10							25.16			0VN21-02531
M6 x 1.0	0.50	7.10	8.80	8.93	8.79	16.12	1.63	22.0	27.30	12.80	12.4	0VN21-02634
	7.10	12.70							33.22			0VN21-02641
M8 x 1.25	0.50	7.10	11.11	11.50	11.10	19.29	1.70	26.0	30.92	14.47	32.0	0VN21-02838
	7.10	12.70							36.87			0VN21-02846

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) Recommended maximum torque as applied to a joint with a static top plate. Thread of insert will not be damaged. However this torque value may exceed the strength of the screw or bolt in question. Always refer to the recommended tightening torque limits for the screw or bolt.

Couple maximum recommandé pour un assemblage avec plaque supérieure statique. Le filet de l'insert reste intact. Ce couple peut néanmoins dépasser la résistance de la vis ou du boulon en question. Veuillez toujours à vous référer aux limites de couple de serrage recommandées pour la vis ou le boulon.

Empfohlenes maximales Drehmoment für eine Verbindung bei der das obere an die Mutter anzuschraubende Bauteil fest eingespannt ist. Das Gewinde wird nicht beschädigt. Möglicherweise übersteigt dieser Anzugswert die Festigkeit der Schraube. Beziehen Sie sich immer auf die max. Anzugswerte der Schraube.

Coppia massima raccomandata applicata a una giuntura con piastra superiore statica. La filettatura dell'inserto non verrà danneggiata, comunque questa coppia può superare la resistenza della vite o del bullone impegnato. Verificare sempre le coppie di serraggio raccomandate della vite o bullone impiegato.

Par máximo recomendado aplicado a la unión con la placa superior estática. La rosca del inserto no queda dañada. Sin embargo este valor de par puede superar la resistencia del perno o tornillo en cuestión. Siempre consultar los límites de par de apriete recomendados para el perno o tornillo.