

Merkmale

- Bietet die Möglichkeit, Sechskantstanzlöcher dort herzustellen, wo Zugänglichkeit nur von einer Seite besteht
- Einsetzbar für Leichtmetalle, Stahl und Edelstahl
- Schlagfestes Kunststoffgehäuse
- Geringes Gewicht und ergonomische Konstruktion
- 1-Stufen-Auslöser

Vorteile

- Ermöglicht den Einsatz von Sechskant-Blindnietmuttern in nur einseitig zugänglichen Anwendungen
- Schneller und einfacher Arbeitsablauf

Technische Daten

Gewicht	2,2 kg
Setzkraft	23,5 kN
Hub	6,5 mm
Taktzeit	2,5 s
Betriebsdruck	5 – 7 bar
Freies Luftvolumen	7,5 l
Arbeitsgeräusch	< 80 dB(A)

Leistungsbereich

Umformung von runden Löchern in Sechskantlöcher für Einsatz von Hexsert® Blindnietmuttern M4-M10.

Materialstärke des zu stanzenden Werkstücks:

Aluminium	M4, M10:	0,5 - 2,5 mm
	M5 - M8:	0,5 - 4,5 mm
Stahl	M4:	0,5 - 1,5 mm
	M5 - M10:	0,5 - 3,0 mm
Edelstahl	M4 - M10:	0,5 - 1,5 mm

Arbeitsablauf



Werkstück mit rundem Bohrloch



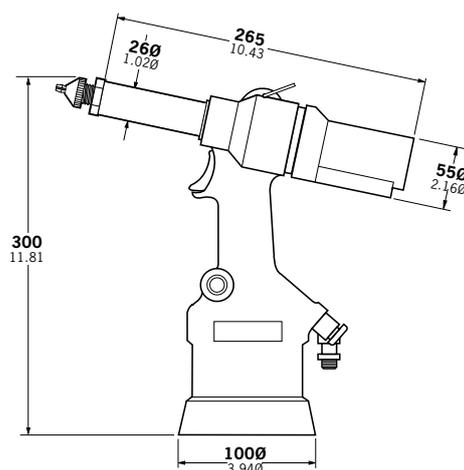
Der auf dem Gerät montierte Stanzaufsatz wird in das runde Bohrloch eingeführt



Werkstück mit dem erzeugten Sechskantloch, bereit zur Aufnahme der Hexsert® Blindnietmutter.



Abmessungen (mm/Zoll)



Für ausführliche Informationen zu Einsatzbereich und Ausrüstungen kontaktieren Sie bitte Ihren lokalen STANLEY Engineered Fastening Repräsentanten.