



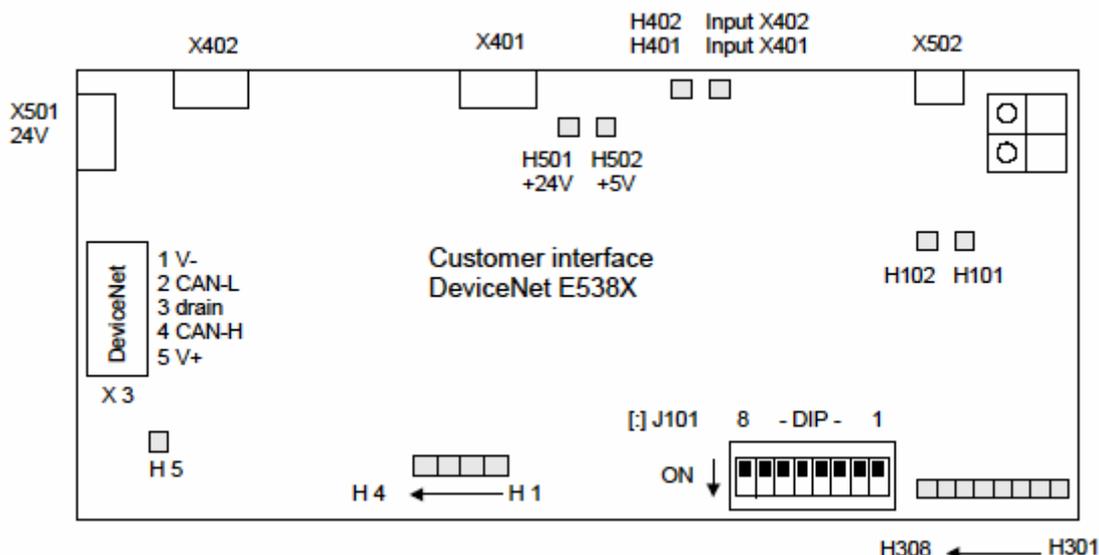
取扱説明書
DCE コントロール・ユニット用
カスタマ・インターフェイス
DeviceNet S1 538/2400XX

DeviceNet インターフェイス入出力信号の詳細

ビット	入力信号の意味	出力信号の意味
0.0	溶接起動 1	エラー 1 (1)
0.1	溶接起動 2	溶接完了 1
0.2	溶接起動 3	SOW 1
0.3	溶接起動 4	
0.4	溶接起動 5	
0.5	スタッド送給 1	エラー 2 (1)
0.6	スタッド送給 2	溶接完了 2
0.7	スタッド送給 3	SOW 2
1.0	スタッド送給 4	
1.1	スタッド送給 5	
1.2	条件ビット 0	エラー 3 (1)
1.3	条件ビット 1	溶接完了 3
1.4	条件ビット 2	SOW 3
1.5	条件ビット 3	
1.6	条件ビット 4	
1.7	条件ビット 5	エラー 4 (1)
2.0	通電切	溶接完了 4
2.1	リセット	SOW 4
2.2	ヘッド前進 1	
2.3	ヘッド前進 2	
2.4	ヘッド前進 3	エラー 5 (1)
2.5	ヘッド前進 4	溶接完了 5
2.6	ヘッド前進 5	SOW 5
2.7		準備完了
3.0		インサイド・トレランス
3.1		メンテナンス警告
3.2		共有エラー (1)
3.3		ヘッド後退端 1
3.4		ヘッド後退端 2
3.5		ヘッド後退端 3
3.6		ヘッド後退端 4
3.7		ヘッド後退端 5
4.0-4.7		
5.0-5.7		
6.0-6.7		
7.0-7.7		

(1) 0V にて信号は有効。

LED 表示と DIP スイッチ



LED表示

DeviceNet バス電圧

H5	DeviceNet バス電圧 OK
----	-------------------

DeviceNet の状態

H1	DeviceNet バス接続
H2	未使用
H3	未使用
H4	未使用

カスタム・インターフェイスの状態

H101	プログラム処理の動作中
H102	プログラム処理のエラー
H401	X401 入力の状態
H402	X402 入力の状態
H501	+24V 制御電圧 OK
H502	+5V 制御電圧 OK

カスタム・インターフェイスの状態 (DIP 1~DIP 8=OFF の場合)

H301	信号処理の動作中
H302	内部テスト機能
H303	セントラル CPU との通信のアクティブ状態
H304	内部テスト機能
H305	出力信号の状態 LED 点灯：出力信号のアクティブ状態 LED 点滅：出力信号のエラー状態
H306	システム構成
H307	内部テスト機能
H308	内部テスト機能

ジャンパの働き

J101	通常動作時 OFF (ブート・ローダーにてソフトウェア・インストール時に ON する)
------	---

コネクタの働き

X3	DeviceNet バス接続
X401	H401 の入力信号 (一時停止)
X402	H402 の入力信号 (未使用)
X501	DCE コントロール・ユニット内部からの+24V 制御電圧の入力
X502	外部制御ユニットへの +24V 制御電圧の出力

DIPスイッチの働き**DIP 1 ~ DIP 5**

LED H301 から H308 の表示内容の選択、表示内容は下記の表を参照してください。

DIP 5	DIP 4	DIP 3	DIP 2	DIP 1	H301 ~ H308 の表示内容
ON	OFF	OFF	OFF	OFF	出力信号 0.0 ~ 0.7
ON	OFF	OFF	OFF	ON	出力信号 1.0 ~ 1.7
ON	OFF	OFF	ON	OFF	出力信号 2.0 ~ 2.7
ON	OFF	OFF	ON	ON	出力信号 3.0 ~ 3.7
ON	OFF	ON	OFF	OFF	入力信号 0.0 ~ 0.7
ON	OFF	ON	OFF	ON	入力信号 1.0 ~ 1.7
ON	OFF	ON	ON	OFF	入力信号 2.0 ~ 2.7
ON	OFF	ON	ON	ON	入力信号 3.0 ~ 3.7
ON	ON	ON/OFF	ON/OFF	ON/OFF	テスト機能のみ

出力信号および入力信号を表示するモードでは、H301 から H308 の 8 個の LED それぞれにて入出力信号の 8 個の信号をそれぞれ意味して表示します。

DIP 6 未使用**DIP 7 「溶接完了」信号の出力タイミングの変更**

OFF	「溶接完了」信号が溶接後直ちに出力されます。
ON	「溶接完了」信号が溶接後に溶接ヘッドのスライドが後退端に到達してから出力されません。

DIP 8 エラー発生時の「溶接完了」信号の出力形態の変更

OFF	エラー発生時、溶接後に「溶接完了」信号は出力されません。
ON	エラー発生時、溶接後に「溶接完了」信号が出力され、エラーが解除されるまで「溶接完了」信号が出力されたままとなります。

DeviceNetの構成

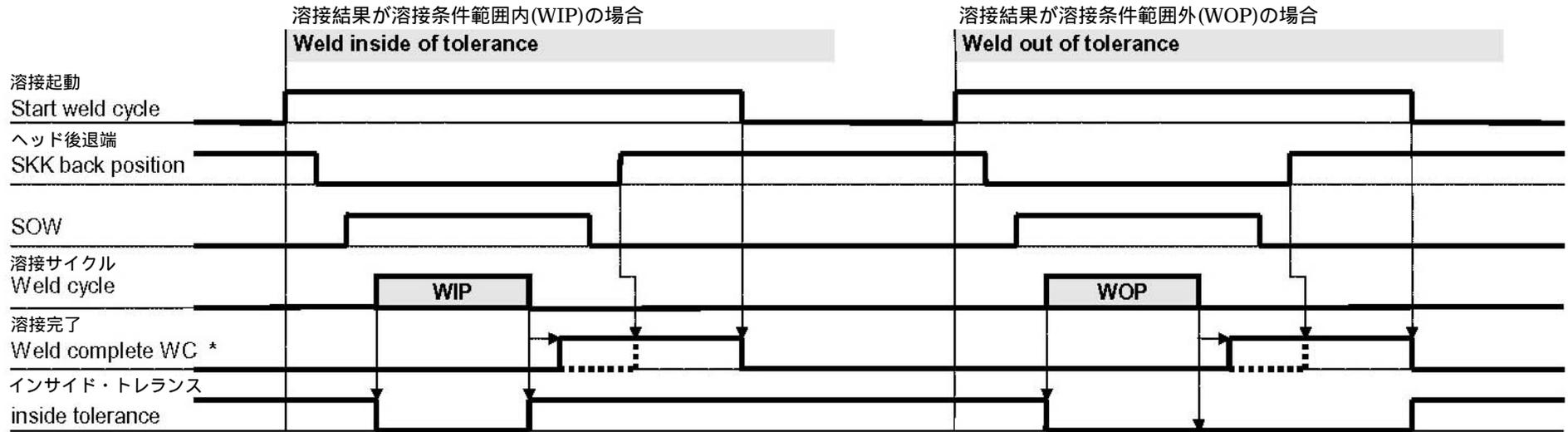
構成 : 8 byte 入力 / 8 byte 出力

作成日 : 2005 年 04 月 (WR-D-05014)

リビジョン : Ver.1 " Customer Interface DeviceNet S1 538/2400XX for DCE Control and Power Units

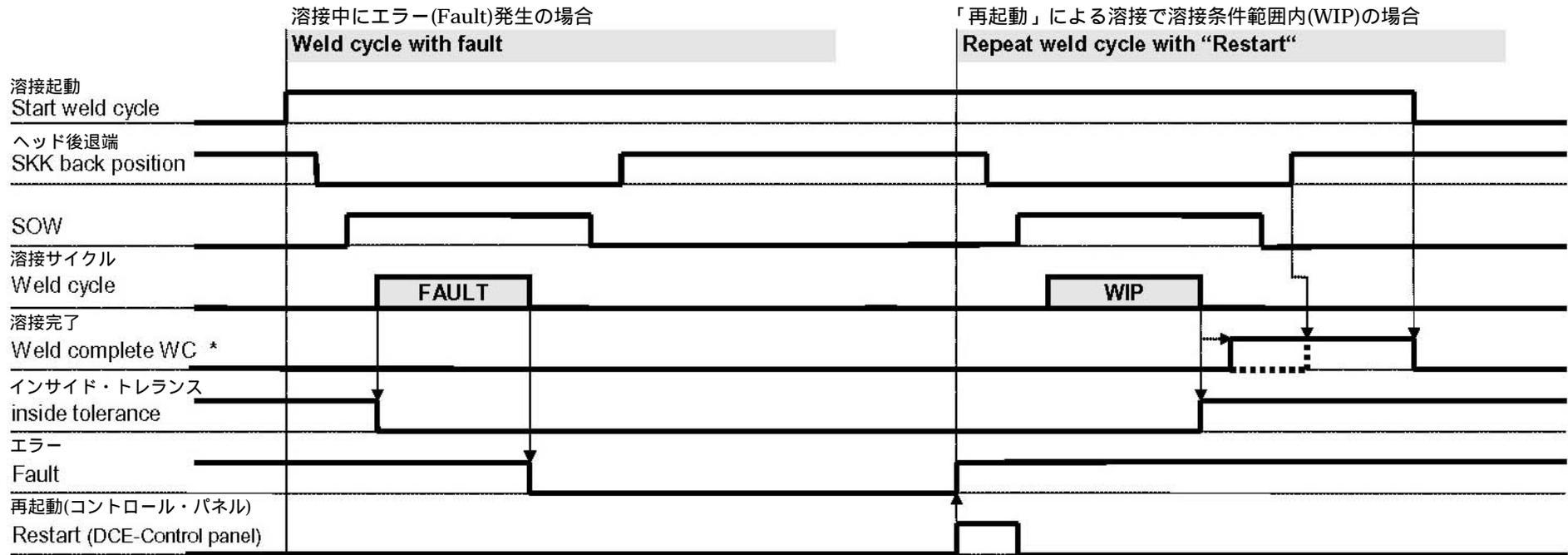
Revision: September 2004 " 英文取扱説明書に基づきます。

DIP 8 OFF (エラー発生時、溶接後に「溶接完了」信号は出力されません)の場合



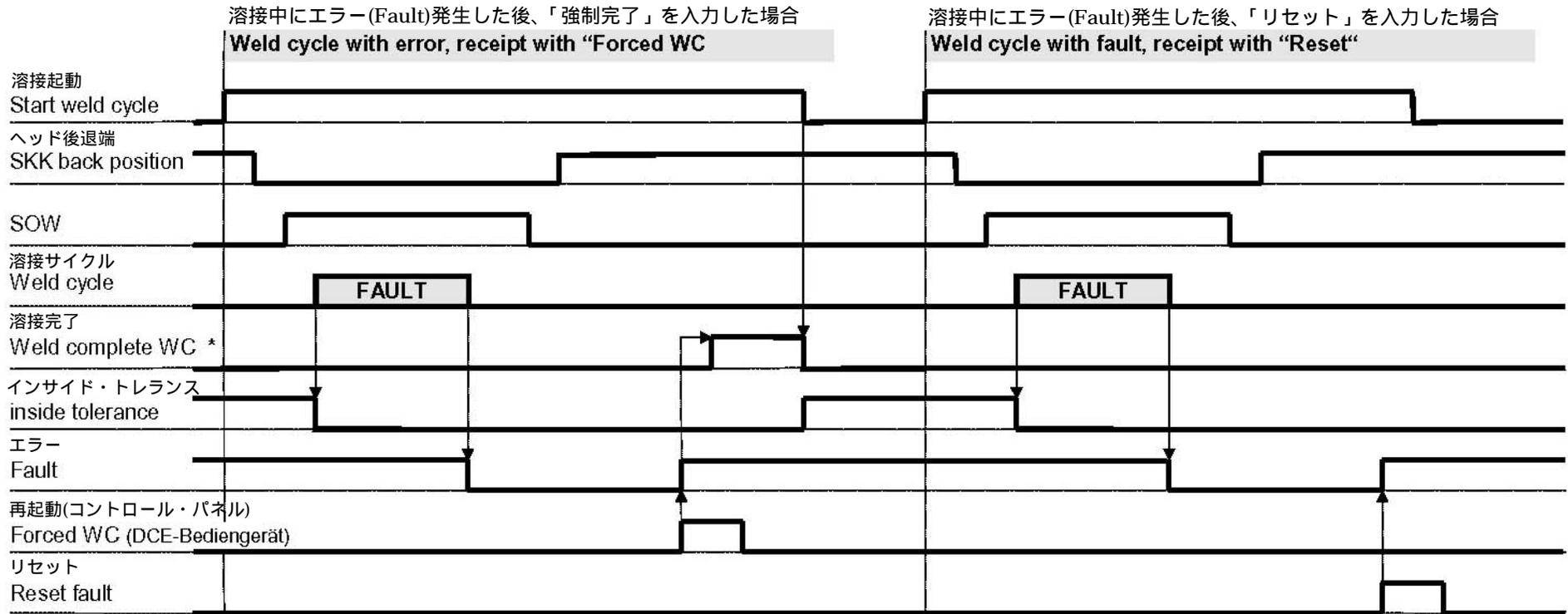
SOW = スタッドがワークに接触したこと(Stud on Workpiece)を意味します。
 「溶接完了」信号の出力されるタイミングはDIP 7 の設定により異なります。

DIP 8 OFF (エラー発生時、溶接後に「溶接完了」信号は出力されません)の場合



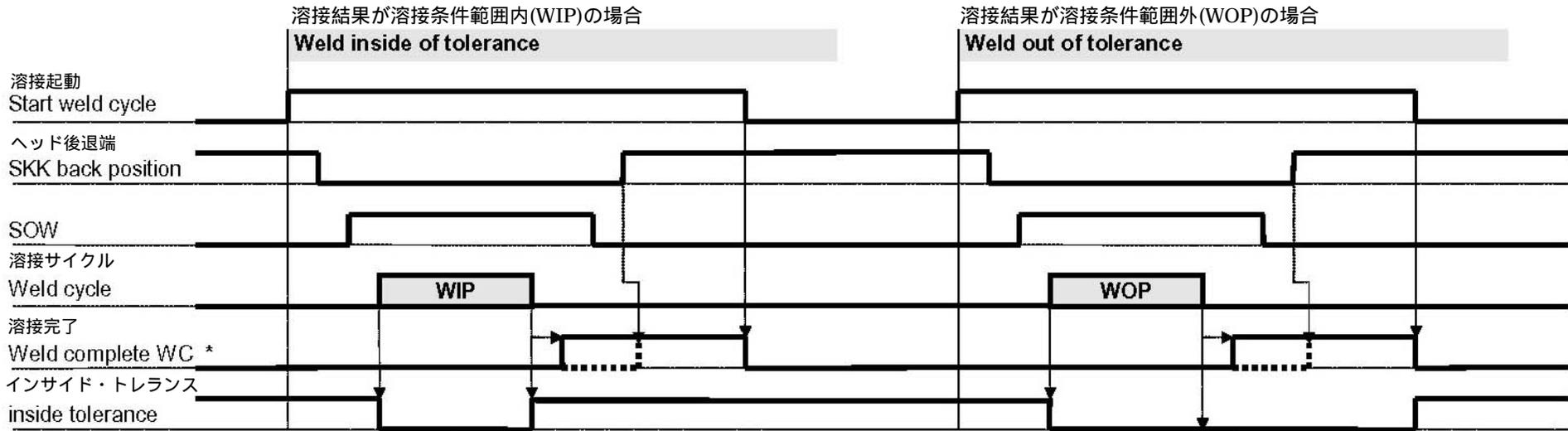
SOW = スタッドがワークに接触したこと(Stud on Workpiece)を意味します。
 「溶接完了」信号の出力されるタイミングはDIP 7 の設定により異なります。

DIP 8 OFF (エラー発生時、溶接後に「溶接完了」信号は出力されません)の場合



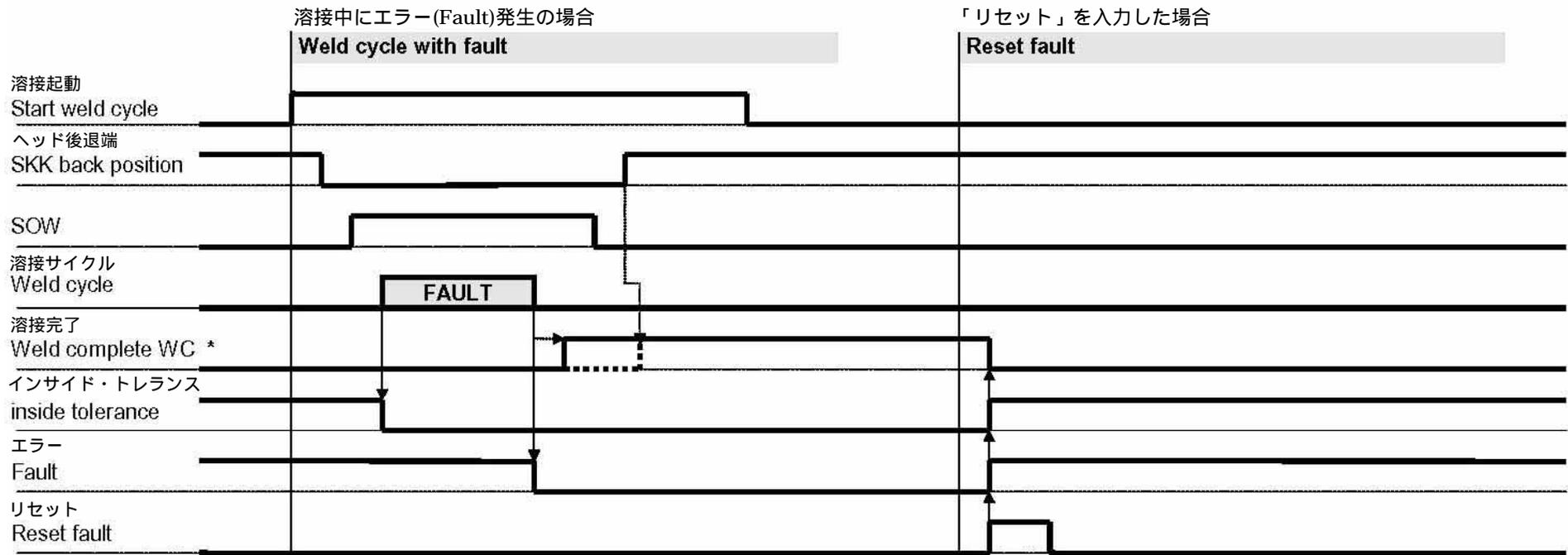
SOW = スタッドがワークに接触したこと(Stud on Workpiece)を意味します。
 「溶接完了」信号の出力されるタイミングはDIP 7 の設定により異なります。

DIP 8 ON (エラー発生時、溶接後に「溶接完了」信号が出力されます) の場合



SOW = スタッドがワークに接触したこと(Stud on Workpiece)を意味します。
 「溶接完了」信号の出力されるタイミングはDIP 7 の設定により異なります。

DIP 8 ON (エラー発生時、溶接後に「溶接完了」信号が出力されます) の場合



SOW = スタッドがワークに接触したこと(Stud on Workpiece)を意味します。
 「溶接完了」信号の出力されるタイミングはDIP 7 の設定により異なります。