



- EN Hydro-Electric Power Tool
- ERC Outil hydroélectrique
- ESM Herramienta hidro-eléctrica
- PTB Ferramenta Hidro-Elétrica



AV®50 Installation Tool – 73435-02000

Hydro-Electric Power Tool

©2019 STANLEY Black & Decker All rights reserved.

The information provided may not be reproduced and/or made public in any way and through any means (electronically or mechanically) without prior explicit and written permission from STANLEY Engineered Fastening. The information provided is based on the data known at the moment of the introduction of this product. STANLEY Engineered Fastening pursues a policy of continuous product improvement and therefore the products may be subject to change. The information provided is applicable to the product as delivered by STANLEY Engineered Fastening. Therefore, STANLEY Engineered Fastening cannot be held liable for any damage resulting from deviations from the original specifications of the product.

The information available has been composed with the utmost care. However, STANLEY Engineered Fastening will not accept any liability with respect to any faults in the information nor for the consequences thereof. STANLEY Engineered Fastening will not accept any liability for damage resulting from activities carried out by third parties. The working names, trade names, registered trademarks, etc. used by STANLEY Engineered Fastening should not be considered as being free, pursuant to the legislation with respect to the protection of trade marks.

CONTENT

1. SAFETY DEFINITIONS	4
1.1 GENERAL SAFETY RULE	4
1.2 PROJECTILE HAZARDS	4
1.3 OPERATING HAZARDS	5
1.4 REPETITIVE MOTIONS HAZARDS	5
1.5 ACCESSORY HAZARDS	5
1.6 WORKPLACE HAZARDS.....	5
1.7 NOISE HAZARDS.....	6
1.8 VIBRATION HAZARDS.....	6
1.9 ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR HYDRAULIC POWER TOOLS	6
2. SPECIFICATIONS	7
2.1 INTENT OF USE	7
2.2 TOOL SPECIFICATION	7
2.3 TOOL DIMENSIONS.....	8
3. PUTTING IN SERVICE	9
3.1 PRINCIPAL OF OPERATION	9
3.2 PREPARATION FOR USE.....	10
4. OPERATING INSTRUCTIONS	11
4.1 TO INSTALL AN AVDELOK® XT FASTNER.....	11
5. SERVICING THE TOOL	12
5.1 DAILY SERVICING.....	12
5.2 WEEKLY SERVICING.....	12
5.3 ANNUAL SERVICING / EVERY 150K OPERATIONS.....	12
5.4 SERVICE KIT	12
5.5 SERVICING TOOLS	12
5.6 HYDRAULIC OIL	12
5.7 DISMANTLING INSTRUCTIONS.....	13
5.8 PROTECTING THE ENVIRONMENT	16
6. GENERAL ASSEMBLY AND PART LIST	17
6.1 GENERAL ASSEMBLY	17
6.2 PARTS LIST	19
7. SAFETY DATA	20
7.1 ENERPACE® HF HYDRAULIC OIL - SAFETY DATA.....	20
7.2 MOLYLITHIUM GREASE EP 3753 - SAFETY DATA	20
7.3 MOLYKOTE® 111 GREASE - SAFETY DATA	21
8. FAULT DIAGNOSIS	22
9. EC DECLARATION OF CONFORMITY	24
10. UK DECLARATION OF CONFORMITY	25
11. PROTECT YOUR INVESTMENT!	26



This instruction manual must be read by any person installing or operating this tool with particular attention to the following safety warnings and instructions.



Always wear impact-resistant eye protection during operation of the tool. The grade of protection required should be assessed for each use.



Use of the tool can expose the operator's hands to hazards, including crushing, impacts, cuts and abrasions and heat. Wear suitable gloves to protect hands.



Use hearing protection in accordance with employer's instructions and as required by occupational health and safety regulations.

1. SAFETY DEFINITIONS

The definitions below describe the severity for each signal word. Please read the manual and pay attention to these symbols.



DANGER: Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.



WARNING: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.



CAUTION: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury.



CAUTION: Used without safety alert symbol indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in property damage.

Improper operation or maintenance of this product could result in serious injury and property damage. Read and understand all warnings and operating instructions before using this equipment. When using power tools, basic safety precautions must always be followed to reduce the risk of personal injury.

SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE.

1.1 GENERAL SAFETY RULE

- For multiple hazards, read and understand the safety instructions before installing, operating, repairing, maintaining, changing accessories on, or working near the tool. Failure to do so can result in serious bodily injury.
- Only qualified and trained operators must install, adjust or use the tool.
- DO NOT use outside the design intent of placing STANLEY Engineered Fastening Blind Rivets.
- Use only parts, fasteners, and accessories recommended by the manufacturer.
- DO NOT modify the tool. Modifications can reduce the effectiveness of safety measures and increase the risks to the operator. Any modification to the tool undertaken by the customer will be the customer's entire responsibility and void any applicable warranties.
- Do not discard the safety instructions; give them to the operator.
- Do not use the tool if it has been damaged.
- Prior to use, check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts, and any other condition that affects the tool's operation. If damaged, have the tool serviced before using. Remove any adjusting key or wrench before use.
- Tools shall be inspected periodically to verify that the ratings and markings required by this part of ISO 11148 are legibly marked on the tool. The employer/user shall contact the manufacturer to obtain replacement marking labels when necessary.
- The tool must be maintained in a safe working condition at all times and examined at regular intervals for damage and function by trained personnel. Any dismantling procedure will be undertaken only by trained personnel. Do not dismantle this tool without prior reference to the maintenance instructions.

1.2 PROJECTILE HAZARDS

- Disconnect the tool from the hydraulic pump unit before performing any maintenance, attempting to adjust, fit or remove a nose assembly or accessories.
- Be aware that failure of the workpiece or accessories, or even of the inserted tool itself can generate high-velocity projectiles.
- Always wear impact-resistant eye protection during operation of the tool. The grade of protection required should be assessed for each use.

- The risks to others should also be assessed at this time.
- Ensure that the workpiece is securely fixed.
- Check that the means of protection from ejection of fastener and/or mandrel is in place and is operative.
- Warn against the possible forcible ejection of mandrels from the front of the tool.
- DO NOT operate a tool that is directed towards any person(s).

1.3 OPERATING HAZARDS

- Use of the tool can expose the operator's hands to hazards, including crushing, impacts, cuts and abrasions and heat. Wear suitable gloves to protect hands.
- Operators and maintenance personnel shall be physically able to handle the bulk, weight, and power of the tool.
- Hold the tool correctly; be ready to counteract normal or sudden movements and have both hands available.
- Keep tool handles dry, clean, and free from oil and grease.
- Maintain a balanced body position and secure footing when operating the tool.
- Release the start-and-stop device in the case of an interruption of the hydraulic supply.
- Use only lubricants recommended by the manufacturer.
- Contact with hydraulic fluid should be avoided. To minimise the possibility of rashes, care should be taken to wash thoroughly if contact occurs.
- Material Safety Data Sheets for all hydraulic oils and lubricants is available on request from your tool supplier.
- Avoid unsuitable postures as it is likely for these positions not to allow counteracting of normal or unexpected movement of the tool.
- If the tool is fixed to a suspension device, make sure that the fixation is secure.
- Beware of the risk of crushing or pinching if nose equipment is not fitted.
- DO NOT operate tool with the nose casing removed.
- Adequate clearance is required for the tool operator's hands before proceeding.
- When carrying the tool from place to place keep hands away from the trigger to avoid inadvertent activation.
- DO NOT abuse the tool by dropping or using it as a hammer.
- Care should be taken to ensure that spent mandrels do not create a hazard.

1.4 REPETITIVE MOTIONS HAZARDS

- When using the tool, the operator can experience discomfort in the hands, arms, shoulders, neck or other parts of the body.
- While using the tool, the operator should adopt a comfortable posture whilst maintaining a secure footing and avoiding awkward or off-balance postures. The operator should change posture during extended tasks; this can help avoid discomfort and fatigue.
- If the operator experiences symptoms such as persistent or recurring discomfort, pain, throbbing, aching, tingling, numbness, burning sensations or stiff ness, these warning signs should not be ignored. The operator should tell the employer and consult a qualified health professional.

1.5 ACCESSORY HAZARDS

- Disconnect the tool from the hydraulic and electrical supply before fitting or removing the nose assembly or accessory.
- Use only sizes and types of accessories and consumables that are recommended by the manufacturer of the tool; do not use other types or sizes of accessories or consumables.

1.6 WORKPLACE HAZARDS

- Slips, trips and falls are major causes of workplace injury. Be aware of slippery surfaces caused by use of the tool and also of trip hazards caused by the air line or hydraulic hose.
- Proceed with care in unfamiliar surroundings. There can be hidden hazards, such as electricity or other utility lines.
- The tool is not intended for use in potentially explosive atmospheres and is not insulated against contact with electric power.
- Ensure that there are no electrical cables, gas pipes, etc., which can cause a hazard if damaged by use of the tool.
- Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- Care should be taken to ensure that spent mandrels do not create a hazard.

1.7 NOISE HAZARDS

- Exposure to high noise levels can cause permanent, disabling hearing loss and other problems, such as tinnitus (ringing, buzzing, whistling or humming in the ears). Therefore, risk assessment and the implementation of appropriate controls for these hazards are essential.
- Appropriate controls to reduce the risk may include actions such as damping materials to prevent workpieces from “ringing”.
- Use hearing protection in accordance with employer’s instructions and as required by occupational health and safety regulations.
- Operate and maintain the tool as recommended in the instruction manual, to prevent an unnecessary increase in the noise level.

1.8 VIBRATION HAZARDS

- Exposure to vibration can cause disabling damage to the nerves and blood supply of the hands and arms.
- Wear warm clothing when working in cold conditions and keep your hands warm and dry.
- If you experience numbness, tingling, pain or whitening of the skin in your fingers or hands, stop using the tool, tell your employer and consult a physician.
- Where possible Support the weight of the tool in a stand, tensioner or balancer, because a lighter grip can then be used to support the tool.

1.9 ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR HYDRAULIC POWER TOOLS

- The operating hydraulic supply must not exceed 550 bar (8000 PSI).
- Oil under pressure can cause severe injury.
- Do not fit flexible hydraulic hoses rated at less than 700 bar (10,000 PSI) working pressure at a flow rate of 2.73 l/min (200 in 3/min).
- Never leave operating tool unattended. Disconnect hydraulic hose and electrical cable from the pump unit when tool is not in use, before changing accessories or when making repairs.
- Whipping hoses can cause severe injury. Always check for damaged or loose hoses and fittings.
- Prior to use, inspect hydraulic hoses for damage, all hydraulic connections must be clean, fully engaged and tight before operation. Do not drop heavy objects on hoses. A sharp impact may cause internal damage and lead to premature hose failure.
- Whenever universal twist couplings (claw couplings) are used, lock pins shall be installed and whipcheck safety cables shall be used to safeguard against possible hose-to-tool or hose-to-hose connection failure.
- DO NOT lift the placing tool by the hose or electrical cable. Always use the placing tool handle.
- DO NOT pull or move the hydraulic pump unit using the hoses. Always use the pump unit handle or roll cage.
- Keep dirt and foreign matter out of the hydraulic system of the tool as this will cause the tool to malfunction.
- Use only clean oil and filling equipment.
- Only recommended hydraulic fluids may be used.
- Power units require a free flow of air for cooling purposes and should therefore be positioned in a well ventilated area free from hazardous fumes.
- Maximum temperature of the hydraulic fluid at the inlet is 110°C (230°F).

STANLEY Engineered Fastening policy is one of continuous product development and improvement and we reserve the right to change the specification of any product without prior notice.

2. SPECIFICATIONS

2.1 INTENT OF USE

The AV™ 50 Installation Tool is principally a piston and cylinder assembly. When coupled hydraulically and electrically to a compatible hydraulic power source and the relevant nose assembly is attached, it is then used to install 7/8" to 1 1/8" Avdelok® XT in Industrial Environments.

The placing tool and hydraulic pump unit may only be used in accordance with the operating instructions for placing Stanley Engineered Fastening structural rivets.

Refer to the table below for the list of applicable fasteners and associated nose equipment.
Refer to the datasheets listed in the table for the relevant nose assembly instructions.

DO NOT use under wet conditions or in the presence of flammable liquids or gases.

FASTENER		NOSE ASSEMBLY			NOSE ASSEMBLY DATASHEET
TYPE	SIZE	PART NUMBER	DIM. 'A'	DIM. 'B'	PART NUMBER
AVDELOK® XT	7/8"	73410-03200	148 mm	70 mm	07900-00919
	1"	73410-03100	152 mm	83 mm	07900-00919
	1 1/8"	73410-03300	158 mm	83 mm	07900-00919

*Nose assembly with jaw release.

Refer to the illustration on page 8 for the identification of the nose assembly dimensions 'A' and 'B'.

The safety instructions must be followed at all times.

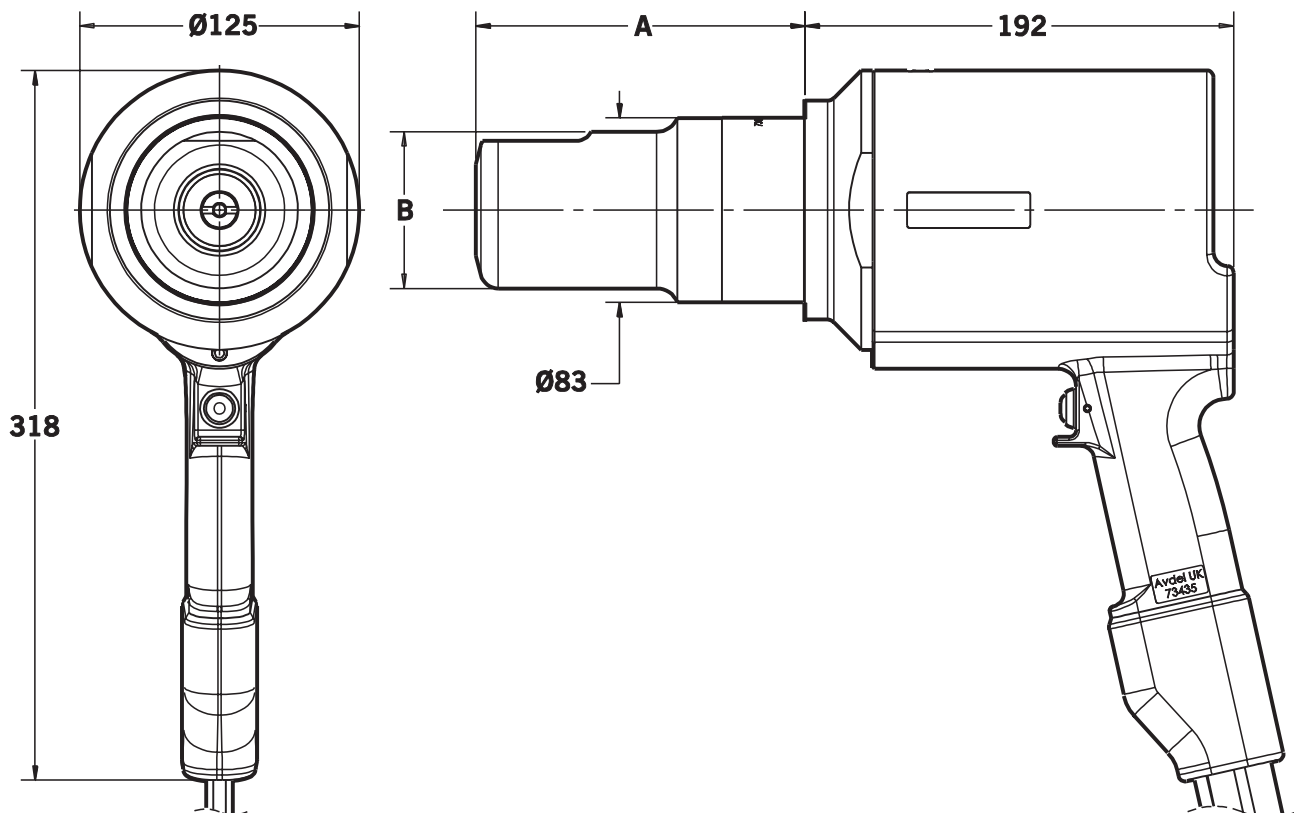
2.2 TOOL SPECIFICATION

	SPECIFICATION	METRIC	IMPERIAL
Force:	Pull at stated pull pressure	340.0 kN	76435.0 lbf
	Push Off at stated return pressure	140.0 kN	31473.0 lbf
Pressure:	Pull	510 bar	7397 PSI
	Return	200 bar	2901 PSI
Stroke:	Piston Stroke	55.0 mm	2.17 in
Weight:	Without nose equipment	13.5 kg	29.8 lb
Hydraulic Oil:	Enerpac® Hydraulic Oil – HF-95X		
Product Range:	Avdelok® XT	22.2 to 28.6 mm	7/8 to 1-1/8 in
	Stem Ejection – Front or Rear	Front	
Additional Features:	Stem Ejection – Front or Rear	Front	
	Seal Arrangement	Lip and Wiper Seals	
	Hydraulic Bearing Rings	Yes – Front	
	Protective Handle / Hose Gator	Yes	
	Protective Hose Guard	Yes	
	Hose / Cable Retention Clamps	Yes	

Noise values determined according to noise test code ISO 15744 and ISO 3744		AV50
A-weighted sound power level dB(A), LWA	Uncertainty noise: kWA = 3.0 dB(A)	95.4 dB(A)
A-weighted emission sound pressure level at the work station dB(A), LpA	Uncertainty noise: kpA = 3.0 dB(A)	84.4 dB(A)
C-weighted peak emission sound pressure level dB(C), LpC,peak	Uncertainty noise: kpC = 3.0 dB(C)	133.7 dB(C)

Vibration values determined according to vibration test code ISO 20643 and ISO 5349		AV50
Vibration emission level, a _{hd} :	Uncertainty vibration: k = 0.27 m/s ²	0.536 m/s ²
Declared vibration emission values in accordance with EN 12096		

2.3 TOOL DIMENSIONS



All dimensions are shown in millimetres.

Refer to the table on page 7 for the nose assembly dimensions 'A' and 'B'.

The tool is fitted with two Hydraulic Hoses and an electrical Control Cable, 0.6m in length. Additional hydraulic hose and cable extension lengths are available to order separately as required. Refer to the table below for the available hose assembly lengths and associated part numbers.

HYDRAULIC HOSE ASSEMBLY	
PART NUMBER	HOSE LENGTH
07008-00448	5 Metre
07008-00449	10 Metre
07008-00450	15 Metre

3. PUTTING IN SERVICE

3.1 PRINCIPAL OF OPERATION

IMPORTANT - READ THE SAFETY RULES ON PAGES 4 – 6 AND THE PUMP UNIT INSTRUCTION MANUAL CAREFULLY BEFORE PUTTING INTO SERVICE.

When both hoses and control cable are connected to the Avdel®/Enerpac® hydraulic pump unit, the pull and return cycles of the tool are controlled by depressing and releasing the trigger located in the handle.

When the switch is depressed the solenoid valve, located in the hydraulic pump unit, is energised and directs the pressurised oil flow to the pull side of the piston in the placing tool. This also allows the oil in the return side of the placing tool to return to the reservoir.

During the pull cycles the piston/collet assembly moves towards the rear of the tool allowing the O-ring type cushion to push the follower and jaws forward. If a fastener pin has been inserted in the nose assembly, the jaw set will clamp onto the pintail and assembly will commence.

For Avdelok® XT the cycle of installation will first clamp the joint to be fastened and then as the anvil continues to move forward the collar will be swaged into the locking grooves of the pin. At the end of the swaging cycle the anvil will come up against the joint and as movement continues the pintail will be broken off.

The trigger switch should be released immediately after pin break occurs.

If the trigger is not released, the piston will continue move towards the rear of the tool until it contacts the inner rear face. When the piston reaches the end of the pull stroke, it uncovers flats on the rear end of a pressure relief valve rod. These flats are designed to provide a passage for hydraulic fluid between the pull and return side of the piston. Thus allowing pressurised fluid to be 'unloaded' or 'dumped' back to the reservoir, preventing unnecessary loading to the rear of the tool body. The placing tool piston will be held in this position until the trigger is released.

Releasing the trigger switch will cause the solenoid to de-energise and reverse the flow of pressurised oil.

However, if during installation the pressure in the pull side achieves a preset 'High Pressure' value set at the pump. At this point the solenoid valve will automatically de-energise and reverse the flow of pressurised oil to the return side of the placing tool.

In either case, pressurised oil will now flow into the return side of the placing tool, with the oil in the pull side returning to the reservoir.

The forward movement of the piston/collet assembly will eject the installed fastener from the anvil.

At the point of releasing the trigger or when the 'High Pressure' value is achieved, the solenoid valve will de-energise and activate a preset 'Return Timer'. This controls the time that the pump motor will continue run before switching to the idle mode. The timer can be manually set between 5 and 20 seconds to ensure that the placing tool piston always fully returns to the forward position (refer to pump manual 07900-01030, pages 10 and 13).

When the piston returns to the fully forward position, the pressure will increase to preset low pressure value - c200bar. The pump motor will continue to run until the Return Timer has expired. After this time period the motor will stop automatically and valve will switch to the idle position. The solenoid valve will then automatically cycle to release pressurised oil to the reservoir from both the pull and return side of the placing tool.

This keeps the installation tool in the forward position. No pressure will be present in the hydraulic system at this point.

The hydraulic pump unit will automatically start up on depression of the tool trigger switch.

3.2 PREPARATION FOR USE

CAUTION - CORRECT PULL AND RETURN PRESSURES ARE IMPORTANT FOR PROPER FUNCTION OF THE INSTALLATION TOOL. PERSONAL INJURY OR DAMAGE TO EQUIPMENT MAY OCCUR WITHOUT CORRECT PRESSURES. THE PULL AND RETURN PRESSURES SUPPLIED BY THE HYDRAULIC PUMP UNIT MUST NOT EXCEED THOSE PRESSURES LISTED IN THE PLACING TOOL SPECIFICATION.

IMPORTANT – BEFORE PUTTING THE PLACING TOOL AND HYDRAULIC HOSE SET INTO SERVICE:

ENSURE THAT THE PUMP PRESSURE RELIEF VALVES HAVE BEEN SET IN ACCORDANCE WITH THE PUMP INSTRUCTIONS AND THE MAXIMUM PRESSURES SPECIFIED FOR THE PLACING TOOL AND HOSES.

ENSURE THAT THE HOSE KIT IS PRIMED WITH HYDRAULIC FLUID IN ACCORDANCE WITH THE PROCEDURE IN THE PUMP INSTRUCTION MANUAL 07900-01030.

- Ensure the mains power supply to the hydraulic pump unit is switched off.
- Connect the placing tool hydraulic hose quick couplers directly to the pump unit before connecting the electrical control cable. Hoses and control cable must be connected in this order and disconnected in reverse order.
- Switch on the mains supply to the hydraulic pump unit. Wait 5 seconds for the pump unit to complete the boot sequence, before pressing the trigger switch. When all set the LCD screen on the pump unit will display 'AVDEL'.
- During the boot sequence the pump control system identifies any trigger operation as a potential malfunction and prevents the motor from starting. The LCD screen will display 'BUTTON FAULT' in this instance. Reset by switching off the power supply for 10 seconds.
- Ensure that the placing tool is positioned below the pump reservoir tanks. Depress and release the placing tool trigger switch a few times to almost the full stroke of the tool to circulate hydraulic fluid and expel any air from the tool.
- Observe action of tool. Check for fluid leaks and ensure that in the idler mode the piston is in the fully forward position. The placing tool will now be primed.
- Switch off the mains power supply to the hydraulic pump unit and then disconnect the placing tool from the pump unit in reverse order to that described above.
- Now connect the placing tool to the primed hydraulic hose kit and electrical control cable. Then connect hydraulic hose kit quick couplers and the electrical control cable to the pump unit.
- Attach the nose assembly to the tool as per the instructions in the relevant nose assembly datasheet.
- Switch on the mains supply to the hydraulic pump unit as described above.
- Depress and release the placing tool trigger switch a few times to almost the full stroke of the tool to circulate hydraulic fluid.
- The placing tool is now ready for use.

4. OPERATING INSTRUCTIONS

4.1 TO INSTALL AN AVDELOK® XT FASTNER

- Check work and remove excessive gap. (Gap is the space between components of the Joint. Gap is excessive if not enough pintail sticks through the collar for the nose assembly jaws to grab onto).
- Put Avdelok® XT fastener into hole.
- Slide Avdelok® XT collar over the pin. (The beveled end of the collar must be towards the nose assembly and tool.)
- Push nose assembly onto the pin until the nose assembly anvil stops against the collar. Tool and nose assembly must be held at right angles (90°) to the work.
- Depress tool trigger switch to start installation cycle.
- When the forward motion of the nose assembly anvil stops and the pintail breaks off, release the trigger. The tool will go into its return stroke and push off the installed fastener. At the end of the return stroke the jaws will partially release the expended pintail which can then be pushed through the jaws with the next installation and then ejected through the rear of the tool.
- Once the installed fastener been ejected, the tool and nose assembly is ready for the next installation.

CAUTION - DO NOT ATTEMPT TO BREAK OFF A PINTAIL WITHOUT THE INSTALLATION OF A COLLAR AS THIS WILL CAUSE THE UNSECURED PORTION OF THE AVDELOK® OR AVBOLT® PINTAIL TO EJECT FROM THE NOSE AT A HIGH SPEED AND FORCE.

5. SERVICING THE TOOL

IMPORTANT - READ SAFETY INSTRUCTIONS ON PAGES 4 - 6. THE EMPLOYER IS RESPONSIBLE FOR ENSURING THAT TOOL MAINTENANCE INSTRUCTIONS ARE GIVEN TO THE APPROPRIATE PERSONNEL. THE OPERATOR SHOULD NOT BE INVOLVED IN MAINTENANCE OR REPAIR OF THE TOOL UNLESS PROPERLY TRAINED. THE TOOL SHALL BE EXAMINED REGULARLY FOR DAMAGE AND MALFUNCTION.

5.1 DAILY SERVICING

- Check placing tool, hoses and quick couplers for oil leaks.
- Worn or damaged hoses and couplings should be replaced.
- Check that the stroke of tool meets the specification.
- Check that the stem deflector is fitted.
- Check that the pump pull / advance pressure relief valve is functioning correctly.
- Check for worn anvil indicated by score marks on the installed collar. This can also be confirmed by referring to the installed data in the fastener catalogue. Excessive wear can cause the anvil to rupture.

5.2 WEEKLY SERVICING

- Dismantle and clean the nose assembly especially the jaws as described in the relevant nose assembly datasheet.
- Check for oil leaks in placing tool, hoses and quick couplers.

CAUTION – Never use solvents or other harsh chemicals for cleaning the non-metallic parts of the tool. These chemicals may weaken the materials used in these parts.

5.3 ANNUAL SERVICING / EVERY 150K OPERATIONS

- Every 150,000 cycles the tool should be completely dismantled and new components should be used where worn, damaged or as recommended. All O-rings, back-up rings and seals should be renewed and lubricated with MolyKote® 111 grease before assembling.

5.4 SERVICE KIT

For a complete service the following Service Kit is available:

SERVICE KIT: 73435-99990			
PART NUMBER	DESCRIPTION	PART NUMBER	DESCRIPTION
07005-10118	Quick Coupler – Male	07900-00997	AV50 Piston Extraction Rod
07005-10120	Quick Coupler – Female	07900-00998	AV50 Piston Extraction Sleeve
07900-00974	AV50 Piston Seal Sleeve	07900-01024	AV50 Seal Gland Removal Tool
07900-00975	AV50 Piston Seal Plunger	07001-00596	M5 x 35 Skt Cap Head Screws
07900-00976	AV50 Piston Extractor	07992-00020	Grease – MolyLithium EP3753
07900-00977	AV50 Piston Bullet – Front	07900-00755	Grease – Molykote® 111
07900-00980	AV50 Ejector Cap Tool	07900-00756	Loctite® 243 Threadlocker

5.5 SERVICING TOOLS

The following standard tools are also required:

- Allen Key: 2.0 / 3.0 mm
- Open End Flat Spanner: 12 / 14 / 18 / 24 / 45 mm A/F
- PTFE Tape: 10 mm
- Engineers Vice with Jaw Guards – 150 mm

5.6 HYDRAULIC OIL

CAUTION – Use only Enerpac® HF hydraulic oil – the use of any other oil may cause the placing tool and pump to malfunction and will render the placing tool warranty null and void.

Hydraulic oil is available to order under the following part numbers.

HYDRAULIC OIL			
PART NUMBER	07992-00081	07992-00082	07992-00083
Enerpac® Part Number	HF-95X	HF-95Y	HF-95T
Volume	1 Litre	5 Litres	20 Litres
Viscosity	32 mm ² /s	32 mm ² /s	32 mm ² /s

5.7 DISMANTLING INSTRUCTIONS

IMPORTANT – ENSURE THE MAINS POWER SUPPLY TO THE HYDRAULIC PUMP UNIT IS SWITCHED OFF BEFORE REMOVING THE NOSE ASSEMBLY OR DISMANTLING THE PLACING TOOL.

Before Dismantling:

- Uncouple the Quick Couplers **10** and **11** and the electrical Control Cable **14** between the placing tool and the Hydraulic Hose Assembly.
- Remove the nose assembly from the placing tool as per the instructions in the relevant nose assembly datasheet.
- The potentially dangerous substances that could have deposited on the machine as a result of work processes must be removed before maintenance.

For a complete service of the tool, we advise that you proceed with dismantling the tool in the order shown on pages 13 to 16. After dismantling the tool we recommend that you replace all seals.

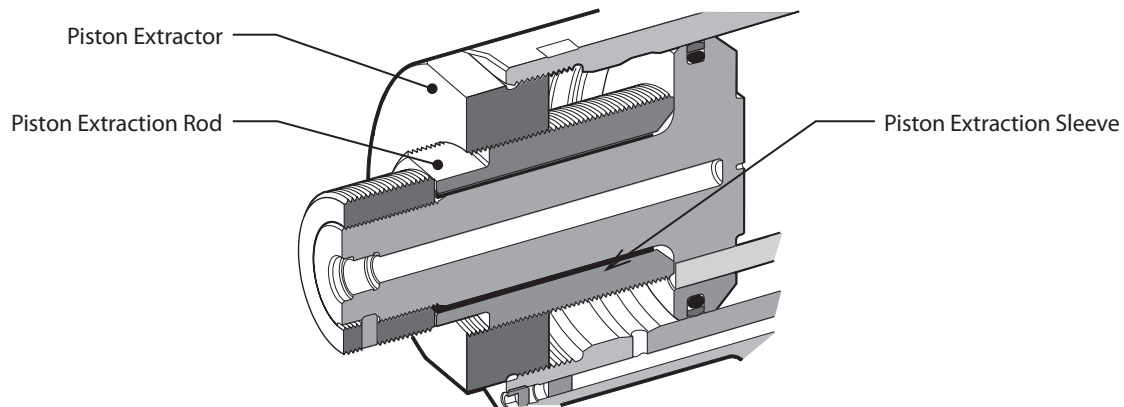
Head Piston Assembly:

- Using a small flat screwdriver, remove the Pin **41** from the Collet Adapter **40**.
- Unscrew and remove the Collet Adapter **40** from the Piston **1**.
- Clamp the tool body in a vice with soft jaws so that the tool is pointing nose up.
- Using a 2.5mm Allen Key, unscrew and remove Set Screw **28**.
- Connect the spare *Quick Coupler - Female to the Quick Coupler – Male **10** on the Hydraulic Hose - Pull **19**. This will release pressure from the pull side of the Piston and ease the removal of the Seal Gland **17**.
- Insert the *Seal Gland Removal Tool into the front of the Nose Cap **15** and attach to the Seal Gland **17** using the three *M5 x 35 Skt Cap Head Screws.
- Using a large adjustable spanner or clamp, fully unscrew Nose Cap **15**, from the Body **2**. In doing so the Seal Gland **17** will be drawn out of the Body. Reasonable force will be required. Once the Nose Cap is unscrewed the complete assembly can be pulled off of the Piston **1** and removed from the Body.
- Unscrew the three *M5 x 35 Skt Cap Head Screws and remove the *Seal Gland Removal Tool from the Nose Cap **15** and Seal Gland **17**. The two parts can now be separated.
- Using a small flat screwdriver, remove O-Rings **21** and **33** from the Nose Cap **15** and discard.
- Using a small flat screwdriver or similar tool, remove O-Ring **23** and Anti-Extrusion Ring **27**, from the external groove on the Seal Gland **17**, and discard. When removing the seals, take care not to damage the surface of the Seal Gland with the screwdriver.
- Remove Rod Seal **25** and Wiper Seal **22**, from the internal grooves on the Seal Gland **17**, and discard. When removing the seals, take care not to damage the surface of the Front Seal Gland with the screwdriver.
- Remove Front Bearing Ring **24** and check the part for wear or damage. Discard if necessary.
- Remove the placing tool from the vice and empty the hydraulic oil from the front of the tool and then re-clamp the tool in the vice as before. Remove the spare *Quick Coupler – Female from the Quick Coupler - Male **10**.
- Connect the spare *Quick Coupler - Male to the Quick Coupler - Female **11** on the Hydraulic Hose – Return **18**. This will release any pressure from the return side of the Piston **1** and ease the removal of the Piston.
- Place the *Piston Extraction Sleeve inside the bore of the *Piston Extraction Rod and then screw the assembly into the centre of the *Piston Extractor.
- Place the complete *Piston Extractor Tool assembly over the shaft of Piston **1** and screw the *Piston Extractor fully into the front of the Body **2**. Screw the *Piston Extraction Rod into the *Piston Extractor until it stops against the front face of

All numbers in **bold** refer to the General Assembly and Parts List on pages 17, 18 and 19.

* Service Kit on page 12.

the Piston. Screw the Collet Adapter **40** on to the Piston **1** until the front face is flush with the end of the Piston. Align the hole in the Collet Adapter with the slot in the end of the Piston and then insert Locking Pin **41**. Refer to the illustration below for the correct assembly of the *Piston Extraction Tools.



- Using a 55 mm spanner, unscrew the *Piston Extraction Rod from the *Piston Extractor - this will slowly pull the Piston **1** from the bore of the Body **2**. Continue to unscrew the *Piston Extraction Rod until the Piston is pulled to stop against the front face of the *Piston Extractor. Lift and remove the *Piston Extraction Tools together with the Piston from the front of the Body.
- Remove the Pin **41** and Collet Adapter **40** from the Piston **1**, enabling the Piston to be removed from the Piston Extraction Tools.
- Remove the Valve Rod **16** from the Piston **1** and check the part for wear or damage. Replace if necessary.
- Remove the placing tool from the vice and empty the hydraulic oil from the tool. Remove the spare *Quick Coupler – Male from the Quick Coupler - Female **11**.
- The Piston Seal **26** is a two-piece seal consisting of an external sealing ring and an inner o-ring. Using a small knife, cut through the external sealing ring and remove from the external groove on the Piston **1**. Then using a small flat screwdriver remove the inner o-ring from the Piston, and discard. When removing the seals, take care not to damage the surface of the Piston.
- Do not remove Set Screw **42** from the Body **2**.

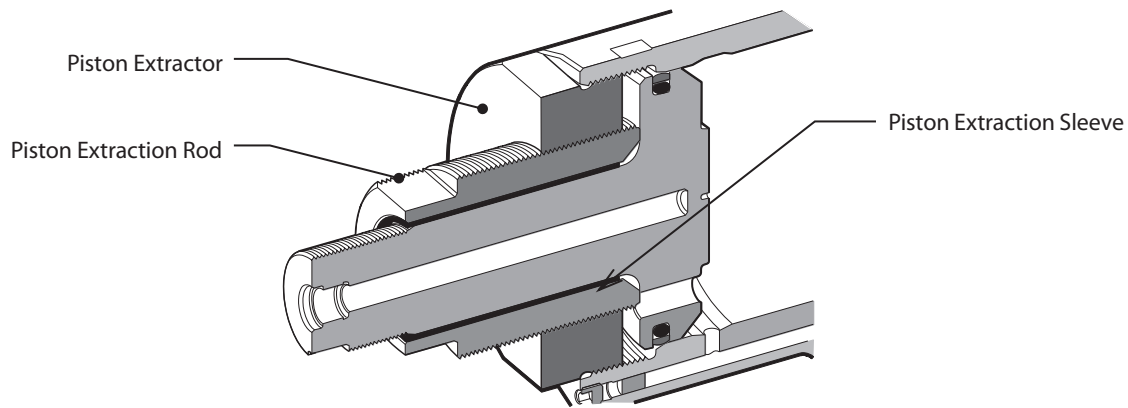
Assemble in reverse order to dismantling noting the following points:

- Clean all components before assembling.
- To aid assembly of seals apply a light coating of Molykote® 111 grease to all seals, seal grooves, back-up rings and the assembly tools.
- Lubricate the seal groove and major external diameter of the Piston **1** with Molykote® 111 grease. Slide the inner O-ring from Piston Seal **26** over the front of the major Piston diameter and into the seal groove.
- Screw the *Piston Bullet on to the Piston **1**. Place the *Piston Seal Sleeve over the Piston shaft and then place the outer sealing ring from Piston Seal **26** over the *Piston Seal Sleeve so that it rests on the tapered diameter. Lubricate the surface of the *Piston Seal Sleeve with Molykote® 111 grease.
- Place the *Piston Seal Plunger over the Piston **1** shaft and the *Piston Seal Sleeve so that the open end of the *Piston Seal Plunger rests on the outer sealing ring of Piston Seal **26**. Using the *Piston Seal Plunger, push the outer sealing ring over the *Piston Seal Sleeve and into the Piston seal groove. Reasonable force is required to expand and insert the outer sealing ring on the Piston, so the use of a press or vice is necessary.
- Remove the *Piston Seal Plunger and the *Piston Seal Sleeve from the Piston **1**. Lubricate the *Piston Bullet - Front, Piston shaft and Piston Seal **26** with Molykote® 111 grease.
- Clamp the tool body in a vice with soft jaws so that the tool is pointing nose up.
- Fill the rear of the Body **2** with Enerpac® HF hydraulic oil to a depth of approximately 30 mm.
- Apply a light coating of Molykote® 111 grease to leading edges and bore within the Body **2** and to the Piston Seal **26**.
- Place the Piston **1** in the front of the Body **2**, so that the rear edge of Piston Seal **26** rests on the leading edge of the main bore within the Body. When inserting the Piston take care not to damage the Piston Seal on the threads at the front end of the Body.

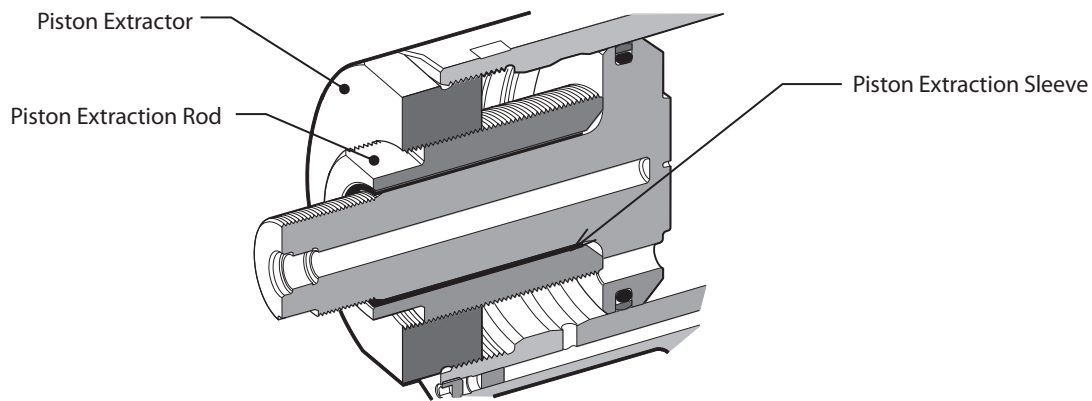
All numbers in **bold** refer to the General Assembly and Parts List on pages 17, 18 and 19.

* Service Kit on page 12.

- Place the *Piston Extraction Sleeve inside the bore of the *Piston Extraction Rod and then screw the assembly into the centre of the *Piston Extractor. Place the assembled *Piston Extractor Tool over the shaft of Piston **1** and screw the *Piston Extractor fully into the front of the Body **2**. Refer to the illustration below for the correct assembly of the *Piston Extraction Tools.



- Using a 55mm spanner screw the *Piston Extraction Rod into the *Piston Extractor until it contacts and presses the Piston **1** into the Body **2**. Continue to screw the *Piston Extraction Rod clockwise until only 10mm of the Piston Extraction Rod is protruding from the front face of the Piston Extractor. The Piston will now be inserted into the main bore of the Body **2**. Refer to the illustration below.



- Manually push the end of the Piston **1** fully into the Body **2** until it stops against the rear of the bore. Remove the *Piston Extractor, *Piston Extraction Rod and *Piston Seal Sleeve from the Piston and Body.
- Fill the front of the Body **2** with Enerpac® HF hydraulic oil. Oil level should be just above the front inlet bore into the Body.
- Insert the Valve Rod **16** into the Piston **2**, with the end with the machined flats first.
- Slide O-Ring **23** over the Seal Gland **17** and into the external groove. Insert the Anti-Extrusion Ring **27** in the same groove, in front of the installed O-Ring. Refer to the General Assembly and Parts List for the correct orientation of the O-Ring and Anti-Extrusion Ring.
- Press the Front Bearing Ring **24** into the internal recess within the Seal Gland **17** and then install Rod Seal **25** behind the Front Bearing Ring. Install the Wiper Seal **22** in the front recess of the Seal Gland. Refer to the General Assembly to ensure the correct orientation of the Rod Seal and Wiper Seal.
- Lubricate the surface and leading edge of the Body **2** bore into which the Seal Gland **17** is to be installed with Molykote® 111 grease.
- Connect the spare *Quick Coupler - Female to the Quick Coupler - Male **10** on the Hydraulic Hose – Pull **19**. This will allow air to be released from the pull side Piston **1** when inserting the Seal Gland **17**.
- Insert the Seal Gland **17** over the Piston **1** and push into the Front of the Body **2** until the internal threads in the front of the Body are exposed. Take care not to damage the O-Ring **23** and Anti-Extrusion Ring **27** on the Body threads.
- Lubricate both the internal thread in the Body **2** and the external thread on Nose Cap **15** with MolyLithium Grease.
- Insert the Nose Cap **15** into the front of the Body **2**. Screw the Nose Cap **15** fully into the Body using a large adjustable spanner or clamp. In doing so, this will install the Seal Gland **17** into the correct position within the Body. A small amount of oil will be expelled from the Hydraulic Hose – Pull **19**.

All numbers in **bold** refer to the General Assembly and Parts List on pages 17, 18 and 19.

* Service Kit on page 12.

- Remove spare *Quick Coupler - Female from the Quick Coupler - Male **10** on the Hydraulic Hose – Pull **19**.
- Screw the Collet Adapter **40** on to the Piston **1** until the front face is flush with the end of the Piston. Align the hole in the Collet Adapter with the slot in the end of the Piston and then insert Locking Pin **41**.
- Prime the placing tool as described in Preparation for Use on page 10.

Hose Assembly:

- Remove the two Screws **9** from the Hose Clamp **13** using a 3.0mm Allen Key. Remove the Hose Clamp and Clamp Insert **20** from the Protective Sleeve **37** and Hydraulic Hoses - Return **18** and Pull **19**.
- Using the small flat screwdriver prize the Handle Gator **8** from the handle of Body **2**. Pull the Handle Gator over the Protective Sleeve **37**, Hydraulic Hoses-Return **18** and Pull **19** and remove.
- Cut the Cable Tie **35** and slide back the Protective Sleeve **37** to expose the fittings on the Hydraulic Hoses **18** and **19**. The Hydraulic Hoses can be removed from the Body **2** using 12mm and 14mm spanners.
- The Quick Couplers - Male **10** and Female **11** can be removed from the Hydraulic Hoses **18** and **19** using 18mm and 24mm spanners.
- To remove Trigger Switch **7**, first loosen Cable Gland **38**, so that the Control Cable **14** is free to move within the Body **2**. Then undo M4 Set Screw **12** using a 2.0mm Allen Key.
- Push the Control Cable **14** into the Body **2** and simultaneously pull the Trigger Switch **7** out of the Body to expose the solder joints on the Trigger Switch terminals. Unsolder the terminals to remove the Trigger Switch and Trigger Insert **39**. The Trigger Insert is bonded to the Trigger Switch and cannot be removed.
- The Control Cable **14** can now be pulled from the Body **2** and removed from the Protective Sleeve **37**.

Assemble in reverse order to dismantling noting the following points:

- Prior to assembly clean all threads on the Quick Couplers - Male **10** and Female **11** and the Hydraulic Hoses - Return **18** and Pull **19**. Then apply two to three layers of 10mm PTFE tape to the male threads on both of the Hydraulic Hoses.
- When replacing the Trigger Switch **7** apply *Loctite® 243 to the male thread on the Trigger Switch before assembling the Trigger Insert **39**.
- Apply *Loctite® 243 to M4 Set Screw **12** prior to assembly.
- Once assembled, prime the tool as per the instructions on page 10.

5.8 PROTECTING THE ENVIRONMENT

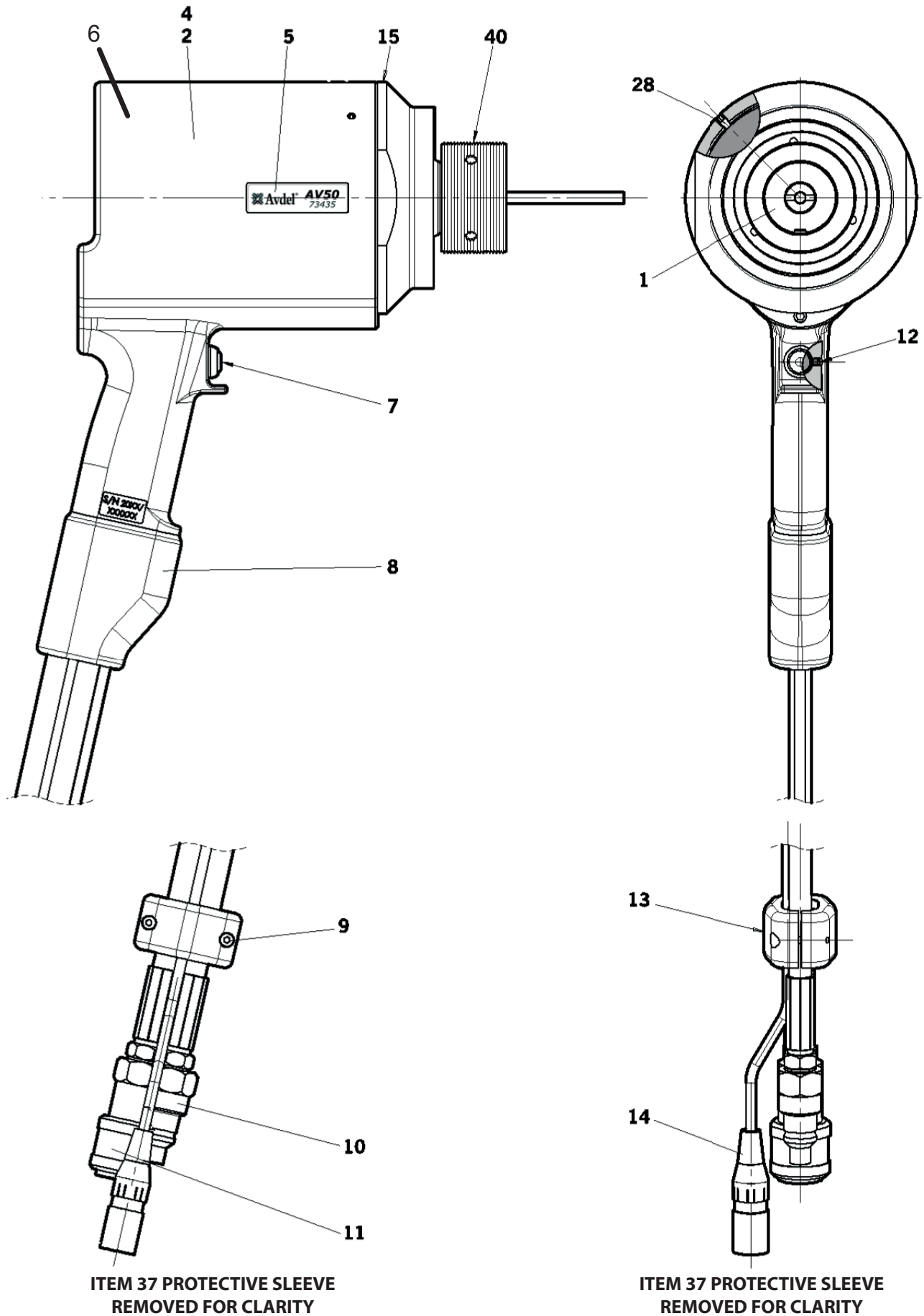
- Assure conformity with applicable disposal regulations. Dispose all waste products at an approved waste facility or site so as not to expose personnel and the environment to hazards.

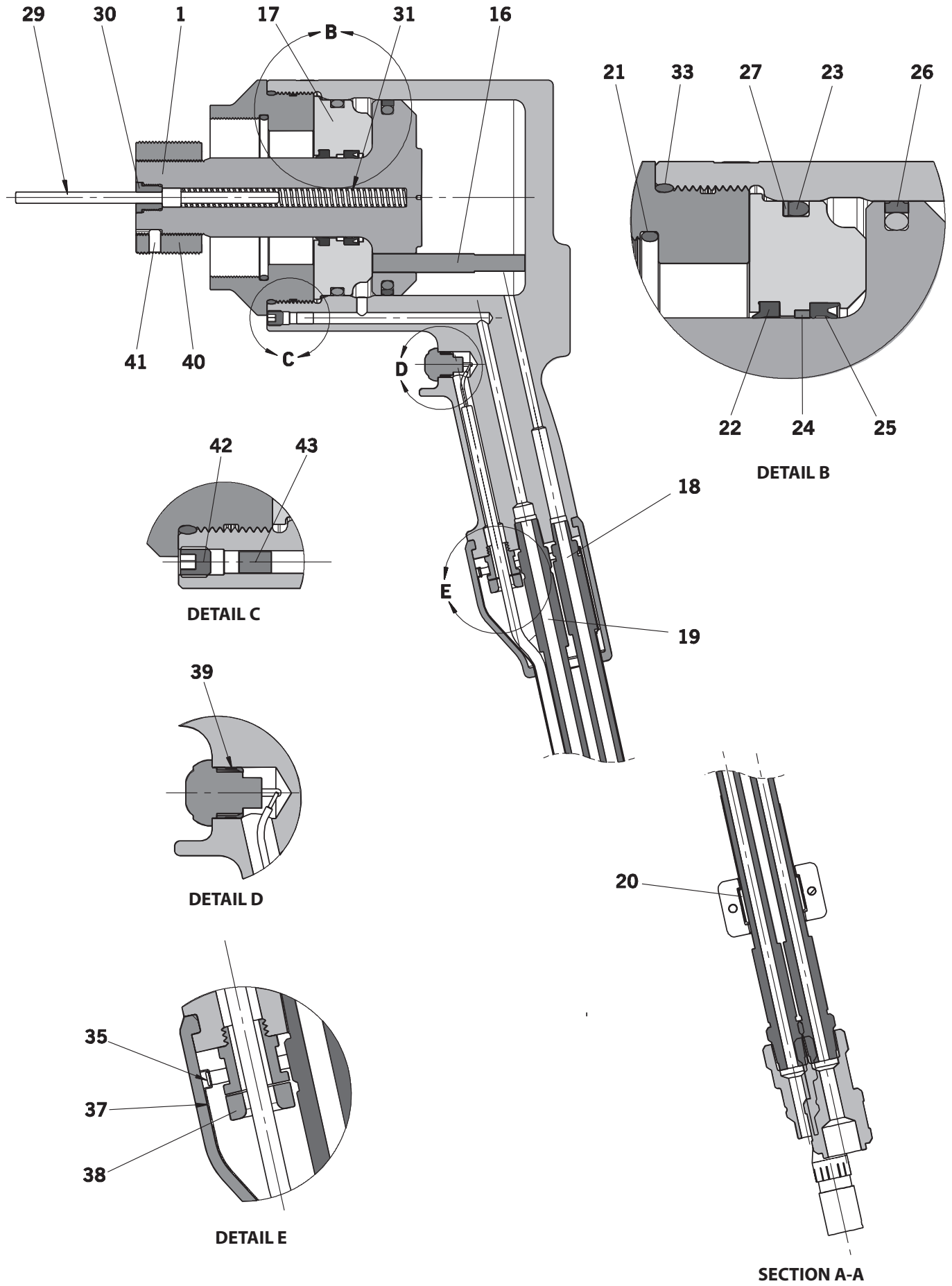
All numbers in **bold** refer to the General Assembly and Parts List on pages 17, 18 and 19.

* Service Kit on page 12.

6. GENERAL ASSEMBLY AND PART LIST

6.1 GENERAL ASSEMBLY





6.2 PARTS LIST

73432-02000 Parts List			
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	73435-02003	PISTON	1
2	73435-02001	BODY	1
3			
4	73425-02016	SAFETY LABEL	1
5	73435-02026	AV50 LABEL	2
6	07007-01504	CE & UKCA Label	1
7	07007-02103	TRIGGER SWITCH	1
8	73430-02020	HANDLE GATOR	1
9	07001-00686	M4 X 16 SKT CAP HD SCREW	2
10	07005-10118	QUICK COUPLER – MALE	1
11	07005-10120	QUICK COUPLER – FEMALE	1
12	07001-00479	M4 X 4 SKT SET SCREW	1
13	73430-02023	HOSE CLAMP	1
14	07007-02105	CONTROL CABLE	1
15	73435-02004	NOSE CAP	1
16	73435-02005	VALVE ROD	1
17	73435-02010	SEAL GLAND	1
18	07005-10119	HYDRAULIC HOSE – RETURN	1
19	07005-10117	HYDRAULIC HOSE – PULL	1
20	73430-02024	CLAMP INSERT	1
21	07003-00465	O-RING	1
22	07003-00455	WIPER SEAL	1
23	07003-00498	O-RING	1
24	73435-02009	FRONT BEARING RING	1
25	07003-00454	ROD SEAL	1
26	07003-00456	PISTON SEAL	1
27	73435-02014	ANTI-EXTRUSION RING	1
28	07001-00692	M5 X 8 SKT SET SCREW	1
29	73435-02006	EJECTOR PIN	1
30	73435-02007	EJECTOR CAP	1
31	73435-02008	SPRING	1
32			
33	07003-00466	O-RING	1
34			
35	07007-02032	CABLE TIE	1
36			1
37	07005-10121	PROTECTIVE SLEEVE	0.6m
38	07007-02104	CABLE GLAND	1
39	73430-02008	TRIGGER INSERT	1
40	73435-02012	COLLET ADAPTER	1
41	73435-02013	LOCKING PIN	1
42	07001-00689	M8 X 8 SKT SET SCREW	1
-	07900-01023	AV50 TOOL INSTRUCTION MANUAL	1

7. SAFETY DATA

7.1 ENERPACE® HF HYDRAULIC OIL - SAFETY DATA

FIRST AID

SKIN:

Unlikely to cause harm to the skin on brief or occasional contact but prolonged or exposure may lead to dermatitis. Wash skin thoroughly with soap and water as soon as reasonably practicable. Remove heavily contaminated clothing and wash underlying skin.

ORAL:

Unlikely to cause harm if accidentally swallowed in small doses, though larger quantities may cause nausea and diarrhea. If contamination of the mouth occurs, wash out thoroughly with water. Except as a deliberate act, the ingestion of large amounts of product is unlikely. If it should occur, do not induce vomiting; obtain medical advice. Take person to nearest medical centre.

EYES:

Unlikely to cause more than transient stinging or redness if accidental eye contact occurs. Wash eyes thoroughly with copious quantities of water, ensuring eyelids are held open. Obtain medical advice if any pain or redness develops or persists.

MEDICAL ADVICE:

Treatment should in general be symptomatic and directed to relieving any effects.

Note: High Pressure Applications:

Injections through the skin, resulting from contact with the product at high pressure, constitute a major medical emergency. Injuries may not appear serious at first but within a few hours tissue becomes swollen, discolored and extremely painful with extensive subcutaneous necrosis.

Surgical exploration should be undertaken without delay. Thorough and extensive debridement of the wound and underlying tissue is necessary to minimize tissue loss and prevent or limit permanent damage. Note that high pressure may force the product considerable distances along tissue planes.

DISPOSAL

Remove all spills with inert absorbent material. Ventilate spill area. Place contaminated materials in a disposable container and dispose in a manner consistent with local regulations.

FIRE

FLASH POINT: 200°C.

Extinguish with either dry chemical, foam or carbon dioxide. Do not enter confined space without self contained breathing apparatus.

HANDLING

Use barrier cream or oil resistant gloves.

STORAGE

Undercover and consistent with local regulations for inflammable material.

7.2 MOLYLITHIUM GREASE EP 3753 - SAFETY DATA

Grease can be ordered as a single item, the part number is shown in the Service Kit page 12.

FIRST AID

SKIN:

As the grease is completely water resistant it is best removed with an approved emulsifying skin cleaner.

INGESTION:

Ensure the individual drinks 30ml Milk of Magnesia, preferably in a cup of milk.

EYES:

Irritant but not harmful. Irrigate with water and seek medical attention.

FIRE

FLASH POINT: Above 220°C.

Not classified as flammable.

Suitable extinguishing media: CO₂, Halon or water spray if applied by an experienced operator.

ENVIRONMENT

Scrape up for incineration or disposal on approved site.

HANDLING

Use barrier cream or oil resistant gloves

STORAGE

Away from heat and oxidising agent.

7.3 MOLYKOTE® 111 GREASE - SAFETY DATA

Grease can be ordered as a single item, the part number is shown in the Service Kit page 12.

FIRST AID

SKIN:

No first aid should be needed.

INGESTION:

No first aid should be needed.

EYES:

No first aid should be needed.

INHALATION:

No first aid should be needed.

FIRE

FLASH POINT: Above 101.1°C. (closed cup)

Explosive Properties: No

Suitable Extinguishing Media: Carbon Dioxide Foam, Dry Powder or fine water spray. Water can be used to cool fire exposed containers.

ENVIRONMENT

No adverse effects are predicted.

HANDLING

General ventilation is recommended. Avoid eye contact.

STORAGE

Do not store with oxidizing agents. Keep container closed and store away from water or moisture.

8. FAULT DIAGNOSIS

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE	REMEDY	PAGE REF.
Placing Tool will not operate	Inoperative pump unit	Check pump power supply and refer to pump unit instruction manual	
	Faulty Quick Couplers 10 and 11	Replace Quick Couplers	16
	Trigger Control Cable 14 not connected correctly	Check Control Cable is correctly connected at pump and placing tool	10
Trigger Switch 7 does not function	Damaged Trigger Switch 7 or Control Cable 14	Replace Trigger Switch and/or Control Cable	16
	Pump in local mode	Refer to pump instruction manual	
	Trigger Switch 7 , Control Cable 14 or connector damaged	Replace Trigger Switch and/or Control Cable	16
Pump running but placing tools does not function	Hydraulic Hoses not connected	Check for correct connections at pump and placing tool	10
	Low oil level	Ensure placing tool is filled with oil and correctly primed Refer to pump instruction manual	10
	Placing tool external oil leak	Inspect placing tool – replace worn or damaged components	13 - 16
	Hose Assembly external oil leak	Inspect Hose Assembly – ensure hose connections are tight and/or replace damaged hose connectors	16
	Pump internal/external oil leak	Refer to pump instruction manual	
Placing tool operates erratically and/or does not achieve full pressure	Low or erratic hydraulic pressure supply	Refer to pump instruction manual	
	Worn or damaged hydraulic seals in placing tool	Inspect placing tool – replace worn or damaged seals	13 - 16
	Worn or damaged hydraulic sealing surfaces in placing tool	Inspect placing tool – replace worn or damaged components	13 - 16
	Valve Rod 16 sealing surface worn	Inspect Valve Rod and replace if worn or damaged	14 & 16
	Pump internal/external oil leak	Refer to pump instruction manual	
Pump builds full pressure, but pintail does not break	Breakload greater than placing tool capacity at full pressure	Refer to placing tool specification	7
	Flow to placing tool blocked	Check Quick Couplers 10 and 11 for full engagement	10
	Pump pressure relief value set too low	Adjust pressure relief valve settings – refer to pump instruction manual	
	Pull grooves on fastener pintail stripped	See symptom on page <PŘ>	11
	Improper tool operation		11

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE	REMEDY	PAGE REF.
Placing tool Piston 1 will not return	Return flow restricted or blocked	Check Quick Couplers 10 and 11 for full engagement and/or fault	10
	Hydraulic Hoses not connected	Check for correct connections at pump and placing tool	10
	Pump valve malfunction	Refer to pump instruction manual	
	Pump Return Timer setting incorrect – set too low	Adjust Return Timer to recommended setting – refer to pump instruction manual	
Placing tool does not eject the collar from the anvil	Pump return pressure relief valve set too low	Adjust return pressure relief valve to correct setting – refer to pump instruction manual	
	Low or erratic hydraulic pressure supply	Refer to pump instruction manual	
	Worn or damaged hydraulic seals in placing tool	Inspect placing tool – replace worn or damaged seals	13 - 16
	Worn or damaged hydraulic sealing surfaces in placing tool	Inspect placing tool – replace worn or damaged components	13 - 16
	Pump internal/external oil leak	Refer to pump instruction manual	
Pull grooves on fastener pintail stripped during installation	Operator not pushing nose completely onto fastener pintail before operating tool	Instruct operator in correct installation method	11
	Incorrect fastener length / grip length	Use correct fastener	
	Worn or damaged jaw segments	Check and replace jaw set – refer to nose equipment datasheet	11
	Debris in jaw segments and/or pintail grooves	Clean jaw segments – refer to nose equipment datasheet	
	Excessive sheet gap	Close gap between sheets	11
Avbolt® or Avdelok® XT collar not fully swaged	Improper tool operation		11
	Worn Anvil bore	Check and replace Anvil – refer to nose equipment datasheet	
Pintail fails to release from nose equipment	Incorrect assembly of nose equipment	Refer to nose equipment datasheet	
Placing tool and Hydraulic oil runs hot	Restriction in hydraulic line	Check hydraulic Quick Couplers 10 and 11 and replace if necessary	16
	High ambient temperature		
Hydraulic Quick Couplers 10 and 11 leak oil	Worn O-Ring in body of Quick Coupler Male 10	Replace O-Ring and Back-up Ring in Quick Coupler 10	16

All numbers in **bold** refer to the General Assembly and Parts List on pages 17, 18 and 19.

* Service Kit on page 12.

9. EC DECLARATION OF CONFORMITY

We, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM**, declare under our sole responsibility that the product:

Description: AV50 HYDRO-ELECTRIC POWER TOOL

Model: AV50 STRUCTURAL TOOL – 73435-02000

to which this declaration relates is in conformity with the following harmonized standards:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 4414:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	

Technical documentation is compiled in accordance with Annex 1, section 1.7.4.1, in accordance with the following Directive: **2006/42/EC The Machinery Directive** (Statutory Instruments 2008 No 1597 - The Supply of Machinery (Safety) Regulations refers).

The undersigned makes this declaration on behalf of STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Director of Engineering, UK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM

Place of issue: Letchworth Garden City, UK

Date of issue: 12-12-2011

The undersigned is responsible for compilation of the technical file for products sold in the European Union and makes this declaration on behalf of Stanley Engineered Fastening.

Matthias Appel

Team Leader Technical Documentation

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1, 35394 Gießen, Germany



10. UK DECLARATION OF CONFORMITY

We, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM**, declare under our sole responsibility that the product:

Description: AV50 HYDRO-ELECTRIC POWER TOOL

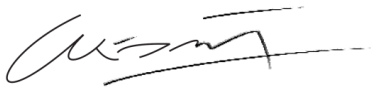
Model: AV50 STRUCTURAL TOOL – 73435-02000

to which this declaration relates is in conformity with the following harmonized standards:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 4414:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	

Technical documentation is compiled in accordance with the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008, S.I. 2008/1597 (as amended).

The undersigned makes this declaration on behalf of STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Director of Engineering, UK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

Place of issue: Letchworth Garden City, UK

Date of issue: 12-12-2011



This machinery is in conformity with
Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008,
S.I. 2008/1597 (as amended)

11. PROTECT YOUR INVESTMENT!

Stanley® Engineered Fastening BLIND RIVET TOOL WARRANTY

STANLEY® Engineered Fastening warrants that all power tools have been carefully manufactured and that they will be free from defect in material and workmanship under normal use and service for a period of one (1) year.

This warranty applies to the first time purchaser of the tool for original use only.

Exclusions:

Normal wear and tear.

Periodic maintenance, repair and replacement parts due to normal wear and tear are excluded from coverage.

Abuse & Misuse.

Defect or damage that results from improper operation, storage, misuse or abuse, accident or neglect, such as physical damage are excluded from coverage.

Unauthorized Service or Modification.

Defects or damages resulting from service, testing adjustment, installation, maintenance, alteration or modification in any way by anyone other than STANLEY® Engineered Fastening, or its authorized service centres, are excluded from coverage.

All other warranties, whether expressed or implied, including any warranties of merchantability or fitness for purpose are hereby excluded.

Should this tool fail to meet the warranty, promptly return the tool to our factory authorized service centre location nearest you. For a list of STANLEY® Engineered Fastening Authorized Service Centres in the US or Canada, contact us at our toll free number (877)364 2781.

Outside the US and Canada, visit our website www.StanleyEngineeredFastening.com to find your nearest STANLEY Engineered Fastening location.

STANLEY Engineered Fastening will then replace, free of charge, any part or parts found by us to be defective due to faulty material or workmanship, and return the tool prepaid. This represents our sole obligation under this warranty.

In no event shall STANLEY Engineered Fastening be liable for any consequential or special damages arising out of the purchase or use of this tool.

Register Your Blind Rivet Tool online.

To register your warranty online, visit us at

<https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Thank you for choosing a STANLEY® Engineered Fastening's Stanley Assembly Technologies Brand tool.

©2019 STANLEY Black & Decker Tous droits réservés.

Les renseignements fournis ne peuvent pas être reproduits et/ou rendus publics d'aucune façon et par aucun moyen (électronique ou mécanique) sans autorisation écrite et explicite préalable de STANLEY Engineered Fastening. Les renseignements fournis sont basés sur des données connues au moment de l'introduction de ce produit. STANLEY Engineered Fastening applique une politique d'amélioration en permanence des produits et par conséquent, les produits peuvent être modifiés. Les renseignements fournis sont applicables au produit tels que présentés par STANLEY Engineered Fastening. Par conséquent, STANLEY Engineered Fastening ne peut pas être tenu responsable des dommages résultant de différences par rapport aux caractéristiques initiales du produit.

Les renseignements disponibles ont été rédigés avec la plus grande attention. Cependant, STANLEY Engineered Fastening n'acceptera aucune responsabilité quant au respect de toute erreur dans ces renseignements ni les conséquences qui en découleraient. STANLEY Engineered Fastening n'acceptera aucune responsabilité quant aux dommages résultant d'activités effectuées par des tiers. Les noms de travail, les noms commerciaux, les marques déposées, etc. utilisés par STANLEY Engineered Fastening ne doivent pas être considérés comme étant libres, en vertu de la loi relative à la protection des marques de commerce.

TABLE DES MATIÈRES

1. DÉFINITIONS LIÉES À SÉCURITÉ.....	28
1.1 RÈGLES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ.....	28
1.2 RISQUES LIÉS AUX PROJECTILES	29
1.3 RISQUES LIÉS À L'UTILISATION.....	29
1.4 RISQUES LIÉS AUX MOUVEMENTS RÉPÉTITIFS	29
1.5 RISQUES LIÉS AUX ACCESSOIRES.....	29
1.6 RISQUES EN MILIEU DE TRAVAIL	30
1.7 RISQUES LIÉS AU BRUIT.....	30
1.8 RISQUES LIÉS À LA VIBRATION.....	30
1.9 CONSIGNES DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OUTILS HYDRAULIQUES	30
2. CARACTÉRISTIQUES	32
2.1 UTILISATION PRÉVUE	32
2.2 CARACTÉRISTIQUES DE L'OUTIL	32
2.3 DIMENSIONS DE L'OUTIL	33
3. MISE EN SERVICE.....	34
3.1 PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT	34
3.2 PRÉPARATION POUR L'UTILISATION.....	35
4. CONSIGNES D'UTILISATION	36
4.1 POUR INSTALLER UNE FIXATION AVDELOK® XT	36
5. ENTRETIEN DE L'OUTIL	37
5.1 ENTRETIEN QUOTIDIEN.....	37
5.2 ENTRETIEN HEBDOMADAIRE	37
5.3 ENTRETIEN ANNUEL / TOUTES LES 150 000 UTILISATIONS.....	37
5.4 NÉCESSAIRE D'ENTRETIEN	37
5.5 OUTILS D'ENTRETIEN	37
5.6 HUILE HYDRAULIQUE	37
5.7 CONSIGNES DE DÉMONTAGE	38
5.8 PROTÉGER L'ENVIRONNEMENT	41
6. ASSEMBLAGE GÉNÉRAL ET LISTE DES COMPASANTS.....	42
6.1 ASSEMBLAGE GÉNÉRAL.....	42
6.2 LISTE DES COMPOSANTS.....	44
7. DONNÉES LIÉES À LA SÉCURITÉ	45
7.1 HUILE HYDRAULIQUE ENERPACE® HF - DONNÉES DE SÉCURITÉ.....	45
7.2 GRAISSE AU LITHIUM MOLY EP 3753 - DONNÉES LIÉES À LA SÉCURITÉ.....	45
7.3 GRAISSE MOLYKOTE® 111 - DONNÉES DE SÉCURITÉ.....	46
8. DIAGNOSTIC DE PANNE	47
9. DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE	49
10. DÉCLARATION DE CONFORMITÉ R-U.....	50
11. PROTÉGEZ VOTRE INVESTISSEMENT!.....	51



Ce guide d'utilisation doit être lu par toute personne qui installe ou utilise cet outil avec une attention particulière aux instructions et avertissements de sécurité suivants.



Portez toujours une protection oculaire résistant aux impacts durant l'utilisation de l'outil. Le niveau de protection requis doit être évalué pour chaque utilisation.



L'utilisation de l'outil peut exposer les mains de l'utilisateur aux risques, incluant l'écrasement, les impacts, les coupes, les éraflures et la chaleur. Portez des gants appropriés pour protéger vos mains.



Utilisez une protection auditive conforme aux instructions de l'employeur et tel que requis par les réglementations liées à la santé et la sécurité au travail.

1. DÉFINITIONS LIÉES À SÉCURITÉ

Les définitions suivantes décrivent la sévérité pour chaque mot-indicateur. Veuillez lire le guide et porter attention à ces symboles.



DANGER : Indique une situation dangereuse imminente qui, si elle ne peut être évitée, entraînera la mort ou des blessures graves.



AVERTISSEMENT : Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle ne peut être évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.



ATTENTION : Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner une blessure légère ou modérée.



ATTENTION : Utilisé sans le symbole d'alerte de sécurité indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des dommages matériels.

Une utilisation ou un entretien inappropriés de ce produit pourrait entraîner une blessure grave ou des dommages matériels.

Lisez et comprenez tous les avertissements et toutes les instructions d'utilisation avant d'utiliser cet équipement. Lorsque vous utilisez des outils électriques, des consignes de sécurité de base doivent être suivies afin de réduire le risque de blessures corporelles.

CONSERVEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS ET TOUTES LES INSTRUCTIONS POUR RÉFÉRENCE ULTÉRIEURE.

1.1 RÈGLES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

- Pour les risques multiples, lisez et comprenez les consignes de sécurité avant d'installer, d'utiliser, de réparer, d'entretenir, de changer les accessoires ou de travailler près de l'outil. Ne pas le faire peut entraîner une blessure corporelle grave.
- Seulement les utilisateurs formés et qualifiés doivent installer, ajuster ou utiliser l'outil.
- NE PAS utiliser dans un autre but que la mise en place des rivets aveugles de STANLEY Engineered Fastening.
- Utilisez seulement des pièces, des fixations et des accessoires recommandés par le fabricant.
- NE PAS modifier l'outil. Les modifications peuvent réduire l'efficacité des mesures de sécurité et augmenter les risques pour l'utilisateur. Toute modification de l'outil entreprise par le client sera l'entière responsabilité du client et annulera toute garantie applicable.
- Ne pas jeter les consignes de sécurité; donnez-les à l'utilisateur.
- Ne pas utiliser l'outil s'il a été endommagé.
- Avant d'utiliser, vérifiez si les pièces en mouvement sont mal alignées ou fixes, s'il y a des bris des pièces et tout autre état qui affecte l'utilisation de l'outil. S'il est endommagé, faites réparer l'outil avant de l'utiliser. Retirez toute clé de réglage avant de l'utiliser.
- Les outils doivent être inspectés régulièrement afin de vérifier les caractéristiques nominales et les inscriptions requises par cette partie de la norme ISO 11148 sont indiquées lisiblement sur l'outil. L'employeur/utilisateur doit contacter le fabricant pour obtenir des étiquettes de remplacement au besoin.
- L'outil doit être maintenu dans un état de fonctionnement sécuritaire en tout temps, vérifié régulièrement pour des dommages et utilisé par du personnel qualifié. Toute procédure de démontage sera entreprise seulement par du personnel qualifié. Ne pas démonter cet outil sans référence préalable aux instructions d'entretien.

1.2 RISQUES LIÉS AUX PROJECTILES

- Déconnectez l'outil de l'unité de pompe hydraulique avant d'effectuer tout entretien, tenter d'ajuster, installer ou retirer un assemblage d'embout ou des accessoires.
- Sachez que la défaillance de la pièce de travail ou des accessoires ou même l'outil inséré lui-même peut générer des projectiles à haute vitesse.
- Portez toujours une protection oculaire résistant aux impacts durant l'utilisation de l'outil. Le niveau de protection requis doit être évalué pour chaque utilisation.
- Les risques pour autrui doivent aussi être évalués à ce moment.
- Assurez-vous que la pièce de travail est fixée solidement.
- Assurez-vous que le moyen de protection contre l'éjection de la fixation et/ou du mandrin est en place et fonctionnelle.
- Prémunissez-vous contre l'éjection puissante possible des mandrins à l'avant de l'outil.
- NE PAS utiliser un outil qui est dirigé vers toute personne.

1.3 RISQUES LIÉS À L'UTILISATION

- L'utilisation de l'outil peut exposer les mains de l'utilisateur aux risques, incluant l'écrasement, les impacts, les coupes, les éraflures et la chaleur. Portez des gants appropriés pour protéger vos mains.
- Les utilisateurs et le personnel d'entretien doivent être physiquement en mesure de manipuler le volume, le poids et la puissance de l'outil.
- Tenez l'outil correctement; soyez prêt à contrer les mouvements normaux ou brusques et ayez les deux mains disponibles.
- Gardez l'outil sec, propre et exempt d'huile et de graisse.
- Maintenez une position corporelle équilibrée et un aplomb solide lorsque vous utilisez l'outil.
- Relâchez le dispositif de démarrage et d'arrêt en cas d'interruption de l'alimentation hydraulique.
- Utilisez seulement les lubrifiants recommandés par le fabricant.
- Le contact avec le liquide hydraulique doit être évité. Afin de minimiser la possibilité d'éruptions cutanées, des précautions doivent être prises pour laver en profondeur si un contact se produit.
- Les fiches signalétiques pour toutes les huiles hydrauliques et tous les lubrifiants sont disponibles sur demande chez votre fournisseur d'outils.
- Évitez des postures inappropriées, car il est probable que ces postures ne permettent pas de contrer les mouvements normaux ou inattendus de l'outil.
- Si l'outil est fixé à un dispositif de suspension, assurez-vous que la fixation est sécuritaire.
- Attention aux risques d'écrasement ou de pincement si l'équipement de l'embout n'est pas installé.
- NE PAS utiliser l'outil avec le boîtier de l'embout retiré.
- Un espace approprié est requis pour les mains de l'utilisateur avant de procéder.
- Lorsque vous transportez l'outil d'un endroit à l'autre, gardez vos mains loin de la gâchette afin d'éviter une activation par inadvertance.
- NE PAS abuser de l'outil en l'échappant ou en l'utilisant comme un marteau.
- Des précautions doivent être prises pour assurer que les mandrins usés ne constituent pas un danger.

1.4 RISQUES LIÉS AUX MOUVEMENTS RÉPÉTITIFS

- Lors de l'utilisation de l'outil, l'utilisateur peut ressentir un inconfort dans les mains, les bras, les épaules, le cou ou d'autres parties du corps.
- Pendant qu'il utilise l'outil, l'utilisateur doit adopter une posture confortable tout en maintenant un aplomb sécuritaire et en évitant des postures inconfortables ou déséquilibrées. L'utilisateur doit modifier sa posture durant les tâches prolongées; cela peut aider à éviter l'inconfort et la fatigue.
- Si l'utilisateur ressent des symptômes comme un inconfort persistant ou récurrent, de la douleur, des sensations de pulsations, de crampes, de picotements, d'engourdissements, de brûlures ou de raideur, ces avertissements ne doivent pas être ignorés. L'utilisateur doit le dire à l'employeur et consultez un professionnel de la santé.

1.5 RISQUES LIÉS AUX ACCESSOIRES

- Débranchez l'outil de l'alimentation hydraulique et électrique avant de monter ou de démonter l'embout ou un accessoire.

- Utilisez seulement les tailles et les types d'accessoires ou de produits consommables qui sont recommandés par le fabricant de l'outil; ne pas utiliser d'autres tailles ou types d'accessoires ou des produits consommables.

1.6 RISQUES EN MILIEU DE TRAVAIL

- Les glissements, trébucher et les chutes sont des causes majeures des blessures en milieu de travail. Tenez compte des surfaces glissantes causées par l'utilisation de l'outil et les risques de trébucher causés par les conduites d'air ou le tuyau hydraulique.
- Soyez prudent dans les environnements inconnus. Il peut y avoir des dangers cachés comme l'électricité ou d'autres câbles de services publics.
- L'outil n'est pas conçu pour une utilisation en atmosphères potentiellement explosives et il n'est pas isolé contre le contact avec l'électricité.
- Assurez-vous qu'il n'y a aucun câble électrique, tuyau de gaz, etc. qui peut causer un danger s'il est endommagé par l'utilisation de l'outil.
- Habillez-vous convenablement. Ne pas porter de vêtements amples ou des bijoux. Gardez vos cheveux, vos vêtements et vos gants hors de portée des pièces en mouvement. Les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs peuvent se coincer dans les pièces en mouvement.
- Des précautions doivent être prises pour assurer que les mandrins usés ne constituent pas un danger.

1.7 RISQUES LIÉS AU BRUIT

- L'exposition à des niveaux élevés du bruit peut causer une perte de l'ouïe invalidante permanente et d'autres problèmes comme l'acouphène (tintements, bourdonnements, sifflements ou vrombissements dans les oreilles). Ainsi, l'évaluation des risques et la mise en œuvre des contrôles appropriés pour ces risques sont essentielles.
- Les contrôles appropriés pour réduire les risques peuvent comprendre des mesures comme des matériaux insonorisant afin d'empêcher le « tintement » des pièces de travail.
- Utilisez une protection auditive conforme aux instructions de l'employeur et tel que requis par les réglementations liées à la santé et la sécurité au travail.
- Utilisez et maintenez l'outil conformément aux recommandations du guide d'utilisation afin de prévenir une augmentation non nécessaire du niveau du bruit.

1.8 RISQUES LIÉS À LA VIBRATION

- L'exposition à la vibration peut causer des dommages invalidants aux nerfs et à l'apport sanguin aux mains et aux bras.
- Portez des vêtements chauds lorsque vous travaillez dans le froid et gardez vos mains propres et sèches.
- Si vous ressentez des engourdissements, des picotements, de la douleur ou un blanchiment de la peau des doigts ou des mains, cessez d'utiliser l'outil, avisez votre employeur et consultez un médecin.
- Lorsque c'est possible, soutenez le poids de l'outil sur un support, un tensionneur ou un dispositif d'équilibre parce qu'une prise plus légère peut alors être utilisée pour soutenir l'outil.

1.9 CONSIGNES DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OUTILS HYDRAULIQUES

- L'alimentation hydraulique opérationnelle ne doit pas excéder 550 bars (8000 PSI).
- L'huile sous pression peut causer une blessure grave.
- Ne pas installer des tuyaux hydrauliques flexibles de pression de service nominale inférieure à 700 bars (10 000 PSI) à un débit de 2,73 l/min (200 en 3/min).
- Ne jamais laisser l'outil fonctionner sans surveillance. Déconnectez le tuyau hydraulique et le câble électrique de l'unité de la pompe lorsque l'outil n'est pas utilisé avant de changer les accessoires ou lors de réparations.
- Frapper les tuyaux peut causer une blessure grave. Vérifiez toujours s'il y a des tuyaux et des raccords endommagés ou desserrés.
- Avant utilisation, inspectez les tuyaux hydrauliques en termes de dommages ; tous les raccords hydrauliques doivent être propres, entièrement engagés et serrés avant utilisation. Ne pas échapper des objets lourds sur les tuyaux. Un impact considérable peut causer des dommages internes et entraîner une défaillance prématurée des tuyaux.
- Lorsque des raccords tournants universels (raccords à griffes) sont utilisés, les goupilles de sécurité doivent être installées et les câbles de sécurité pour tuyaux doivent être utilisés contre une possible défaillance d'une connexion tuyau à outil ou tuyau à tuyau.
- NE PAS lever l'outil de mise en place par l'embout ou le câble électrique. Utilisez toujours la poignée de l'outil de mise en place.
- NE PAS tirer ou déplacer l'unité de pompe hydraulique à l'aide des tuyaux. Utilisez toujours la poignée de l'unité de la pompe ou la cage roulante.

- Gardez la saleté et les corps étrangers hors du système hydraulique de l'outil puisque cela causera un mauvais fonctionnement de l'outil.
- Utiliser seulement de l'huile et de l'équipement de remplissage propres.
- Utiliser seulement les fluides hydrauliques recommandés.
- Les unités d'alimentation nécessitent une circulation d'air libre aux fins de refroidissement et doivent par conséquent être placées dans une zone bien ventilée et exempte de vapeurs dangereuses.
- La température maximale du fluide hydraulique en entrée est de 110°C (230°F).

La politique STANLEY Engineered Fastening est une politique de développement et d'amélioration en permanence et nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de tout produit sans préavis.

2. CARACTÉRISTIQUES

2.1 UTILISATION PRÉVUE

L'outil d'installation AV™ 50 se compose principalement d'un piston et d'un vérin. Lorsqu'il est couplé hydrauliquement et électriquement à une source d'énergie hydraulique compatible et que l'embout correspondant est attaché, il est utilisé pour installer Avdelok® XT 7/8 po à 1 1/8 po dans des environnements industriels.

L'outil de mise en place et l'unité de pompe hydraulique peuvent seulement être utilisés conformément aux consignes d'utilisation pour la mise en place des rivets pour charpente Stanley Engineered Fastening.

Consultez le tableau suivant pour la liste des fixations applicables et de l'équipement de l'embout associé. Consultez les fiches signalétiques énumérées dans le tableau pour les instructions de l'assemblage de l'embout pertinentes.

NE PAS utiliser en conditions mouillées ou en présence de liquides ou de gaz inflammables.

FIXATION		ASSEMBLAGE D'EMBOUT			ASSEMBLAGE D'EMBOUT FICHE SIGNALÉTIQUE
TYPE	TAILLE	NUMÉRO DE PIÈCE	DIM. 'A'	DIM. 'B'	NUMÉRO DE PIÈCE
AVDELOK® XT	7/8 po	73410-03200	148 mm	70 mm	07900-00919
	1 po	73410-03100	152 mm	83 mm	07900-00919
	1 1/8 po	73410-03300	158 mm	83 mm	07900-00919

*Assemblage d'embout avec libération de la mâchoire.

Consultez l'illustration à la page 33 pour identifier les dimensions de l'assemblage des embouts « A » et « B ».

Les avertissements de sécurité doivent être suivis en tout temps.

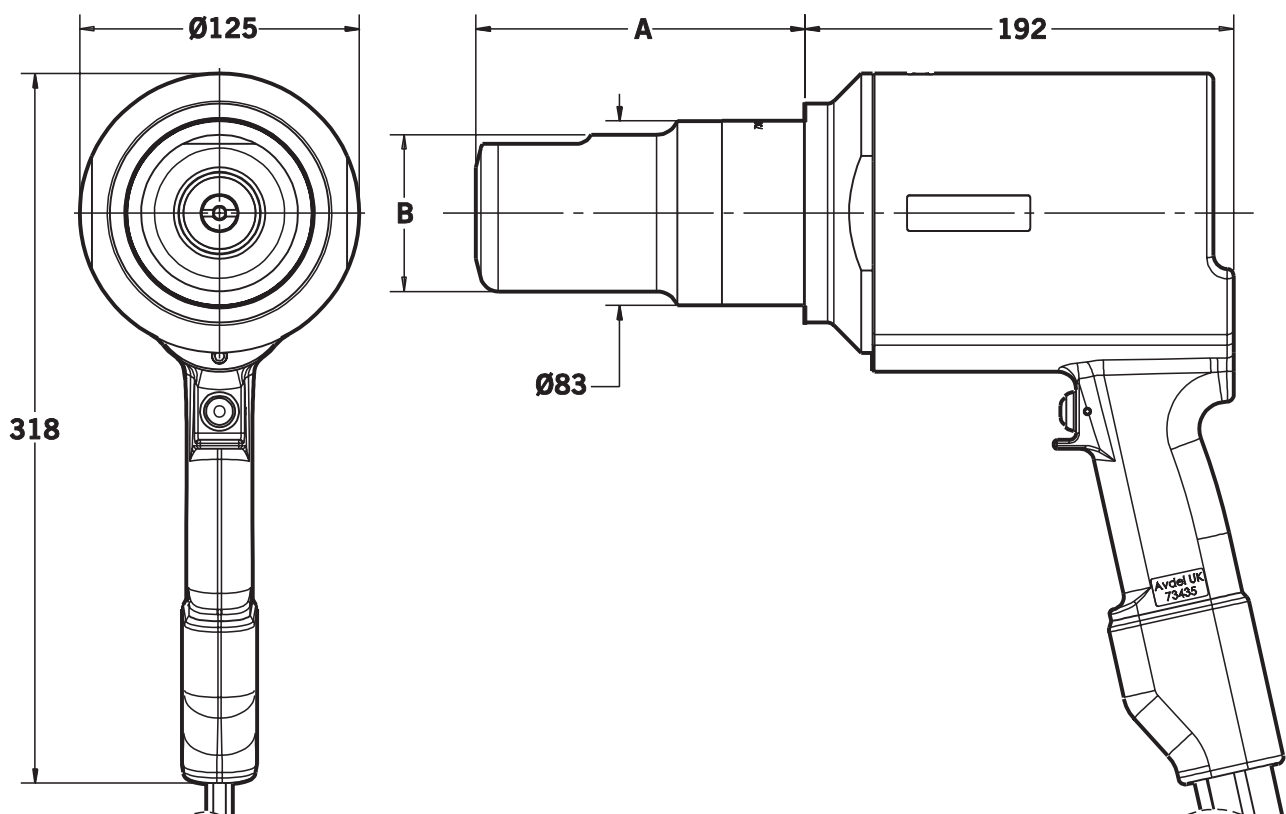
2.2 CARACTÉRISTIQUES DE L'OUTIL

SPÉCIFICATION		MÉTRIQUE	IMPÉRIALE
Force :	Tirer à pression de traction indiquée	340,0 kN	76435,0 lbf
	Pousser à la pression de retour indiquée	140,0 kN	31473,0 lbf
Pression :	Traction	510 bars	7397 PSI
	Retour	200 bars	2901 PSI
Course :	Course du piston	55,0 mm	2,17 po
Poids :	Sans équipement d'embout	13,5 kg	29,8 lb
Huile hydraulique :	Huile hydraulique Enerpac® – HF-95X		
Gamme de produits :	Avdelok® XT	22,2 à 28,6 mm	7/8 à 1-1/8 po
	Éjection de la tige – avant ou arrière	Avant	
Caractéristiques supplémentaires :	Éjection de la tige – avant ou arrière	Avant	
	Joint d'étanchéité	Joints à lèvres et joints racleurs	
	Bagues de roulement hydrauliques	Oui – Avant	
	Poignée protectrice / Tuyau Gator	Oui	
	Protecteur de tuyau	Oui	
	Tuyau / Pincés de retenue des câbles	Oui	

Valeurs de bruits déterminées selon les codes de test de bruit ISO 15744 et ISO 3744.		AV50
Niveau acoustique pondéré A dB(A), LWA	Bruit d'incertitude : kWA = 3,0 dB(A)	95,4 dB(A)
Niveau de pression acoustique pondéré A à la station de travail dB(A), LpA	Bruit d'incertitude : kpA = 3,0 dB(A)	84,4 dB(A)
Niveau de pression acoustique du pic pondéré C dB(C), LpC, pic	Bruit d'incertitude : kpC = 3,0 dB(C)	133,7 dB(C)

Valeurs de bruits déterminées selon les codes de test de vibration ISO 20643 et ISO 5349.		AV50
Niveau d'émissions de vibrations, a _{hd} :	Incertitude de la vibration : k = 0,27 m/s ²	0,536 m/s ²
Valeurs d'émissions de vibrations déclarées conformément à la norme EN 12096		

2.3 DIMENSIONS DE L'OUTIL



Toutes les dimensions sont indiquées en millimètres.

Consultez le tableau à la page 32 pour les dimensions de l'assemblage des embouts « A » et « B ».

L'outil est équipé de deux tuyaux hydrauliques et d'un câble de commande électrique mesurant 0,6 m. Un tuyau hydraulique et des rallonges de câbles supplémentaires peuvent être commandés séparément au besoin. Consultez le tableau suivant pour la liste des longueurs d'assemblages d'embouts disponibles et les numéros de pièces associés.

ASSEMBLAGE DE TUYAU HYDRAULIQUE	
NUMÉRO DE PIÈCE	LONGUEUR DU TUYAU
07008-00448	5 mètres
07008-00449	10 mètres
07008-00450	15 mètres

3. MISE EN SERVICE

3.1 PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

IMPORTANT - LISEZ ATTENTIVEMENT LES RÈGLES DE SÉCURITÉ DES PAGES 28 – 31 ET LE GUIDE D'UTILISATION DE L'UNITÉ DE LA POMPE AVANT DE METTRE EN SERVICE

Lorsque les tuyaux et le câble de commande sont connectés à l'unité de pompe hydraulique Avdel® / Enerpac®, les cycles de tractions et de retours de l'outil sont contrôlés en appuyant sur la gâchette située sur la poignée.

Lorsque vous appuyez sur la gâchette, l'électrovalve, située dans l'unité de pompe hydraulique, est stimulée et dirige le flux d'huile pressurisé vers le côté de travail du piston dans l'outil de mise en place. Cela permet aussi à l'huile du côté retour de l'outil de mise en place de retourner au réservoir.

Durant les cycles de traction, l'assemblage de piston/pince de serrage se déplace vers l'arrière de l'outil permettant au coussinet de type joint torique de pousser le fouloir et les mâchoires vers l'avant. Si la tige de fixation a été insérée dans l'assemblage de l'embout, l'ensemble des mâchoires se serrera sur le bout de la tige et l'assemblage commencera.

Pour Avdelok® XT, le cycle d'installation serrera d'abord le joint à fixer, puis pendant que l'enclume continue à avancer, le collet sera serti dans les rainures de verrouillage de la tige. À la fin du cycle de sertissage, l'enclume se heurtera au joint et alors que le mouvement continue, le bout de la tige se brisera.

La gâchette doit immédiatement être relâchée après que le bris de la tige se soit produit.

Si la gâchette n'est pas relâchée, le piston continue à se déplacer vers l'arrière de l'outil jusqu'à ce qu'il touche la face arrière interne. Lorsque le piston atteint la fin de la course de traction, il découvre des méplats à l'extrémité arrière de la tige d'une vanne de décharge. Ces méplats sont conçus pour permettre le passage du fluide hydraulique entre le côté traction et le côté retour du piston. Ainsi, le fluide sous pression peut être « déchargé » ou « déversé » dans le réservoir, ce qui évite de charger inutilement l'arrière du corps de l'outil. Le piston de l'outil de mise en place est maintenu dans cette position jusqu'à ce que la gâchette soit relâchée.

Relâcher la gâchette fera en sorte que l'électrovalve sera mise hors tension et inversera le flux de l'huile pressurisée.

Toutefois, si, pendant l'installation, la pression du côté traction atteint la valeur pré réglée de « haute pression », l'électrovanne se désactive automatiquement et inverse le flux d'huile sous pression vers le côté retour de l'outil de mise en place.

Dans un cas ou l'autre, l'huile pressurisée s'écoulera maintenant dans le côté retour de l'outil de mise en place, avec l'huile dans le côté traction retournant au réservoir.

Le mouvement vers l'avant de l'assemblage de piston/pince de serrage éjectera la fixation installée de l'enclume.

Au moment de relâcher la gâchette ou lorsque la valeur « Pression élevée » est atteinte, l'électrovalve sera mise hors tension et activera la « Minuterie de retour » prédéfinie. Elle contrôle la durée à laquelle le moteur de la pompe continuera à fonctionner avant de passer en mode veille. La minuterie peut être réglée manuellement de 5 à 20 secondes pour assurer que le piston de l'outil de mise en place retourne complètement en position avant (voir le manuel de la pompe 07900--01030, pages 10 et 13).

Lorsque le piston est complètement en position avant, la pression augmentera à la valeur de pression basse prédéfinie - c200bar. Le moteur de la pompe continuera à fonctionner jusqu'à ce que la minuterie de retour soit expirée. Après cette période, le moteur s'arrêtera automatiquement et la valve passera en mode veille. L'électrovalve effectuera alors un cycle pour libérer l'huile pressurisée du réservoir tant du côté traction que du côté retour de l'outil de mise en place.

Cela gardera l'outil d'installation en position avant. Aucune pression ne doit être présente dans le système hydraulique à ce point.

L'unité de la pompe hydraulique démarrera automatiquement lorsque vous appuyez sur la gâchette de l'outil.

3.2 PRÉPARATION POUR L'UTILISATION

ATTENTION : LES BONNES PRESSIONS DE TRACTION ET DE RETOUR SONT IMPORTANTES POUR LE FONCTIONNEMENT APPROPRIÉ DE L'OUTIL D'INSTALLATION. UNE BLESSURE CORPORELLE OU DES DOMMAGES À L'ÉQUIPEMENT PEUVENT SE PRODUIRE SANS LES BONNES PRESSIONS. LES PRESSIONS DE TRACTION ET DE RETOUR FOURNIES PAR L'UNITÉ DE POMPE HYDRAULIQUE NE DOIVENT PAS EXCÉDER CELLES QUI SONT ÉNUMÉRÉES DANS LES CARACTÉRISTIQUES DE L'OUTIL DE MISE EN PLACE.

IMPORTANT – AVANT DE METTRE EN SERVICE L'OUTIL D'INSTALLATION ET L'ENSEMBLE DE FLEX L'HYDRAULIQUE :

ASSUREZ-VOUS QUE LES SOUPAPES DE SÉCURITÉ ONT ÉTÉ RÉGLÉES SELON LES INSTRUCTIONS DE LA POMPE ET QUE LES PRESSIONS MAXIMALES SONT INDIQUÉES POUR L'OUTIL DE MISE EN PLACE ET LES TUYAUX.

ASSUREZ-VOUS QUE L'ENSEMBLE DE TUYAUX EST PRÉPARÉ AVEC DU LIQUIDE HYDRAULIQUE CONFORMÉMENT À LA PROCÉDURE DANS LE GUIDE D'UTILISATION DE LA POMPE 07900-01030.

- Assurez-vous que l'alimentation électrique de l'unité de la pompe hydraulique est éteinte.
- Connectez les raccords rapides des tuyaux hydrauliques de l'outil de mise en place à l'unité de la pompe avant de connecter le câble électrique. Les tuyaux et le câble de commande doivent être connectés dans cet ordre et déconnectés dans l'ordre inverse.
- Mettez en marche l'alimentation du réseau électrique à l'unité de la pompe hydraulique. Attendez 5 secondes pour que l'unité de la pompe termine la séquence d'initialisation avant d'appuyer sur la gâchette. Lorsque tout est prêt, l'écran ACL sur l'unité de la pompe affichera « AVDEL ».
- Durant la séquence d'initialisation, le système de contrôle de la pompe identifie toute utilisation de la gâchette comme dysfonctionnement potentiel et empêche le moteur de démarrer. L'écran ACL affichera « BUTTON FAULT » dans ce cas. Réinitialisez en éteignant l'alimentation électrique pendant 10 secondes.
- Assurez-vous que l'outil de mise en place est placé sous les réservoirs de la pompe. Appuyez et relâchez la gâchette de l'outil de mise en place quelques fois jusqu'à la course complète de l'outil pour faire circuler le liquide hydraulique et expulser l'air de l'outil.
- Observez l'action de l'outil. Vérifiez s'il y a des fuites de liquides et assurez-vous qu'en mode veille le piston est complètement en position avant. L'outil de mise en place sera maintenant prêt.
- Éteignez l'alimentation électrique de l'unité de pompe hydraulique, puis déconnectez l'outil de mise en place de l'unité de la pompe dans l'ordre inverse à celui décrit précédemment.
- Connectez maintenant l'outil de mise en place à l'ensemble de tuyaux hydrauliques préparé et au câble de commande électrique. Connectez ensuite les raccords rapides de l'ensemble de tuyaux hydrauliques et la câble de commande électrique à l'unité de la pompe.
- Fixez l'assemblage de l'embout à l'outil selon les instructions dans la fiche signalétique pertinente de l'assemblage de l'embout.
- Mettez en marche l'alimentation du réseau électrique à l'unité de la pompe hydraulique tel que décrit précédemment.
- Appuyez et relâchez la gâchette de l'outil de mise en place quelques fois jusqu'à la course complète de l'outil pour faire circuler le liquide hydraulique.
- L'outil de mise en place est maintenant prêt à être utilisé.

4. CONSIGNES D'UTILISATION

4.1 POUR INSTALLER UNE FIXATION AVDELOK® XT

- Vérifiez le travail et éliminez l'écart excessif. (L'écart est l'espace entre les composantes du joint. L'écart est excessif si le bout de la tige ne colle pas suffisamment dans le collet afin que les mâchoires de l'assemblage de l'embout s'y agrippent).
- Mettez une fixation Avdelok® XT dans un trou.
- Glissez le collet Avdelok® XT sur la tige. (L'extrémité biseautée du collet doit être vers l'assemblage de l'embout et l'outil.)
- Poussez l'assemblage de l'embout sur la tige jusqu'à ce que l'enclume de l'assemblage de l'embout s'arrête contre le collet. L'outil et l'assemblage de l'embout doivent être tenus à angles droits (90°) sur le travail.
- Appuyez sur la gâchette pour démarrer le cycle d'installation.
- Lorsque le mouvement avant de l'enclume de l'assemblage de l'embout s'arrête et que le bout de la tige se brise, relâchez la gâchette. L'outil reviendra à sa course de retour et poussez la fixation installée. À la fin de la course de retour, les mâchoires relâcheront partiellement le bout de la tige déployé qui peut ensuite être poussé dans les mâchoires avec l'installation suivante, puis éjecté à l'arrière de l'outil.
- Une fois que la fixation installée a été éjectée, l'outil et l'assemblage de l'embout sont prêts pour l'installation suivante.

ATTENTION : NE PAS TENTER DE BRISER LE BOUT DE LA TIGE SANS L'INSTALLATION DU COLLET PUISQUE CELA CAUSERA L'ÉJECTION DE LA PARTIE NON SÉCURISÉE DE LA TIGE AVDELOK® OU AVBOLT® DE L'EMBOUT À HAUTE VITESSE ET AVEC FORCE.

5. ENTRETIEN DE L'OUTIL

IMPORTANT – LISEZ LES CONSIGNES DE SÉCURITÉ AUX PAGES 28 - 31. L'EMPLOYEUR EST RESPONSABLE D'ASSURER QUE LES INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN SONT DONNÉES AU PERSONNEL APPROPRIÉ. L'UTILISATEUR DOIT NE PAS S'IMPLIQUER DANS L'ENTRETIEN OU LES RÉPARATIONS DE L'OUTIL À MOINS D'AVOIR ÉTÉ FORMÉ DE FAÇON APPROPRIÉE. L'OUTIL DOIT ÊTRE EXAMINÉ RÉGULIÈREMENT EN TERMES DE DOMMAGES ET DE DYSFONCTIONNEMENT.

5.1 ENTRETIEN QUOTIDIEN

- Vérifiez s'il y a des fuites d'huiles sur l'outil de mise en place, les tuyaux et les raccords rapides.
- Les tuyaux et les raccords usés ou endommagés doivent être remplacés.
- Vérifiez si la course de l'outil respecte la spécification.
- Vérifiez si le déflecteur de la tige est bien en place.
- Vérifiez que la traction de la pompe / soupape de sécurité avancée fonctionne correctement.
- Vérifiez l'enclume est usé. Cela est indiqué par des rayures sur le collet installé. Cela peut être confirmé en consultant les données indiquées dans le catalogue de fixations. L'usure excessive peut causer le bris de l'enclume.

5.2 ENTRETIEN HEBDOMADAIRE

- Démontez et nettoyez l'assemblage de l'embout particulièrement les mâchoires comme décrit dans la fiche signalétique de l'assemblage de l'embout.
- Vérifiez s'il y a des fuites d'huile sur l'outil de mise en place, les tuyaux et les raccords rapides.

ATTENTION : Ne jamais utiliser de solvant ou d'autres produits chimiques forts pour le nettoyage des pièces non métalliques de l'outil. Ces produits chimiques peuvent affaiblir les matériaux utilisés dans ces pièces.

5.3 ENTRETIEN ANNUEL / TOUTES LES 150 000 UTILISATIONS

- L'outil doit être complètement démonté tous les 150 000 cycles et des composants neufs doivent être utilisés s'ils sont usés, endommagés ou selon les recommandations. Tous les joints toriques, les bagues d'appui et les joints d'étanchéité doivent être renouvelés et lubrifiés avec de la graisse MolyKote® 111 avant d'assembler.

5.4 NÉCESSAIRE D'ENTRETIEN

Pour un entretien complet, le nécessaire d'entretien suivant est disponible :

NÉCESSAIRE D'ENTRETIEN : 73435-99990			
NUMÉRO DE PIÈCE	DESCRIPTION	NUMÉRO DE PIÈCE	DESCRIPTION
07005-10118	Raccord rapide mâle	07900-00997	Tige d'extraction du piston AV50
07005-10120	Raccord rapide femelle	07900-00998	Manchon d'extraction du piston AV50
07900-00974	Manchon du joint de piston AV50	07900-01024	Outil de démontage du dispositif d'étanchéité AV50
07900-00975	Plongeur du joint de piston AV50	07001-00596	M5 x 35 Vis à tête creuse cylindrique
07900-00976	Extracteur du piston AV50	07992-00020	Graisse – MolyLithium EP3753
07900-00977	Balle à piston AV50 - Avant	07900-00755	Graisse – Molykote® 111
07900-00980	Outil pour extrémité d'éjecteur AV50	07900-00756	Adhésif frein-filet Loctite® 243

5.5 OUTILS D'ENTRETIEN

Les outils standard suivants sont aussi requis :

- Clé hexagonale : 2,0 / 3,0 mm
- Clé plate à extrémité ouverte : 12 / 14 / 18 / 24 / 45 mm A/F
- Ruban PTFE : 10 mm
- Étau de mécanicien avec protecteurs de mâchoires – 150 mm

5.6 HUILE HYDRAULIQUE

ATTENTION : Utilisez seulement de l'huile hydraulique Enerpac® HF : l'utilisation de toute autre huile peut causer un mauvais fonctionnement de l'outil de mise en place et de la pompe et annulera la garantie de l'outil de mise en place.

L'huile hydraulique peut être commandée sous les numéros de pièces suivants.

HUILE HYDRAULIQUE			
NUMÉRO DE PIÈCE	07992-00081	07992-00082	07992-00083
Numéro de pièce Enerpac®	HF-95X	HF-95Y	HF-95T
Volume	1 litre	5 litres	20 litres
Viscosité	32 mm ² /s	32 mm ² /s	32 mm ² /s

5.7 CONSIGNES DE DÉMONTAGE

IMPORTANT : ASSUREZ-VOUS QUE L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DE L'UNITÉ DE LA POMPE HYDRAULIQUE EST ÉTEINTE AVANT DE RETIRER L'ASSEMBLAGE DE L'EMBOUT OU DE DÉMONTÉ DE L'OUTIL DE MISE EN PLACE.

Avant le démontage :

- Désaccouplez les raccords rapides **10** et **11** ainsi que le câble de commande électrique **14** entre l'outil de mise en place et l'ensemble du tuyau hydraulique.
- Retirez l'assemblage de l'embout de l'outil de mise en place selon les instructions dans la fiche signalétique rélevante de l'assemblage de l'embout.
- Les substances potentiellement dangereuses qui peuvent s'être déposées sur la machine à la suite de processus de travail doivent être éliminées avant l'entretien.

Pour un entretien complet de l'outil, nous conseillons de le démonter dans l'ordre indiqué dans les pages 38 à 41. Après le démontage de l'outil, nous vous recommandons de remplacer tous les joints d'étanchéité.

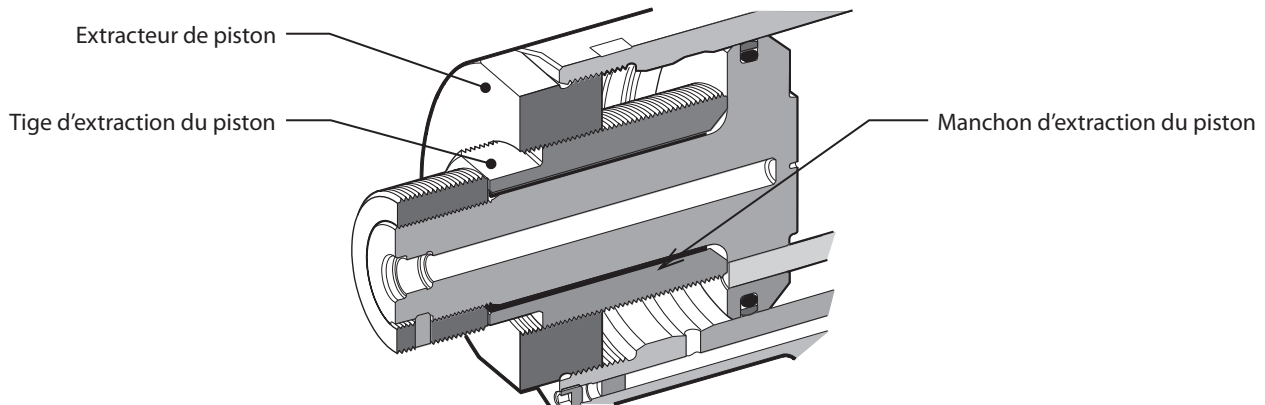
Assemblage du piston de la tête :

- À l'aide d'un petit tournevis plat, retirez la tige **41** de l'adaptateur de la pince de serrage **40**.
- Dévissez et retirez l'adaptateur de la pince de serrage **40** du piston **1**.
- Serrez la corps de l'outil dans un étau avec des mâchoires souples afin que l'outil pointe l'embout vers le haut.
- À l'aide d'une clé hexagonale de 2,5 mm, dévissez et retirez la vis de pression **28**.
- Connectez le raccord rapide femelle de rechange au raccord rapide mâle **10** sur le tuyau hydraulique de traction **19**. Cela libérera la pression de côté traction du piston et facilitera le retrait du dispositif d'étanchéité **17**.
- Insérez l'outil de retrait du dispositif d'étanchéité à l'avant du capuchon d'extrémité **15** et fixez-le au dispositif d'étanchéité **17** à l'aide des trois vis à tête cylindrique *M5 x 35.
- À l'aide d'une grande clé à molette ou d'un collier de serrage, dévissez complètement le capuchon d'extrémité **15** du corps **2**. Ce faisant, le dispositif d'étanchéité **17** sera extrait du corps. Une force raisonnable sera nécessaire. Une fois le capuchon d'extrémité dévissé, l'ensemble peut être retiré du piston **1** et du corps.
- Dévissez les trois vis à tête cylindrique *M5 x 35 et retirez l'outil de retrait du dispositif d'étanchéité du capuchon d'extrémité **15** et du dispositif d'étanchéité **17**. Les deux pièces peuvent maintenant être séparées.
- À l'aide d'un petit tournevis plat, retirez les joints toriques **21** et **33** du capuchon d'extrémité **15** et jetez.
- À l'aide d'un petit tournevis plat ou d'un outil semblable, retirez le joint torique **23** et la bague anti-extrusion **27** de la rainure externe sur le dispositif d'étanchéité **17** et jetez. Lorsque vous retirez les joints, veillez à ne pas endommager la surface du dispositif d'étanchéité avec le tournevis.
- Retirez le joint de tige **25** et le joint racleur **22** des rainures internes sur le dispositif d'étanchéité **17** et jetez. Lorsque vous retirez les joints, veillez à ne pas endommager la surface du dispositif d'étanchéité avant avec le tournevis.
- Retirez la bague de roulement avant **24** et vérifiez la pièce en cas d'usure ou de dommages. Jetez au besoin.
- Retirez l'outil de mise en place de l'étau et videz l'huile hydraulique de l'avant de l'outil, puis remettez l'outil dans l'étau comme précédemment. Retirez le raccord rapide femelle de rechange* du raccord rapide mâle **10**.
- Connectez le raccord rapide mâle* de rechange au raccord rapide femelle **11** sur le tuyau hydraulique de retour **18**. Cela libérera toute pression de côté retour du piston **1** et facilitera le retrait du piston.
- Placez le *manchon d'extraction du piston dans l'alésage de la *tige d'extraction du piston, puis vissez l'ensemble au centre de l'extracteur de piston.

Tous les numéros **en gras** font référence à l'assemblage général et la liste des pièces dans les pages 42, 43 et 44.

*Nécessaire d'entretien sur la page 37.

- Placez l'ensemble complet de l'outil d'extraction de piston sur l'arbre du piston **1** et vissez l'extracteur de piston à fond à l'avant du corps **2**. Vissez la *tige d'extraction du piston dans l'extracteur de piston jusqu'à ce qu'elle s'arrête contre la face avant du piston. Vissez l'adaptateur de la pince de serrage **40** sur le piston **1** jusqu'à ce que la face avant soit égale avec l'extrémité du piston. Alignez le trou de l'adaptateur de la pince de serrage avec la fente à l'extrémité du piston, puis insérez la tige de verrouillage **41**. Voir l'illustration ci-dessous pour le montage correct des outils d'extraction du piston.



- À l'aide d'une clé de 55 mm, dévissez la *tige d'extraction du piston de l'extracteur de piston – cela permettra de retirer lentement le piston **1** de l'alésage du corps **2**. Continuez à dévisser la *tige d'extraction du piston jusqu'à ce que le piston s'arrête contre la face avant de l'extracteur de piston. Soulevez et retirez les *outils d'extraction de piston avec le piston de l'avant du corps.
- Retirez la tige **41** et l'adaptateur de la pince de serrage **40** du piston **1**, ce qui permet de retirer le piston des outils d'extraction de piston.
- Retirez la tige de vanne **16** du piston **1** et vérifiez que la pièce n'est pas usée ou endommagée. Remplacez-les si nécessaire.
- Retirez l'outil de mise en place de l'étau et videz l'huile hydraulique de l'outil. Retirez le raccord rapide mâle de rechange* du raccord rapide femelle **11**.
- Le joint de piston **26** est un joint en deux morceaux comprenant un joint d'étanchéité externe et un joint torique. À l'aide d'un petit couteau, coupez la bague d'étanchéité externe et retirez-la de la rainure externe sur le piston **1**. Ensuite, retirez le joint torique du piston à l'aide d'un petit tournevis plat et jetez. Lorsque vous retirez les joints, veillez à ne pas endommager la surface du piston.
- Ne pas retirer la vis de pression **42** du corps **2**.

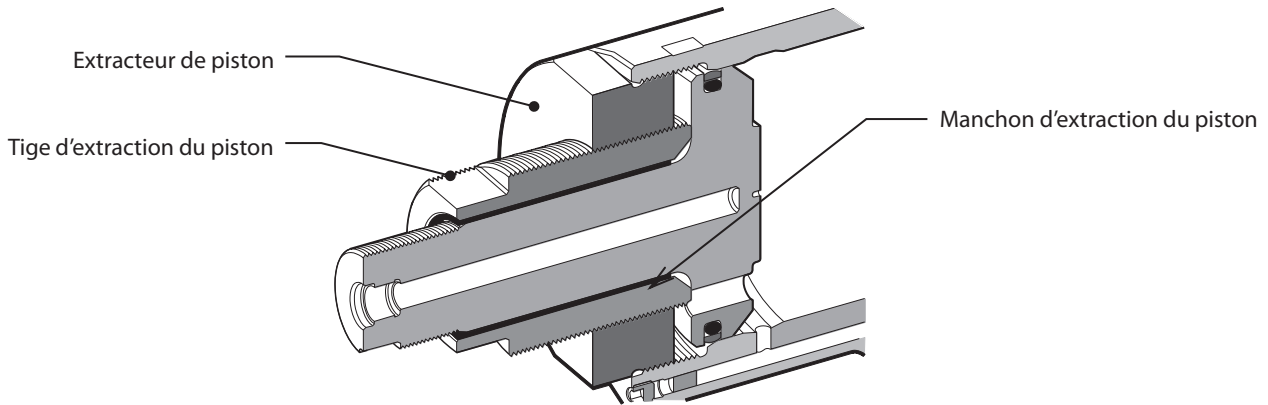
Assemblez dans l'ordre inverse pour démonter en remarquant les points suivants :

- Nettoyez toutes les composantes avant d'assembler.
- Pour aider à assembler les joints, appliquez une légère couche de graisse Molykote® 111 sur tous les joints, les rainures de joints, les bagues d'appui et les outils d'assemblage.
- Lubrifiez la rainure de joint et le diamètre externe majeur du piston **1** avec de la graisse Molykote® 111. Glissez le joint torique interne du joint de piston **26** à l'avant du diamètre majeur du piston et dans la rainure de joint.
- Vissez la balle de piston sur le piston **1**. Placez le manchon du joint de piston* sur l'axe du piston, puis placez la bague d'étanchéité externe du joint de piston **26** sur le manchon du joint de piston* afin qu'il s'appuie sur le diamètre conique. Lubrifiez la surface du manchon du joint de piston* avec de la graisse MOLYKOTE® 111.
- Placez le plongeur du joint de piston* sur la tige du piston **1** et le manchon du joint de piston* afin que l'extrémité ouverte du plongeur du joint de piston* s'appuie sur la bague d'étanchéité externe du joint de piston **26**. À l'aide du plongeur du joint de piston*, poussez la bague d'étanchéité externe sur le manchon du joint de piston* et dans la rainure du joint de piston. Une force raisonnable est nécessaire pour élargir et insérer la bague d'étanchéité externe sur le piston, par conséquent, l'utilisation d'une presse ou d'un étau est nécessaire.
- Retirez le plongeur du joint de piston* et le manchon du joint de piston du piston **1**. Lubrifiez la balle de piston*, l'axe du piston et le joint de piston **26** avec de la graisse Molykote® 111.
- Serrez le corps de l'outil dans un étau avec des mâchoires souples afin que l'outil pointe l'embout vers le haut.
- Remplissez l'arrière du corps **2** avec de l'huile hydraulique Enerpac® HF à une profondeur d'environ 30 mm.
- Appliquez une légère couche de graisse Molykote® 111 sur les bords avant et l'alésage du corps **2** et sur le joint de piston **26**.

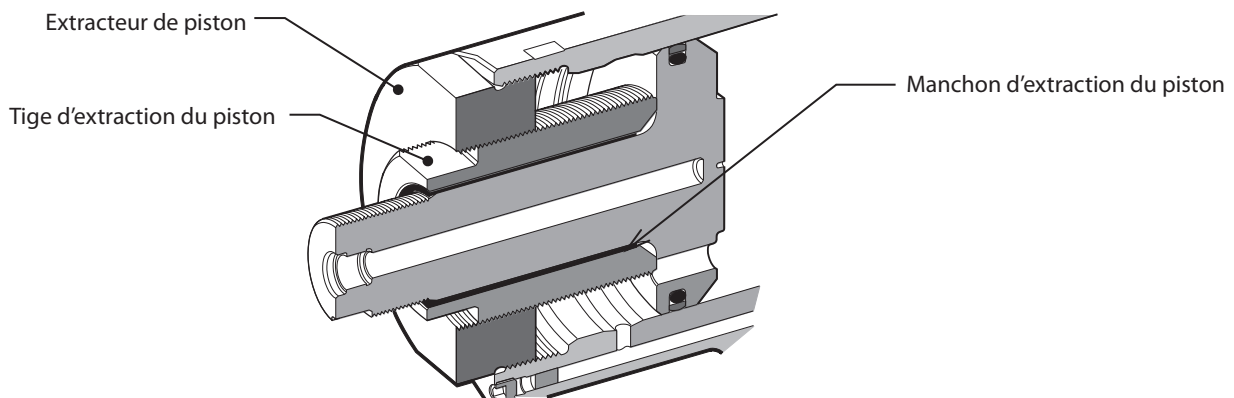
Tous les numéros **en gras** font référence à l'assemblage général et la liste des pièces dans les pages 42, 43 et 44.

*Nécessaire d'entretien sur la page 37.

- Placez le piston **1** à l'avant du corps **2**, de sorte que le bord arrière du joint de piston **26** repose sur le bord avant de l'alésage principal du corps. Lors de l'insertion du piston, veillez à ne pas endommager le joint de piston sur les filets de l'extrémité avant du corps.
- Placez le *manchon d'extraction du piston dans l'alésage de la *tige d'extraction du piston, puis vissez l'ensemble au centre de l'extracteur de piston. Placez l'outil d'extraction de piston assemblé sur l'arbre du piston **1** et vissez l'extracteur de piston à fond à l'avant du corps **2**. Voir l'illustration ci-dessous pour le montage correct des outils d'extraction du piston.



- À l'aide d'une clé de 55 mm, visser la *tige d'extraction du piston dans l'extracteur de piston jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec le piston **1** et l'enfonce dans le corps **2**. Continuez à visser la *tige d'extraction du piston dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que seulement 10 mm de la tige d'extraction du piston dépassent de la face avant de l'extracteur de piston. Le piston est maintenant inséré dans l'alésage principal du corps **2**. Voir l'illustration ci-dessous.



- Poussez manuellement l'extrémité du piston **1** à fond dans le corps **2** jusqu'à ce qu'il s'arrête contre l'arrière de l'alésage. Retirez l'*extracteur de piston, la *tige d'extraction de piston et le *manchon d'étanchéité du piston du piston et du corps.
- Remplissez l'avant du corps **2** avec de l'huile hydraulique Enerpac® HF. Le niveau d'huile doit être juste au-dessus de l'alésage d'entrée avant dans le corps.
- Insérez la tige de vanne **16** dans le piston **2**, en commençant par l'extrémité avec les méplats usinés.
- Glissez le joint torique **23** sur le dispositif d'étanchéité arrière **17** dans la rainure externe. Insérez la bague anti-extrusion **27** dans la même rainure à l'avant du joint torique installé. Consultez l'assemblage général et la liste des pièces pour la bonne orientation du joint torique et de la bague anti-extrusion.
- Enfoncez la bague de roulement avant **24** dans l'encoche interne dans le dispositif d'étanchéité **17**, puis installez le joint de tige **25** derrière la bague de roulement avant. Installez le joint racler **22** dans l'encoche avant du dispositif d'étanchéité. Consultez l'assemblage général pour assurer la bonne orientation du joint de tige et du joint racler.
- Lubrifiez la surface et le bord d'attaque de l'alésage du corps **2** dans lequel le dispositif d'étanchéité **17** doit être installé avec de la graisse Molykote® 111.
- Connectez le raccord rapide femelle de recharge au raccord rapide mâle **10** sur le tuyau hydraulique de traction **19**. Cela permettra à l'air d'être libéré du piston du côté traction **1** lors de l'insertion du dispositif d'étanchéité **17**.

Tous les numéros **en gras** font référence à l'assemblage général et la liste des pièces dans les pages 42, 43 et 44.

*Nécessaire d'entretien sur la page 37.

- Insérez le dispositif d'étanchéité **17** sur le piston **1** et poussez-le dans l'avant du corps **2** jusqu'à ce que les filets internes de l'avant du corps soient exposés. Veillez à ne pas endommager le joint torique **23** et la bague anti-extrusion **27** sur les filetages du corps.
- Lubrifiez le filet interne dans le corps **2** et le filet externe du capuchon d'extrémité **15** avec de la graisse MolyLithium.
- Insérez le capuchon d'extrémité **15** à l'avant du corps **2**. Vissez le capuchon d'extrémité **15** à fond dans le corps à l'aide d'une grande clé à molette ou d'un collier de serrage. Cela permettra d'installer le dispositif d'étanchéité **17** dans la position correcte à l'intérieur du corps. Une petite quantité d'huile sera expulsée du tuyau hydraulique de traction **19**.
- Retirez le raccord rapide femelle* de rechange du raccord rapide mâle **10** sur le tuyau hydraulique de traction **19**.
- Vissez l'adaptateur de la pince de serrage **40** sur le piston **1** jusqu'à ce que la face avant soit égale avec l'extrémité du piston. Alignez le trou de l'adaptateur de la pince de serrage avec la fente à l'extrémité du piston, puis insérez la tige de verrouillage **41**.
- Préparez l'outil de mise en place comme décrit dans la préparation pour l'utilisation à la page 35.

Assemblage des tuyaux :

- Retirez les deux vis **9** du collier de serrage du tuyau **13** à l'aide d'une clé hexagonale 3,0 mm. Retirez le collier de serrage des tuyaux et la douille de serrage **20** du manchon protecteur **37** et des tuyaux hydrauliques de retour **18** et de traction **19**.
- À l'aide du petit tournevis plat, ouvrez la poignée Gator **8** de la poignée du corps **2**. Tirez la poignée Gator sur le manchon protecteur **37**, les tuyaux hydrauliques de retour **18** et tirez **19** et retirez.
- Coupez le collier de serrage **35** et glissez le manchon protecteur à nouveau **37** pour exposer les raccords sur les tuyaux hydrauliques **18** et **19**. Les tuyaux hydrauliques peuvent être retirés du corps **2** à l'aide des clés 12 mm et 14 mm.
- Les raccords rapides mâle **10** et femelle **11** peuvent être retirés des tuyaux hydrauliques **18** et **19** à l'aide des clés 18 mm et 24 mm.
- Pour retirer la gâchette **7**, desserrez d'abord le dispositif du câble **38**, de sorte que le câble de commande **14** puisse se déplacer librement dans le corps **2**. Dévissez ensuite la vis de pression M4 **12** à l'aide d'une clé hexagonale de 2,0 mm.
- Poussez le câble de commande **14** dans le corps **2** et tirez simultanément la gâchette **7** hors du corps pour exposer les joints de soudure sur les bornes de la gâchette. Dessoudez les bornes pour retirer la gâchette et l'insert de gâchette **39**. L'insert de gâchette est collé à la gâchette et ne peut pas être retiré.
- Le câble de commande **14** peut maintenant être retiré du corps **2** et enlevé du manchon protecteur **37**.

Assemblez dans l'ordre inverse pour démonter en remarquant les points suivants :

- Avant d'assembler, nettoyez tous les filets sur les raccords rapides mâle **10** et femelle **11** et les tuyaux hydrauliques de retour **18** et de traction **19**. Appliquez ensuite deux à trois couches de ruban PTFE 10 mm sur les filets mâles sur les deux tuyaux hydrauliques.
- Lors du remplacement de la gâchette **7**, appliquez du *Loctite® 243 sur le filetage mâle de la gâchette avant d'assembler l'insert de gâchette **39**.
- Appliquez du *Loctite® 243 sur la vis de pression M4 **12** avant l'assemblage.
- Une fois assemblé, préparez l'outil selon les instructions de la page 35.

5.8 PROTÉGER L'ENVIRONNEMENT

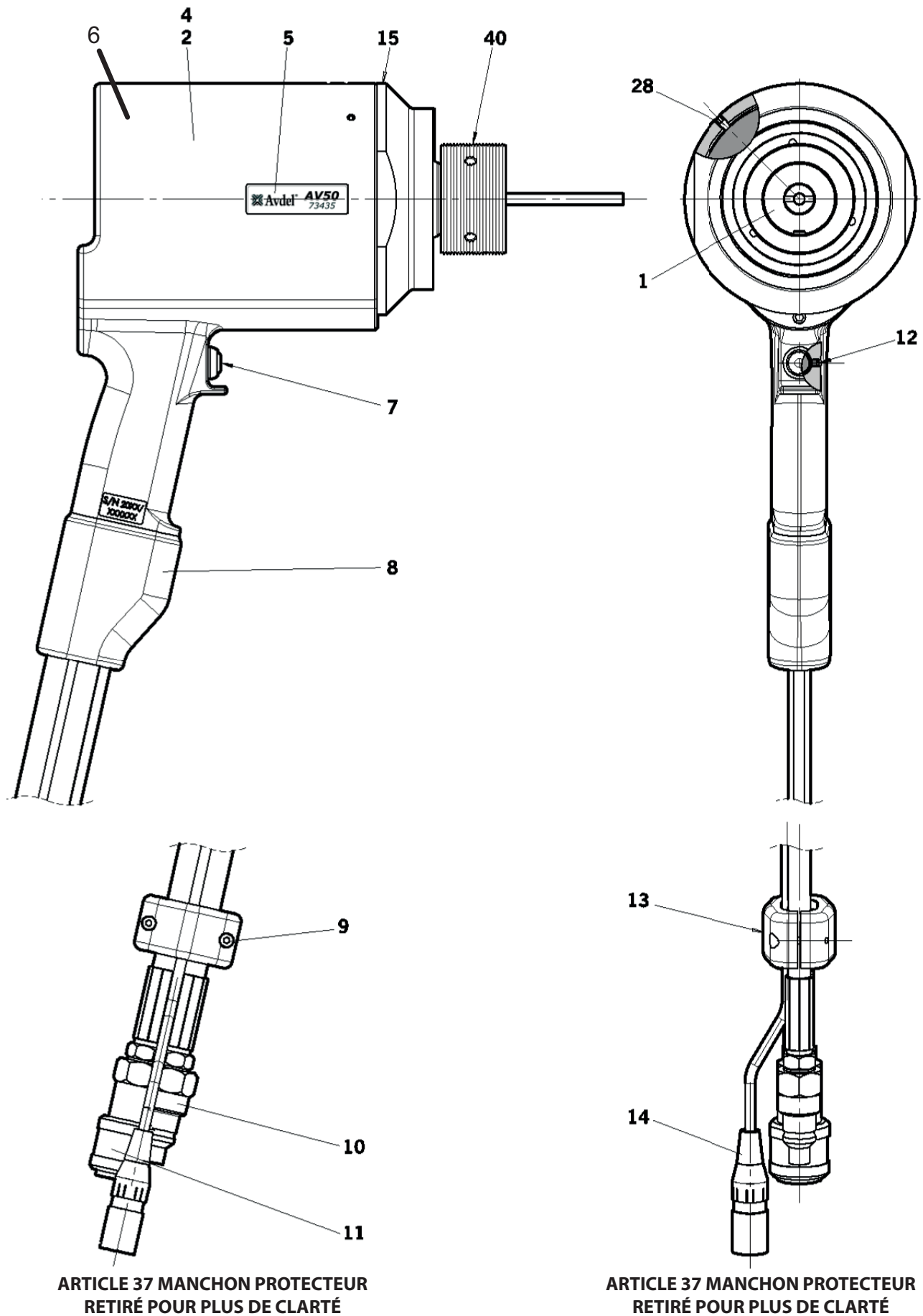
- Assurez-vous de la conforme aux réglementations applicables sur l'élimination. Éliminez tous les déchets dans une installation ou un site de gestion des déchets approuvé afin de ne pas exposer le personnel et l'environnement aux dangers.

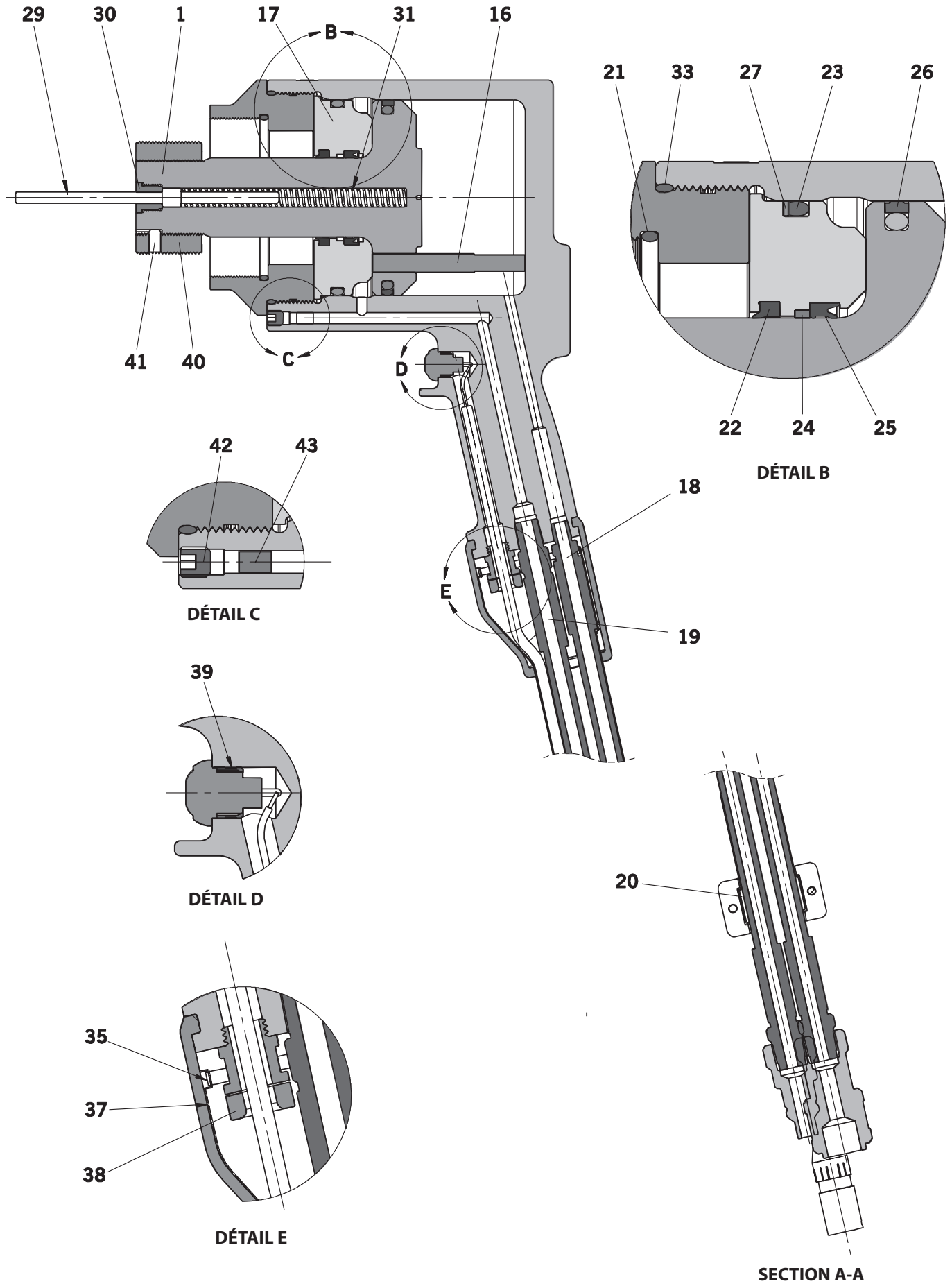
Tous les numéros **en gras** font référence à l'assemblage général et la liste des pièces dans les pages 42, 43 et 44.

*Nécessaire d'entretien sur la page 37.

6. ASSEMBLAGE GÉNÉRAL ET LISTE DES COMPASANTS

6.1 ASSEMBLAGE GÉNÉRAL





6.2 LISTE DES COMPOSANTS

Liste des pièces 73432-02000			
ARTICLE	NUMÉRO DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
1	73435-02003	PISTON	1
2	73435-02001	CORPS	1
3			
4	73425-02016	ÉTIQUETTE DE SÉCURITÉ	1
5	73435-02026	ÉTIQUETTE AV50	2
6	07007-01504	ÉTIQUETTE CE & UKCA	1
7	07007-02103	GÂCHETTE	1
8	73430-02020	POIGNÉE GATOR	1
9	07001-00686	M4 X 16 VIS D'ASSEMBLAGE À SIX PANS CREUX	2
10	07005-10118	RACCORD RAPIDE MÂLE	1
11	07005-10120	RACCORD RAPIDE FEMELLE	1
12	07001-00479	M4 X 4 VIS DE PRESSION À TÊTE CREUSE	1
13	73430-02023	COLLIER DE SERRAGE DU TUYAU	1
14	07007-02105	CÂBLE DE COMMANDE	1
15	73435-02004	CAPUCHON D'EXTRÉMITÉ	1
16	73435-02005	TIGE DE VANNE	1
17	73435-02010	DISPOSITIF D'ÉTANCHÉITÉ	1
18	07005-10119	TUYAU HYDRAULIQUE – RETOUR	1
19	07005-10117	TUYAU HYDRAULIQUE – TRACTION	1
20	73430-02024	DOUILLE DE SERRAGE	1
21	07003-00465	JOINT TORIQUE	1
22	07003-00455	JOINT RACLEUR	1
23	07003-00498	JOINT TORIQUE	1
24	73435-02009	BAGUES DE ROULEMENT AVANT	1
25	07003-00454	JOINT DE TIGE	1
26	07003-00456	JOINT DE PISTON	1
27	73435-02014	BAGUE ANTI-EXTRUSION	1
28	07001-00692	M5 X 8 VIS DE PRESSION À TÊTE CREUSE	1
29	73435-02006	TIGE D'ÉJECTEUR	1
30	73435-02007	CAPUCHON D'ÉJECTEUR	1
31	73435-02008	RESSORT	1
32			
33	07003-00466	JOINT TORIQUE	1
34			
35	07007-02032	COLLIER DE SERRAGE	1
36			1
37	07005-10121	MANCHON PROTECTEUR	0,6 m
38	07007-02104	DISPOSITIF DU CÂBLE	1
39	73430-02008	INSERT DE LA GÂCHETTE	1
40	73435-02012	ADAPTATEUR DE PINCE DE SERRAGE	1
41	73435-02013	TIGE DE VERROUILLAGE	1
42	07001-00689	M8 X 8 VIS DE PRESSION À TÊTE CREUSE	1
-	07900-01023	MANUEL D'INSTRUCTION DE L'OUTIL AV50	1

7. DONNÉES LIÉES À LA SÉCURITÉ

7.1 HUILE HYDRAULIQUE ENERPACE® HF - DONNÉES DE SÉCURITÉ

PREMIERS SOINS

PEAU :

Lésion cutanée peu probable lors d'un contact bref ou occasionnel mais un contact ou une exposition prolongée peut provoquer une dermatite. Lavez soigneusement la peau à l'eau et au savon dès que possible. Retirez les vêtements très contaminés et lavez la peau qui était en contact avec eux.

BUCCALE :

Lésion peu probable en cas d'ingestion accidentelle de petites doses, bien que des quantités plus importantes puisse provoquer des nausées et de la diarrhée. En cas de contamination buccale, lavez soigneusement à l'eau. Sauf en cas d'acte délibéré, l'ingestion de grandes quantités est improbable. Dans un tel cas, ne provoquez pas de vomissement ; obtenez un avis médical. Emmenez la personne au centre médical le plus proche.

YEUX :

Peu probable de causer plus qu'un picotement passager ou une rougeur en cas de contact oculaire accidentel. Lavez soigneusement les yeux avec une grande quantité d'eau en veillant à maintenir les paupières ouvertes. Obtenez un avis médical en cas de douleur ou de rougeur persistante.

AVIS MÉDICAL :

Le traitement doit en général être symptomatique et viser à soulager les effets éventuels.

Remarque : Applications à haute pression :

Les injections à travers la peau, résultant du contact avec le produit à haute pression, constituent une urgence médicale majeure. Les blessures peuvent ne pas sembler graves au début, mais en quelques heures, les tissus deviennent gonflés, décolorés et extrêmement douloureux, présentant une nécrose sous-cutanée étendue.

Une exploration chirurgicale doit être entreprise sans délai. Un nettoyage approfondi et étendu de la plaie et des tissus sous-jacents est nécessaire pour minimiser la perte de tissus et prévenir ou limiter les dommages permanents. Notez que la pression élevée peut forcer le produit à parcourir des distances considérables le long des plans tissulaires.

ÉLIMINATION

Éliminez toute matière renversée avec une matière absorbante inerte. Ventilez la surface de renversement. Placez les matières contaminées dans un contenant jetable et éliminez-le conformément aux réglementations locales.

INCENDIE

POINT D'ÉCLAIR : 200°C.

Éteignez avec de la poudre, une substance chimique, de la mousse ou du dioxyde de carbone. N'entrez pas dans un espace confiné sans appareil de respiration autonome.

MANUTENTION

Utilisez une crème barrière ou des gants résistant à l'huile.

ENTREPOSAGE

À couvert et conformément aux réglementations locales concernant les matières inflammables.

7.2 GRAISSE AU LITHIUM MOLY EP 3753 - DONNÉES LIÉES À LA SÉCURITÉ

La graisse peut être commandée comme article séparé, la référence est indiquée sur la page du nécessaire d'entretien 37.

PREMIERS SOINS

PEAU :

Étant donné que la graisse est complètement résistante à l'eau, il vaut mieux l'enlever avec nettoyant émulsifiant pour la peau approuvé.

INGESTION :

Assurez-vous que la personne boive 30 ml de lait de magnésie, préférablement dans une tasse de lait.

YEUX :

Irritant, mais pas dangereux. Irriguez avec de l'eau et consultez un médecin.

INCENDIE

POINT D'ÉCLAIR : Au-dessus de 220 °C.

Non classé comme inflammable.

Moyens d'extinction appropriés : CO₂, halon ou jet d'eau si appliqué par un utilisateur expérimenté.

ENVIRONNEMENT

Rassemblez pour l'incinération ou l'élimination dans un site approuvé.

MANUTENTION

Utilisez une crème barrière ou des gants résistant à l'huile

ENTREPOSAGE

À l'écart de la chaleur et des oxydants.

7.3 GRAISSE MOLYKOTE® 111 - DONNÉES DE SÉCURITÉ

La graisse peut être commandée comme article séparé, la référence est indiquée sur la page du nécessaire d'entretien 37.

PREMIERS SOINS

PEAU :

Aucun premier soin nécessaire.

INGESTION :

Aucun premier soin nécessaire.

YEUX :

Aucun premier soin nécessaire.

INHALATION :

Aucun premier soin nécessaire.

INCENDIE

POINT D'ÉCLAIR : Au-dessus de 101,1 °C (en vase clos)

Propriétés explosives : Non

Moyens d'extinction appropriés : Mousse de dioxyde de carbone, poudre sèche ou jet d'eau fin. L'eau peut être utilisée pour refroidir les contenants exposés au feu.

ENVIRONNEMENT

Aucun effet indésirable n'est prévu.

MANUTENTION

Une ventilation générale est recommandée. Évitez le contact avec les yeux.

ENTREPOSAGE

Ne pas entreposer avec des oxydants. Gardez le contenant fermé et entreposé à l'abri de l'eau ou de l'humidité.

8. DIAGNOSTIC DE PANNE

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION	RÉFÉRENCE PAGE
L'outil de mise en place ne fonctionne pas	Unité de la pompe défectueuse	Vérifiez l'alimentation électrique de la pompe et consultez le guide d'utilisation de l'unité de la pompe	
	Mauvais raccords rapides 10 et 11	Remplacez les raccords rapides	41
	Câble de commande de la gâchette 14 non connecté correctement	Vérifiez si le câble de commande est connecté correctement à la pompe et à l'outil de mise en place	35
La gâchette 7 ne fonctionne pas	Gâchette 7 ou câble de commande 14 endommagé	Remplacez la gâchette et/ou le câble de commande	41
	Pompe en mode local	Consultez le guide d'utilisation de la pompe	
	Gâchette 7 ou câble de commande 14 ou connecteur endommagé	Remplacez la gâchette et/ou le câble de commande	41
La pompe fonctionne, mais l'outil de mise en place ne fonctionne pas	Tuyaux hydrauliques non connectés	Vérifiez si les connexions sont correctes à la pompe et à l'outil de mise en place	35
	Niveau d'huile bas	Assurez-vous que l'outil de mise en place est rempli d'huile et correctement préparé. Consultez le guide d'utilisation de la pompe	35
	Fuite d'huile externe de l'outil de mise en place	Inspectez l'outil de mise en place : remplacez les composantes usées ou endommagées	38 - 41
	Fuite d'huile externe de l'assemblage des tuyaux	Inspectez l'assemblage des tuyaux : assurez-vous que les connexions des tuyaux sont serrées et/ou remplacez les connecteurs des tuyaux endommagés	41
	Fuite d'huile interne/externe de la pompe	Consultez le guide d'utilisation de la pompe	
L'outil de mise en place fonctionne de manière irrégulière et/ou n'atteint pas la pleine pression.	Alimentation de la pression hydraulique basse ou erratique	Consultez le guide d'utilisation de la pompe	
	Joints hydrauliques usés ou endommagés dans l'outil de mise en place	Inspectez l'outil de mise en place : remplacez les joints usés ou endommagés	38 - 41
	Surfaces d'étanchéité usées ou endommagées dans l'outil de mise en place	Inspectez l'outil de mise en place : remplacez les composantes usées ou endommagées	38 - 41
	Usure de la surface d'étanchéité de la tige de vanne 16	Inspectez la tige de la vanne et remplacez-la si elle est usée ou endommagée	39 & 41
	Fuite d'huile interne/externe de la pompe	Consultez le guide d'utilisation de la pompe	
La pompe accumule une pression maximale, mais le bout de la tige ne brise pas	Charge de rupture plus grande que la capacité de l'outil de mise en place à pression maximale	Consultez les caractéristiques de l'outil de mise en place	32
	Flux vers l'outil de mise en place bloqué	Vérifiez les raccords rapides 10 et 11 pour un embrayage complet	35
	Valeur de décharge de la pression de la pompe réglée trop basse	Ajustez les réglages de la soupape de sécurité : consultez le guide d'utilisation de la pompe	
	Raccordez les rainures sur le bout de la tige de la fixation dégarnie	Voir le symptôme à la page 48	36
	Utilisation inappropriée de l'outil		36

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION	RÉFÉRENCE PAGE
Le piston de l'outil de mise en place 1 ne retourne pas	Flux de retour restreint ou bloqué	Vérifiez les raccords rapides 10 et 11 pour un embrayage complet et/ou une panne	35
	Tuyaux hydrauliques non connectés	Vérifiez si les connexions sont correctes à la pompe et à l'outil de mise en place	35
	Mauvais fonctionnement de la soupape de la pompe	Consultez le guide d'utilisation de la pompe	
	Réglage de la minuterie du retour de la pompe incorrect, réglé trop bas	Ajustez la minuterie de retour aux réglages recommandés : consultez le guide d'utilisation de la pompe	
L'outil de mise en place n'éjecte pas le collet de l'enclume	Soupape de sécurité du retour de la pompe réglé trop bas	Ajustez la soupape de sécurité du retour de la pompe aux bons réglages : consultez le guide d'utilisation de la pompe	
	Alimentation de la pression hydraulique basse ou erratique	Consultez le guide d'utilisation de la pompe	
	Joints hydrauliques usés ou endommagés dans l'outil de mise en place	Inspectez l'outil de mise en place : remplacez les joints usés ou endommagés	38 - 41
	Surfaces d'étanchéité usées ou endommagées dans l'outil de mise en place	Inspectez l'outil de mise en place : remplacez les composantes usées ou endommagées	38 - 41
	Fuite d'huile interne/externe de la pompe	Consultez le guide d'utilisation de la pompe	
	L'utilisateur ne pousse pas complètement l'embout sur le bout de la tige de la fixation avant d'utiliser l'outil	Apprenez à l'utilisateur la bonne méthode d'installation	36
	Raccordez les rainures sur le bout de la tige de la fixation dégarnie durant l'installation	Longueur de la fixation / longueur de la poignée incorrecte. Segments de mâchoire usés ou endommagés	Utilisez une fixation correcte. Vérifiez et remplacez l'ensemble des mâchoires : consultez la fiche signalétique de l'équipement de l'embout
Débris dans les segments de mâchoires et les rainures du bout de la tige		Nettoyez les segments de mâchoires : consultez la fiche signalétique de l'équipement de l'embout	
Écart excessif entre les feuilles		Fermez l'écart entre les feuilles	36
Collet Avbolt® ou Avdelok® XT non entièrement serti		Utilisation inappropriée de l'outil	
	Alésage de l'enclume usé	Vérifiez et remplacez l'enclume : consultez la fiche signalétique de l'équipement de l'embout	
Le bout de la tige ne réussit pas à se libérer de l'équipement de l'embout	Assemblage incorrect de l'équipement de l'embout	Voir la fiche signalétique de l'équipement d'embout	
L'outil de mise en place et l'huile hydraulique deviennent chauds	Restriction dans la conduite hydraulique	Vérifiez les raccords rapides hydrauliques 10 et 11 et remplacez au besoin	41
	Température ambiante élevée		
Les raccords rapides hydrauliques 10 et 11 ont une fuite d'huile	Joint torique usé dans le corps du raccord rapide mâle 10	Remplacez le joint torique et la bague d'appui dans le raccord rapide 10	41

Tous les numéros **en gras** font référence à l'assemblage général et la liste des pièces dans les pages 42, 43 et 44.

*Nécessaire d'entretien sur la page 37.

9. DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

Nous, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM**, déclarons sous notre seule responsabilité que le produit :

Description: **OUTIL HYDROÉLECTRIQUE AV50**

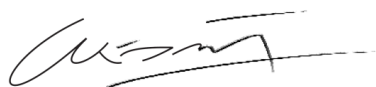
Modèle : **OUTIL POUR CHARPENTE AV50 – 73435--02000**

auquel cette déclaration est liée, est conforme aux normes harmonisées suivantes :

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 4414:2010	ES100118-rév. 17:2017
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	

La documentation technique est présentée conformément à l'annexe 1, section 1.7.4.1, conformément à la directive suivante : **2006/42/CE Directive sur les machines** (Instruments statutaires 2008 No 1597 - La fourniture de machines (sécurité) faisant référence à la réglementation).

Le signataire fait cette déclaration au nom de STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Directeur du génie, Royaume-Uni

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY ROYAUME-UNI

Lieu d'émission : **Letchworth Garden City, ROYAUME-UNI**

Date d'émission : **12-12-2011**

Le signataire est responsable de la compilation du fichier technique pour les produits vendus dans l'Union européenne et fait cette déclaration au nom de Stanley Engineered Fastening.

Matthias Appel

Chef d'équipe Documentation technique

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1, 35394 Gießen, Allemagne



Cet équipement est conforme aux directive sur l'équipement 2006/42/CE

10. DÉCLARATION DE CONFORMITÉ R-U

Nous, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM**, déclarons sous notre seule responsabilité que le produit :

Description : OUTIL HYDROÉLECTRIQUE AV50

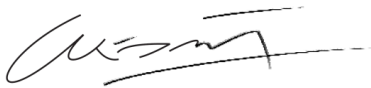
Modèle : OUTIL POUR CHARPENTE AV50 – 73435--02000

auquel cette déclaration est liée, est conforme aux normes harmonisées suivantes :

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 4414:2010	ES100118-rév. 17:2017
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	

La documentation technique est compilée conformément aux réglementations sur la Fourniture de machines (sécurité) 2008, S.I. 2008/1597 (et leurs modifications).

Le signataire fait cette déclaration au nom de STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Directeur du génie, Royaume-Uni

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY ROYAUME-UNI

Lieu d'émission : Letchworth Garden City, ROYAUME-UNI

Date d'émission : 12-12-2011



Cet équipement est conforme aux
réglementations sur la Fourniture de machines (sécurité) 2008,
S.I. 2008/1597 (telle qu'amendée).

11. PROTÉGEZ VOTRE INVESTISSEMENT!

GARANTIE SUR LES OUTILS À RIVETS AVEUGLES Stanley® Engineered Fastening

STANLEY® Engineered Fastening garantit que tous les outils électriques ont été soigneusement fabriqués et qu'ils sont exempts de tout défaut de matériaux et de main-d'œuvre en utilisation normale et l'entretien pendant une période de un (1) an.

Cette garantie s'applique au premier acheteur de l'outil pour l'utilisation originale seulement.

Exclusions :

Usure normale.

L'entretien périodique, les réparations et les pièces de remplacement dus à l'usure normale sont exclus de la couverture.

Abus et mauvaise utilisation.

Une défektivité ou des dommages résultant d'une utilisation inappropriée, d'entreposage, d'une mauvaise utilisation, d'un abus ou d'une négligence, comme des dommages physiques sont exclus de la couverture.

Service ou modification non autorisé.

Les défektivités ou les dommages résultant d'un service, d'un ajustement de test, d'une installation, d'un entretien, d'une altération ou d'une modification de quelque façon et par quiconque autre STANLEY® Engineered Fastening ou ses centres de services autorisés, sont exclus de la couverture.

Toutes les autres garanties, qu'elles soient expresses ou implicites, incluant toute garantie de qualité marchande et d'adaptation sont par la présente exclues.

Si cet outil ne respecte pas la garantie, retournez rapidement l'outil à l'emplacement du centre de services autorisés le plus près. Pour une liste des centres de services autorisés STANLEY® Engineered Fastening aux États-Unis ou au Canada, contactez-nous à notre ligne sans frais au (877) 364-2781.

À l'extérieur des États-Unis et du Canada, visitez notre site Web www.StanleyEngineeredFastening.com pour trouver votre emplacement STANLEY Engineered Fastening le plus près.

STANLEY Engineered Fastening remplacera alors, sans aucuns frais, une ou des pièces trouvées par nous comme étant défectueuses en raison d'un défaut de fabrication et matériau ou de main-d'œuvre et retournera l'outil prépayé. Cela représente notre seule obligation sous cette garantie.

En aucun cas STANLEY Engineered Fastening ne sera tenu responsable de tout dommage consécutif ou spécial découlant de l'achat ou de l'utilisation de cet outil.

Enregistrez votre outil de rivets aveugles en ligne.

Pour enregistrer votre garantie en ligne, consultez notre site <https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Merci d'avoir choisi un outil de la marque Stanley Assembly Technologies de STANLEY® Engineered Fastening.

©2019 STANLEY Black & Decker Todos los derechos reservados.

La información proporcionada no puede ser reproducida y/o hecha pública de ninguna manera y por ningún medio (electrónico o mecánico) sin el permiso explícito y por escrito previo de STANLEY Engineered Fastening. La información proporcionada se basa en los datos conocidos en el momento de la introducción de este producto. STANLEY Engineered Fastening sigue una política de mejora continua del producto y, por lo tanto, los productos pueden estar sujetos a cambios. La información proporcionada es aplicable al producto tal como lo entrega STANLEY Engineered Fastening. Por lo tanto, STANLEY Engineered Fastening no se responsabiliza por ningún daño que resulte de desviaciones de las especificaciones originales del producto.

La información disponible se redactó con el mayor cuidado. Sin embargo, STANLEY Engineered Fastening no aceptará ninguna responsabilidad con respecto a cualquier falta en la información ni por las consecuencias de la misma. STANLEY Engineered Fastening no aceptará ninguna responsabilidad por daños resultantes de actividades realizadas por terceros. Los nombres de trabajo, nombres comerciales, marcas registradas, etc. utilizados por STANLEY Engineered Fastening no deben considerarse como gratuitos, de conformidad con la legislación con respecto a la protección de marcas comerciales.

CONTENIDO

1. DEFINICIONES DE SEGURIDAD	54
1.1 REGLAS GENERALES DE SEGURIDAD	54
1.2 RIESGOS DE PROYECTILES	55
1.3 PELIGROS DE OPERACIÓN	55
1.4 RIESGOS DE MOVIMIENTOS REPETITIVOS	55
1.5 RIESGOS DE ACCESORIOS	55
1.6 RIESGOS DEL LUGAR DE TRABAJO	56
1.7 RIESGOS DE RUIDO	56
1.8 RIESGOS DE VIBRACIÓN	56
1.9 INSTRUCCIONES ADICIONALES DE SEGURIDAD PARA HERRAMIENTAS ELECTROHIDRÁULICAS	56
2. ESPECIFICACIONES	58
2.1 INTENCIÓN DE USO	58
2.2 ESPECIFICACIÓN DE HERRAMIENTA	58
2.3 DIMENSIONES DE HERRAMIENTA	59
3. PUESTA EN SERVICIO	60
3.1 PRINCIPIO DE OPERACIÓN	60
3.2 PREPARACIÓN PARA USO	61
4. INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN	62
4.1 PARA INSTALAR UN SUJETADOR AVDELOK® XT	62
5. SERVICIO DE HERRAMIENTA	63
5.1 SERVICIO DIARIO	63
5.2 SERVICIO SEMANAL	63
5.3 SERVICIO ANUAL / CADA 150K OPERACIONES	63
5.4 JUEGO DE SERVICIO	63
5.5 HERRAMIENTAS DE SERVICIO	63
5.6 ACEITE HIDRÁULICO	63
5.7 INSTRUCCIONES DE DESMANTELAMIENTO	64
5.8 PROTECCIÓN DEL AMBIENTE	67
6. ENSAMBLE GENERAL Y LISTA DE PARTES	68
6.1 ENSAMBLE GENERAL	68
6.2 LISTA DE PARTES	70
7. DATOS DE SEGURIDAD	71
7.1 ACEITE HIDRÁULICO ENERPACE® HF - DATOS DE SEGURIDAD	71
7.2 GRASA DE MOLIBDENO EP 3753 - DATOS DE SEGURIDAD	71
7.3 GRASA MOLYKOTE® 111 - DATOS DE SEGURIDAD	72
8. DIAGNÓSTICO DE FALLA	73
9. DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD EC	75
10. DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DEL REINO UNIDO	76
11. ¡PROTEJA SU INVERSIÓN!	77



Cualquier persona que instale u opere esta herramienta debe leer este manual de instrucciones, prestando especial atención a las siguientes advertencias e instrucciones de seguridad.



Siempre use protección ocular resistente a impactos durante el funcionamiento de la herramienta. El grado de protección requerido debe evaluarse para cada uso.



El uso de la herramienta puede exponer las manos del operador a riesgos, incluyendo aplastamiento, impacto, cortes, abrasiones y calor. Use guantes adecuados para protegerse las manos.



Use protección auditiva de acuerdo con las instrucciones del empleador y conforme lo exijan las normas de seguridad y salud ocupacional.

1. DEFINICIONES DE SEGURIDAD

Las siguientes definiciones describen la severidad para cada palabra de señal. Por favor lea el manual y ponga atención a estos símbolos.



PELIGRO: Indica una situación de peligro inminente que, si no se evita, causará la muerte o lesiones graves.



ADVERTENCIA: Indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, podría causar la muerte o lesiones graves.



PRECAUCIÓN: Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, puede resultar en lesiones menores o moderadas.



PRECAUCIÓN: Usado sin el símbolo de alerta de seguridad indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, puede resultar en daño a la propiedad.

La operación o el mantenimiento incorrectos de este producto podrían provocar lesiones graves y daños materiales.

Lea y comprenda todas las advertencias e instrucciones de funcionamiento antes de usar este equipo. Cuando use herramientas eléctricas, siempre se deben seguir las precauciones básicas de seguridad para reducir el riesgo de lesiones personales.

GUARDE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES PARA REFERENCIA FUTURA.

1.1 REGLAS GENERALES DE SEGURIDAD

- Para riesgos múltiples, lea y comprenda las instrucciones de seguridad antes de instalar, operar, reparar, mantener, cambiar accesorios o trabajar cerca de la herramienta. De lo contrario, puede provocar lesiones corporales graves.
- Sólo operadores calificados y capacitados deben instalar, ajustar o usar la herramienta.
- NO la use fuera de la intención de diseño de colocar remaches ciegos de STANLEY Engineered Fastening.
- Use sólo partes, sujetadores y accesorios recomendados por el fabricante.
- NO modifique la herramienta. Las modificaciones pueden reducir la efectividad de las medidas de seguridad y aumentar los riesgos para el operador. Cualquier modificación a la herramienta realizada por el cliente será bajo su completa responsabilidad y anulará cualquier garantía aplicable.
- No deseche las instrucciones de seguridad; proporciónelas al operador.
- No use la herramienta si se ha dañado.
- Antes de usar, verifique la desalineación o atascamiento de las partes móviles, la ruptura de partes y cualquier otra condición que afecte la operación de la herramienta. Si está dañada, pida que reparen la herramienta antes de usarla. Retire cualquier llave de ajuste o llave inglesa antes de usar.
- Las herramientas se deberán revisar periódicamente para verificar que las clasificaciones y marcas requeridas por esta parte de ISO 11148 estén marcadas de manera legible en la herramienta. El empleador/usuario deberá ponerse en contacto con el fabricante para obtener etiquetas de marcado de reemplazo cuando sea necesario.
- La herramienta debe mantenerse en condiciones de trabajo seguras en todo momento y se debe revisar en intervalos regulares respecto a daños y funcionamiento por parte de personal capacitado. Cualquier procedimiento de desmantelamiento será realizado sólo por personal capacitado. No desmonte esta herramienta sin referencia previa a las instrucciones de mantenimiento.

1.2 RIESGOS DE PROYECTILES

- Desconecte la herramienta de la unidad de bomba hidráulica antes de realizar cualquier mantenimiento, intentar ajustar, adaptar o retirar un ensamble de punta o accesorios.
- Tenga en cuenta que la falla de la pieza de trabajo o accesorios, o incluso de la herramienta insertada en sí, puede generar proyectiles de alta velocidad.
- Siempre use protección ocular resistente a impactos durante el funcionamiento de la herramienta. El grado de protección requerido debe evaluarse para cada uso.
- Los riesgos para otras personas también deben evaluarse en este momento.
- Asegúrese que la pieza de trabajo esté fija de forma segura.
- Verifique que los medios de protección contra la expulsión del sujetador y/o el mandril estén en su lugar y sean operativos.
- Advierta contra la posible expulsión forzada de mandriles desde el frente de la herramienta.
- NO opere una herramienta que esté dirigida hacia ninguna persona(s).

1.3 PELIGROS DE OPERACIÓN

- El uso de la herramienta puede exponer las manos del operador a riesgos, incluyendo aplastamiento, impacto, cortes, abrasiones y calor. Use guantes adecuados para protegerse las manos.
- Los operadores y el personal de mantenimiento deberán ser físicamente capaces de manejar el volumen, el peso y la potencia de la herramienta.
- Sostenga la herramienta correctamente; esté preparado para contrarrestar los movimientos normales o repentinos y tenga ambas manos disponibles.
- Mantenga las manijas de la herramienta secas, limpias y libres de aceite y grasa.
- Mantenga una posición equilibrada del cuerpo y una posición segura cuando opere la herramienta.
- Libere el dispositivo de arranque y paro en caso de una interrupción del suministro hidráulico.
- Use sólo lubricantes recomendados por el fabricante.
- Debe evitarse el contacto con el fluido hidráulico. Para minimizar la posibilidad de irritación cutánea, se debe tener cuidado de lavar minuciosamente si se produce el contacto.
- Las hojas de datos de seguridad de materiales para todos los aceites y lubricantes hidráulicos están disponibles por solicitud en su proveedor de herramientas.
- Evite posturas inadecuadas ya que es probable que estas posiciones no permitan contrarrestar el movimiento normal o inesperado de la herramienta.
- Si la herramienta se fija a un dispositivo de suspensión, asegúrese que la fijación sea segura.
- Tenga cuidado con el riesgo de aplastamiento o pellizcarse si el equipo de punta no está instalado.
- NO opere la herramienta con la carcasa de la punta retirada.
- Se requiere un espacio libre adecuado para las manos del operador de la herramienta antes de continuar.
- Cuando transporte la herramienta de un lugar a otro, mantenga las manos alejadas del gatillo para evitar la activación accidental.
- NO maltrate la herramienta dejándola caer o usándola como un martillo.
- Se debe tener cuidado para garantizar que los mandriles gastados no creen un peligro.

1.4 RIESGOS DE MOVIMIENTOS REPETITIVOS

- Al usar la herramienta, el operador puede experimentar molestias en las manos, brazos, hombros, cuello u otras partes del cuerpo.
- Mientras usa la herramienta, el operador debe adoptar una postura cómoda mientras mantiene una posición segura y evita posturas incómodas o desequilibradas. El operador debe cambiar la postura durante las tareas extendidas; esto puede ayudar a evitar molestias y fatiga.
- Si el operador experimenta síntomas como molestias persistentes o recurrentes, dolor, latidos, dolor, hormigueo, entumecimiento, sensación de ardor o rigidez, estas señales de advertencia no deben ignorarse. El operador debe informar al empleador y consultar a un profesional de la salud calificado.

1.5 RIESGOS DE ACCESORIOS

- Desconecte la herramienta del suministro hidráulico y eléctrico antes de instalar o retirar el ensamble de punta o accesorio.

- Use sólo tamaños y tipos de accesorios y consumibles recomendados por el fabricante de la herramienta; no use otros tipos o tamaños de accesorios o consumibles.

1.6 RIESGOS DEL LUGAR DE TRABAJO

- Los resbalones, tropiezos y caídas son las principales causas de lesiones en el lugar de trabajo. Tenga en cuenta las superficies resbaladizas causadas por el uso de la herramienta y también los riesgos de tropiezos causados por la línea de aire o la manguera hidráulica.
- Continúe con cuidado en ambientes con los que no esté familiarizado. Puede haber riesgos ocultos, como electricidad u otras líneas de servicios públicos.
- La herramienta no está diseñada para usarse en atmósferas potencialmente explosivas y no está aislada contra el contacto con la energía eléctrica.
- Asegúrese que no haya cables eléctricos, tuberías de gas, etc., que puedan causar un peligro si se dañan con el uso de la herramienta.
- Vístase adecuadamente. No use ropa suelta o joyería. Mantenga su cabello, ropa y guantes lejos de las partes móviles. La ropa suelta, joyería o el cabello largo pueden quedar atrapados en las partes móviles.
- Se debe tener cuidado para garantizar que los mandriles gastados no creen un peligro.

1.7 RIESGOS DE RUIDO

- La exposición a altos niveles de ruido puede causar pérdida auditiva permanente e incapacitante y otros problemas, como tinnitus (ruido de timbre, zumbidos, silbidos o resonación en los oídos). Por lo tanto, la evaluación de riesgos y la implementación de controles apropiados para estos peligros son esenciales.
- Los controles apropiados para reducir el riesgo pueden incluir acciones tales como materiales de amortiguamiento para evitar que las piezas de trabajo "resuenen".
- Use protección auditiva de acuerdo con las instrucciones del empleador y conforme lo exijan las normas de seguridad y salud ocupacional.
- Opere y mantenga la herramienta como se recomienda en el manual de instrucciones, para evitar un aumento innecesario en el nivel de ruido.

1.8 RIESGOS DE VIBRACIÓN

- La exposición a la vibración puede causar daños incapacitantes en los nervios y el suministro de sangre de las manos y los brazos.
- Utilice ropa abrigada cuando trabaje en condiciones frías y mantenga sus manos calientes y secas.
- Si experimenta entumecimiento, hormigueo, dolor o blanqueamiento de la piel en sus dedos o manos, deje de usar la herramienta, informe a su empleador y consulte a un médico.
- Siempre que sea posible, soporte el peso de la herramienta en un soporte, tensor o equilibrador, ya que se puede utilizar un agarre más ligero para sostener la herramienta.

1.9 INSTRUCCIONES ADICIONALES DE SEGURIDAD PARA HERRAMIENTAS ELECTROHIDRÁULICAS

- El suministro hidráulico operativo no debe exceder los 550 bar (8000 PSI).
- El aceite bajo presión puede causar lesiones graves.
- No instale mangueras hidráulicas flexibles con una presión de trabajo de menos de 700 bar (10,000 PSI) en un caudal de 2.73 l/min (200 pulg 3/min).
- Nunca deje la herramienta de operación desatendida. Desconecte la manguera hidráulica y el cable eléctrico de la unidad de la bomba cuando la herramienta no esté en uso, antes de cambiar los accesorios o al realizar reparaciones.
- Las mangueras que se agitan puede causar lesiones graves. Siempre verifique si hay mangueras y accesorios dañados o sueltos.
- Antes del uso, revise las mangueras hidráulicas respecto a daño, todas las conexiones hidráulicas deben estar limpias, completamente conectadas y apretadas antes de la operación. No deje caer objetos pesados sobre las mangueras. Un impacto fuerte puede causar daños internos y provocar fallas prematuras en la manguera.
- Siempre que se utilicen acoplamientos de torsión universales (acoplamientos de garras), se instalarán pasadores de seguridad y se utilizarán cables de seguridad de protección contra latigazos para proteger contra posibles fallas de conexión de manguera a herramienta o de manguera a manguera.
- NO levante la herramienta de colocación por la manguera o el cable eléctrico. Siempre utilice la manija de la herramienta de colocación.
- NO jale ni mueva la unidad de bomba hidráulica con las mangueras. Utilice siempre la manija de la unidad de bomba o la jaula antivuelco.

- Mantenga la suciedad y materia extraña fuera del sistema hidráulico de la herramienta, ya que esto hará que la herramienta no funcione correctamente.
- Sólo use aceite y equipo de llenado limpios.
- Sólo se pueden usar fluidos hidráulicos recomendados.
- Las unidades hidráulicas requieren un flujo de aire libre para propósitos de enfriamiento y, por lo tanto, deben colocarse en un área bien ventilada y libre de humos peligrosos.
- La temperatura máxima del fluido hidráulico en la entrada es 110°C (230°F).

La política de STANLEY Engineered Fastening es la mejora y desarrollo continuo del producto y nos reservamos el derecho de cambiar las especificaciones de cualquier producto sin previo aviso.

2. ESPECIFICACIONES

2.1 INTENCIÓN DE USO

La Herramienta de instalación AV™ 50 es principalmente un ensamble de pistón y cilindro. Cuando se acopla hidráulica y eléctricamente a una fuente de energía hidráulica compatible y se coloca el ensamble de punta correspondiente, se utiliza para instalar y Avdelok® XT de 7/8" a 1 1/8" en entornos Industriales.

La herramienta de colocación y la unidad de bomba hidráulica sólo se pueden usar de acuerdo con las instrucciones de operación para colocar remaches estructurales Stanley Engineered Fastening.

Consulte la tabla a continuación para ver la lista de sujetadores aplicables y el equipo de punta relacionado. Consulte las hojas de datos enumeradas en la tabla para obtener las instrucciones de ensamblaje de nariz relevantes.

NO lo use en condiciones húmedas o en presencia de líquidos o gases inflamables.

SUJETADOR		ENSAMBLE DE PUNTA			ENSAMBLE DE PUNTA HOJA DE DATOS
TIPO	TAMAÑO	NÚMERO DE PARTE	DIM. 'A'	DIM. 'B'	NÚMERO DE PARTE
AVDELOK® XT	7/8"	73410-03200	148 mm	70 mm	07900-00919
	1"	73410-03100	152 mm	83 mm	07900-00919
	1 1/8"	73410-03300	158 mm	83 mm	07900-00919

*Ensamble de punta con liberación de mordaza.

Consulte la ilustración en la página 59 para identificar las dimensiones del ensamble de punta "A" y "B".

Las instrucciones de seguridad deben seguirse en todo momento.

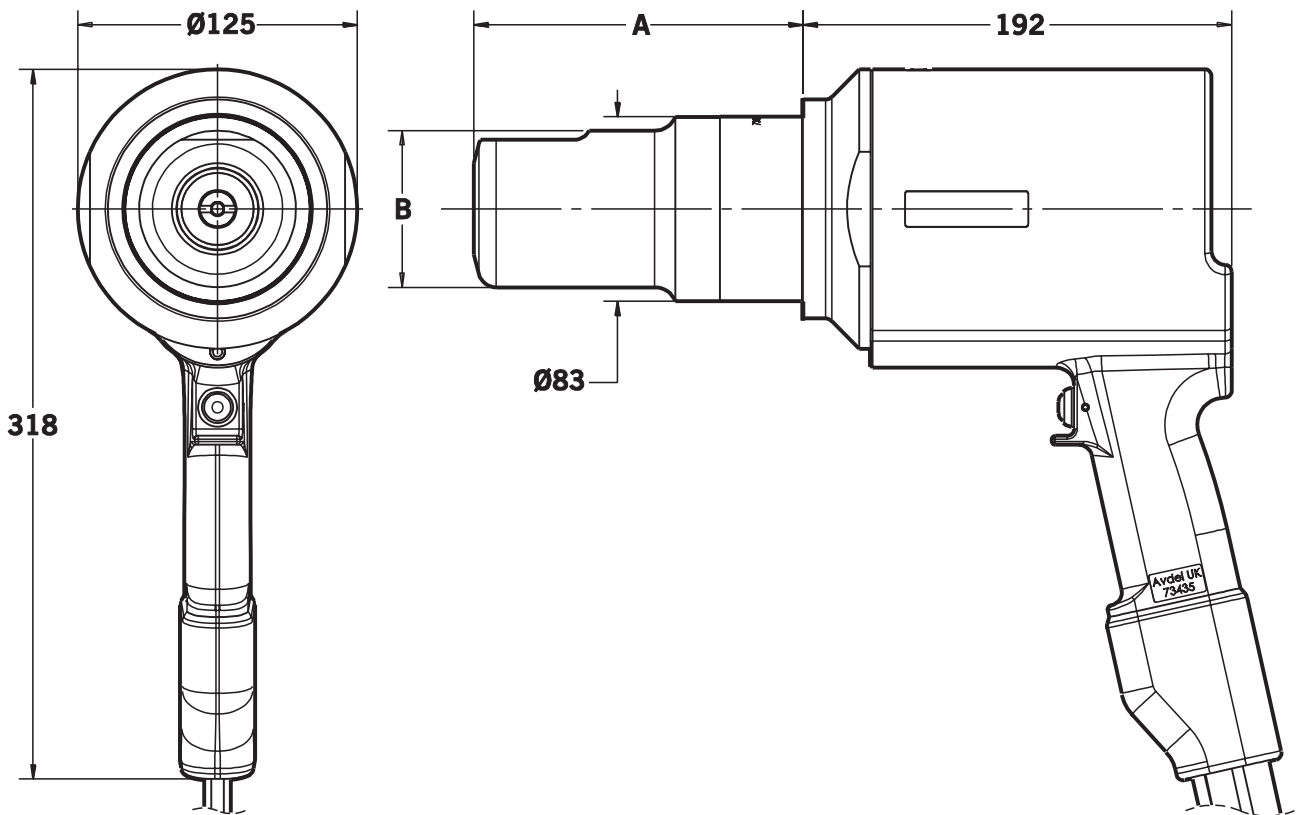
2.2 ESPECIFICACIÓN DE HERRAMIENTA

ESPECIFICACIÓN		MÉTRICA	IMPERIAL
Fuerza:	Tracción en presión de tracción indicada	340.0 kN	76435.0 lbf
	Empuje en presión de retorno indicada	140.0 kN	31473.0 lbf
Presión:	Tracción	510 bar	7397 PSI
	Retorno	200 bar	2901 PSI
Carrera:	Carrera de pistón	55.0 mm	2.17 pulg
Peso:	Sin equipo de punta	13.5 kg	29.8 lb
Aceite hidráulico:	Aceite hidráulico Enerpac® – HF-95X		
Rango de Producto:	Avdelok® XT	22.2 a 28.6 mm	7/8 a 1-1/8 pulg
	Expulsión de vástago – Delantera o trasera	Delantero	
Características adicionales:	Expulsión de vástago – Delantera o trasera	Delantero	
	Arreglo de sello	Sellos de labio y limpiador	
	Anillos de cojinete hidráulico	Sí – Delantero	
	Manija de protección / Caimán de manguera	Sí	
	Protección de manguera protectora	Sí	
	Abrazaderas de retención de manguera / cable	Sí	

Valores de ruido determinados de acuerdo con el código de prueba de ruido ISO 15744 e ISO 3744		AV50
Nivel de potencia de sonido ponderado A dB(A), LWA	Ruido de incertidumbre: kWA = 3.0 dB(A)	95.4 dB(A)
Nivel de presión de sonido de emisión ponderado A en la estación de trabajo dB(A), LpA	Ruido de incertidumbre: kpA = 3.0 dB(A)	84.4 dB(A)
Nivel de presión de sonido de emisión pico ponderado C dB(C), LpC, pico	Ruido de incertidumbre: kpC = 3.0 dB(C)	133.7 dB(C)

Valores de vibración determinados de acuerdo con el código de prueba de vibración ISO 20643 e ISO 5349		AV50
Nivel de emisión de vibración, a _{hd} :	Vibración de incertidumbre: k = 0.27 m/s ²	0.536 m/s ²
Valores de emisión de vibración declarados de acuerdo con EN 12096		

2.3 DIMENSIONES DE HERRAMIENTA



Todas las dimensiones se muestran en milímetros.

Consulte la tabla en la página 58 para identificar las dimensiones del ensamble de punta 'A' y 'B'.

La herramienta está equipada con dos Mangueras hidráulicas y un cable de control eléctrico, de 0.6m de longitud. Longitudes de manguera hidráulica y extensión de cable adicionales están disponibles para ordenar por separado conforme sea necesario. Consulte la tabla a continuación para conocer las longitudes de ensamble de manguera disponibles y los números de pieza asociados.

ENSAMBLE DE MANGUERA HIDRÁULICA	
NÚMERO DE PARTE	LONGITUD DE MANGUERA
07008-00448	5 Metros
07008-00449	10 Metros
07008-00450	15 Metros

3. PUESTA EN SERVICIO

3.1 PRINCIPIO DE OPERACIÓN

IMPORTANTE - LEA LAS REGLAS DE SEGURIDAD EN LAS PÁGINAS 54 – 57 Y EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DE LA UNIDAD DE BOMBA CUIDADOSAMENTE ANTES DE PONER EN SERVICIO.

Cuando tanto las mangueras como el cable de control están conectados a la unidad de bomba hidráulica Avdel® / Enerpac®, los ciclos de extracción y retorno de la herramienta se controlan presionando y soltando el gatillo ubicado en la manija.

Cuando se presiona el interruptor, la válvula solenoide, ubicada en la unidad de bomba hidráulica, se energiza y dirige el flujo de aceite a presión hacia el lado de extracción del pistón en la herramienta de colocación. Esto también permite que el aceite en el lado de retorno de la herramienta de colocación regrese al depósito.

Durante los ciclos de extracción, el ensamble de pistón/collarín se mueve hacia la parte posterior de la herramienta, lo que permite que el cojín de tipo de anillo O empuje el seguidor y las mordazas hacia adelante. Si se ha insertado un pasador de fijación en el ensamble de punta, el juego de mordazas se sujetará a la cola de pato y comenzará el ensamble.

Para Avdelok® XT, el ciclo de instalación primero sujetará la articulación a sujetar y luego, a medida que el yunque continúe avanzando, el collar se estampará en las ranuras de bloqueo del pasador. Al final del ciclo de estampado, el yunque se topará con la articulación y, a medida que continúe el movimiento, se romperá la cola de pato.

El interruptor de gatillo debe soltarse inmediatamente después de que se rompa el pasador.

Si no se suelta el gatillo, el pistón continuará moviéndose hacia la parte posterior de la herramienta hasta que haga contacto con la cara interior trasera. Cuando el pistón llega al final de la carrera de extracción, descubre las partes planas en el extremo trasero de la varilla de una válvula de alivio de presión. Estas superficies planas están diseñadas para proporcionar un paso para el fluido hidráulico entre el lado de extracción y retorno del pistón. Por lo tanto, permite que el fluido presurizado se "descargue" o "arroje" de nuevo al depósito, evitando una carga innecesaria en la parte trasera del cuerpo de la herramienta. El pistón de la herramienta de colocación se mantendrá en esta posición hasta que se suelte el gatillo.

Al soltar el interruptor del gatillo, el solenoide se desenergiza y revierte el flujo de aceite presurizado.

Sin embargo, si durante la instalación la presión en el lado de extracción logra el valor de 'Alta presión' preestablecido, en este punto la válvula solenoide se desenergizará automáticamente e invertirá el flujo del aceite presurizado al lado de retorno de la herramienta de colocación.

En cualquier caso, el aceite presurizado fluirá ahora hacia el lado de retorno de la herramienta de colocación, y el aceite en el lado de extracción volverá al depósito.

El movimiento hacia adelante del ensamble de pistón/collar expulsará el sujetador instalado del yunque.

En el punto de soltar el gatillo o cuando se alcanza el valor de "Alta presión", la válvula solenoide se desactivará y activará un "Temporizador de retorno" preestablecido. Esto controla el tiempo que el motor de la bomba continuará funcionando antes de cambiar al modo inactivo. El temporizador se puede configurar manualmente entre 5 y 20 segundos para garantizar que el pistón de la herramienta de colocación siempre regrese completamente a la posición delantera (consulte el manual de la bomba 07900-01030, páginas 10 y 13).

Cuando el pistón vuelve a la posición completamente hacia adelante, la presión aumentará hasta el valor predeterminado de baja presión - c200bar. El motor de la bomba continuará funcionando hasta que el temporizador de retorno haya expirado. Después de este período de tiempo, el motor se detendrá automáticamente y la válvula cambiará a la posición inactiva. La válvula solenoide cambiará automáticamente para liberar aceite presurizado al depósito desde el lado de extracción y de retorno de la herramienta de colocación.

Esto mantiene la herramienta de instalación en la posición hacia adelante. No habrá presión en el sistema hidráulico en este punto.

La unidad de bomba hidráulica arrancará automáticamente al presionar el interruptor de gatillo de la herramienta.

3.2 PREPARACIÓN PARA USO

PRECAUCIÓN - LAS PRESIONES CORRECTAS DE EXTRACCIÓN Y RETORNO SON IMPORTANTES PARA EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LA HERRAMIENTA DE INSTALACIÓN. SE PUEDEN PRODUCIR LESIONES PERSONALES O DAÑOS AL EQUIPO SIN LAS PRESIONES CORRECTAS. LAS PRESIONES DE EXTRACCIÓN Y RETORNO SUMINISTRADAS POR LA UNIDAD DE BOMBA HIDRÁULICA NO DEBEN EXCEDER LAS PRESIONES INDICADAS EN LA ESPECIFICACIÓN DE LA HERRAMIENTA DE COLOCACIÓN.

IMPORTANTE – ANTES DE PONER EN SERVICIO LA HERRAMIENTA Y EL JUEGO DE MANGUERAS HIDRÁULICAS:

ASEGÚRESE QUE LAS VÁLVULAS DE ALIVIO DE PRESIÓN DE LA BOMBA SE HAYAN CONFIGURADO DE ACUERDO CON LAS INSTRUCCIONES DE LA BOMBA Y LAS PRESIONES MÁXIMAS ESPECIFICADAS PARA LA HERRAMIENTA DE COLOCACIÓN Y LAS MANGUERAS.

ASEGÚRESE QUE EL JUEGO DE MANGUERA ESTÉ CEBADO CON FLUIDO HIDRÁULICO DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO DEL MANUAL DE INSTRUCCIONES DE LA BOMBA 07900-01030.

- Asegúrese que la fuente de alimentación de la unidad de bomba hidráulica esté apagada.
- Conecte los acopladores rápidos de la manguera hidráulica de la herramienta de colocación directamente a la unidad de la bomba antes de conectar el cable de control eléctrico. Las mangueras y el cable de control deben conectarse en este orden y desconectarse en orden inverso.
- Encienda el suministro de red a la unidad de bomba hidráulica. Espere 5 segundos para que la unidad de bomba complete la secuencia de arranque, antes de presionar el interruptor de gatillo. Cuando todo esté configurado, la pantalla LCD de la unidad de la bomba mostrará "AVDEL".
- Durante la secuencia de arranque, el sistema de control de la bomba identifica cualquier operación de disparo como una posible falla y evita que el motor arranque. La pantalla LCD mostrará "BUTTON FAULT" (Falla de botón) en este caso. Restablezca apagando la fuente de alimentación durante 10 segundos.
- Asegúrese que la herramienta de colocación esté colocada debajo de los tanques de depósito de la bomba. Presione y libere el interruptor de gatillo de la herramienta de colocación varias veces hasta casi la carrera completa de la herramienta para hacer circular el fluido hidráulico y expulsar el aire de la herramienta.
- Observe la acción de la herramienta. Verifique si hay fugas de fluido y asegúrese que en el modo inactivo el pistón esté en la posición completamente hacia adelante. La herramienta de colocación ahora estará cebada.
- Desconecte la fuente de alimentación de la unidad de bomba hidráulica y luego desconecte la herramienta de colocación de la unidad de bomba en orden inverso al descrito anteriormente.
- Ahora conecte la herramienta de colocación al juego de manguera hidráulica cebada y al cable de control eléctrico. A continuación conecte los acopladores rápidos del juego de manguera hidráulica y el cable de control eléctrico a la unidad de la bomba.
- Conecte el ensamble de punta a la herramienta conforme a las instrucciones en la hoja de datos del ensamble de punta correspondiente.
- Encienda el suministro de red a la unidad de bomba hidráulica como se describe anteriormente.
- Presione y suelte el interruptor de gatillo de la herramienta de colocación varias veces hasta casi la carrera completa de la herramienta para hacer circular el fluido hidráulico.
- La herramienta de colocación ahora está lista para usar.

4. INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

4.1 PARA INSTALAR UN SUJETADOR AVDELOK® XT

- Verifique el trabajo y elimine el espacio excesivo. (El claro es el espacio entre los componentes de la articulación. La separación es excesiva si no se atraviesan suficientes colas de pato a través del collar para que las mordazas del ensamble de punta se sujeten).
- Coloque el sujetador Avdelok® XT en el orificio.
- Deslice el collar Avdelok® XT sobre el pasador. (El extremo biselado del collar debe estar hacia el ensamble de punta y la herramienta.)
- Empuje el ensamble de punta sobre el pasador hasta que el yunque del conjunto de la nariz se detenga contra el collar. El ensamble de herramienta y punta debe mantenerse en ángulo recto (90 °) con respecto al trabajo.
- Presione el interruptor de gatillo de la herramienta para iniciar el ciclo de instalación.
- Cuando el movimiento hacia adelante del yunque del ensamble de punta se detiene y la cola de pato se rompe, suelte el gatillo. La herramienta entrará en su carrera de retorno y empujará el sujetador instalado. Al final de la carrera de retorno, las mordazas liberarán parcialmente la cola de pato gastada que luego se puede empujar a través de las mordazas con la siguiente instalación y luego expulsar a través de la parte posterior de la herramienta.
- Una vez que se expulsa el sujetador instalado, el ensamble de herramienta y punta está listo para la próxima instalación.

PRECAUCIÓN - NO INTENTE ROMPER UNA COLA DE PATO SIN LA INSTALACIÓN DE UN COLLAR YA QUE ESTO CAUSARÁ QUE LA PORCIÓN NO ASEGURADA DE LA COLA DE PATO AVDELOK® O AVBOLT® SE EXPULSE DE LA PUNTA A ALTA VELOCIDAD Y FUERZA.

5. SERVICIO DE HERRAMIENTA

IMPORTANTE - LEA LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD EN LAS PÁGINAS 54 - 57. EL EMPLEADOR ES RESPONSABLE DE GARANTIZAR QUE LAS INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO DE LA HERRAMIENTA SE PROPORCIONEN AL PERSONAL APROPIADO. EL OPERADOR NO DEBE PARTICIPAR EN EL MANTENIMIENTO O REPARACIÓN DE LA HERRAMIENTA A MENOS QUE ESTÉ DEBIDAMENTE CAPACITADO. LA HERRAMIENTA SE DEBERÁ EXAMINAR REGULARMENTE RESPECTO A DAÑO Y FALLAS.

5.1 SERVICIO DIARIO

- Revise la herramienta de colocación, mangueras y acopladores rápidos para detectar fugas de aceite.
- Las mangueras y acoplamientos desgastados o dañados deben reemplazarse.
- Verifique que la carrera de la herramienta cumpla con las especificaciones.
- Verifique que el deflector del vástago esté instalado.
- Verifique que la válvula de alivio de presión de extracción/avance de la bomba funciona correctamente.
- Verifique el yunque desgastado indicado por las marcas de puntuación en el collar instalado. Esto también se puede confirmar haciendo referencia a los datos instalados en el catálogo de sujetadores. El desgaste excesivo puede causar la ruptura del yunque.

5.2 SERVICIO SEMANAL

- Desmontar y limpiar el ensamble de punta, especialmente las mordazas, tal como se describe en la hoja de datos del ensamble de punta correspondiente.
- Verifique si hay fugas de aceite en la herramienta de colocación, mangueras y acopladores rápidos.

PRECAUCIÓN – Nunca use solventes u otros productos químicos fuertes para limpiar las partes no metálicas de la herramienta. Estos productos químicos pueden debilitar los materiales utilizados en estas partes.

5.3 SERVICIO ANUAL / CADA 150K OPERACIONES

- Cada 150,000 ciclos la herramienta debe desensamblarse por completo y los componentes nuevos deben usarse cuando se encuentren componentes desgastados, dañados o conforme lo recomendado. Todas los anillos O, anillos de respaldo y sellos deben renovarse y lubricarse con grasa MolyKote® 111 antes del ensamble.

5.4 JUEGO DE SERVICIO

Para un servicio completo, está disponible el siguiente juego de servicio:

JUEGO DE SERVICIO: 73435-99990			
NÚMERO DE PARTE	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PARTE	DESCRIPCIÓN
07005-10118	Acoplador rápido – Macho	07900-00997	Varilla de extracción de pistón AV50
07005-10120	Acoplador rápido – Hembra	07900-00998	Camisa de extracción de pistón AV50
07900-00974	Camisa de sello de pistón AV50	07900-01024	Herramienta de desinstalación de empaque de sello AV50
07900-00975	Émbolo de sello de pistón AV50	07001-00596	Tornillos prisioneros M5 X 35 Skt
07900-00976	Extractor de pistón AV50	07992-00020	Grasa – Litio Molibdeno EP3753
07900-00977	Bala de pistón AV50 – Delantera	07900-00755	Grasa – Molykote® 111
07900-00980	Herramienta de tapa de eyector AV50	07900-00756	Sellador de rosca Loctite® 243

5.5 HERRAMIENTAS DE SERVICIO

También se requieren las siguientes herramientas estándar:

- Llave Allen: 2.0 / 3.0 mm
- Llave hidráulica plana de extremo abierto: 12 / 14 / 18 / 24 / 45 mm A/F
- Cinta PTFE: 10 mm
- Prensa de ingeniero con protecciones de mordaza – 150 mm

5.6 ACEITE HIDRÁULICO

PRECAUCIÓN – Use sólo aceite hidráulico Enerpac® HF, el uso de cualquier otro aceite puede causar una falla de la herramienta de colocación y la bomba y anulará la garantía de la herramienta de colocación.

El aceite hidráulico está disponible bajo pedido con los siguientes números de parte.

ACEITE HIDRÁULICO			
NÚMERO DE PARTE	07992-00081	07992-00082	07992-00083
Número de parte Enerpac®	HF-95X	HF-95Y	HF-95T
Volumen	1 Litro	5 Litros	20 Litros
Viscosidad	32 mm ² /s	32 mm ² /s	32 mm ² /s

5.7 INSTRUCCIONES DE DESMANTELAMIENTO

IMPORTANTE – ASEGÚRESE QUE LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE LA UNIDAD DE BOMBA HIDRÁULICA ESTÉ APAGADA ANTES DE RETIRAR EL ENSAMBLE DE PUNTA O DESENSAMBLAR LA HERRAMIENTA DE COLOCACIÓN.

Antes de desensamblar:

- Desacople los acopladores rápidos **10** y **11** y el cable de control eléctrico **14** entre la herramienta de colocación y el ensamble de manguera hidráulica.
- Retire el ensamble de punta de la herramienta de colocación conforme a las instrucciones en la hoja de datos del ensamble de punta correspondiente.
- Las sustancias potencialmente peligrosas que podrían haberse depositado en la máquina como resultado de los procesos de trabajo deben eliminarse antes del mantenimiento.

Para un servicio completo de la herramienta, le recomendamos que proceda a desensamblar la herramienta en el orden que se muestra en las páginas 64 a 67. Después de desensamblar la herramienta, le recomendamos que reemplace todos los sellos.

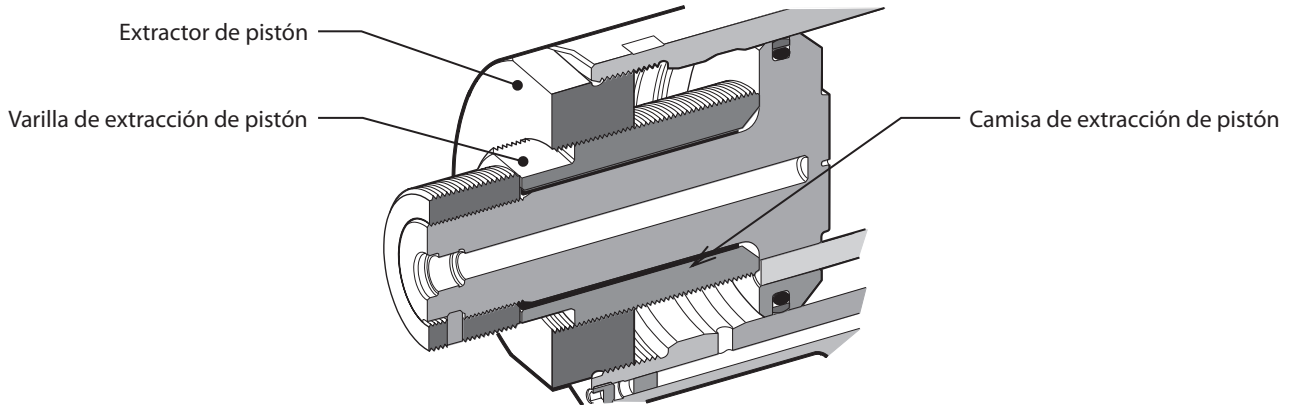
Ensamble de pistón de cabeza:

- Con un destornillador plano pequeño, retire el pasador **41** del adaptador de collar **40**.
- Desenrosque y retire el adaptador de collar **40** del pistón **1**.
- Sujete el cuerpo de la herramienta en un tornillo de banco con mordazas suaves para que la herramienta apunte con la punta hacia arriba.
- Con una llave Allen de 2.5mm, desatornille y retire el Tornillo de ajuste **28**.
- Conecte el *Acoplador rápido de repuesto - Hembra al acoplador rápido - Macho **10** en la manguera hidráulica - Extracción **19**. Esto liberará presión del lado de extracción del pistón y facilitará la extracción del empaque de sello **17**.
- Inserte la *herramienta de desinstalación de empaque de sello en la parte delantera de la tapa de punta **15** y fíjela al empaque de sello **17** con los tres *Tornillos de cabeza ciega Skt M5 x 35.
- Con una llave ajustable grande o una abrazadera, desatornille completamente la tapa de punta **15** del cuerpo **2**. Al hacerlo, el Empaque de sello **17** se extraerá del cuerpo. Se requerirá fuerza razonable. Una vez que se desenrosca la tapa de la punta, se puede extraer el ensamble completo del pistón **1** y quitarlo del cuerpo.
- Desatornille los tres *Tornillos de cabeza ciega Skt M5 x 35 y retire la *Herramienta de desinstalación de empaque de sello de la tapa de punta **15** y el empaque de sello **17**. Ahora se pueden separar las dos partes.
- Con un destornillador plano pequeño, retire los anillos O **21** y **33** de la tapa de punta **15** y deséchelos.
- Con un destornillador plano pequeño o una herramienta similar, retire el anillo O **23** y el anillo anti-extrusión **27** de la ranura externa del empaque de sello **17** y deséchelos. Al retirar los sellos, tenga cuidado de no dañar la superficie del empaque de sellado con el destornillador.
- Retire el sello de barra **25** y el sello de limpiaparabrisas **22**, de las ranuras internas en el empaque del sello **17**, y deséchelo. Al retirar los sellos, tenga cuidado de no dañar la superficie del empaque de sellado delantero con el destornillador.
- Retire el anillo del cojinete delantero **24** y verifique si la parte está desgastada o dañada. Deseche si es necesario.
- Retire la herramienta de colocación del tornillo de banco y vacíe el aceite hidráulico de la parte delantera de la herramienta y después vuelva a sujetar la herramienta en el tornillo de banco como antes. Retire el *Acoplador rápido - hembra de repuesto del Acoplador rápido - macho **10**.
- Conecte el *Acoplador rápido de repuesto - Macho al Acoplador rápido - hembra **11** en la manguera hidráulica - Retorno **18**. Esto liberará cualquier presión del lado de retorno del pistón **1** y facilitará la extracción del pistón.

Todos los números en **negrita** se refieren al Ensamble General y la Lista de partes en las páginas 68, 69 y 70.

*Juego de servicio en página 63.

- Coloque la *Camisa de extracción del pistón dentro del orificio de la *Varilla de extracción del pistón y después atornille el ensamble en el centro del *Extractor de pistón.
- Coloque el ensamble completo de la *Herramienta de extracción de pistón sobre el eje del pistón **1** y atornille el *Extractor de pistón completamente en el frente del cuerpo **2**. Atornille la *Varilla de extracción del pistón en el *Extractor de pistón hasta que se detenga contra la cara frontal del pistón. Atornille el Adaptador de collar **40** en el pistón **1** hasta que la cara frontal quede al ras con el extremo del pistón. Alinee el orificio en el adaptador de collar con la ranura en el extremo del pistón y luego inserte el pasador de bloqueo **41**. Consulte la ilustración a continuación para ver el ensamble correcto de las *Herramientas de extracción de pistón.



- Con una llave de 55 mm, desatornille la *Varilla de extracción del pistón del *Extractor de pistón; esto extraerá lentamente el pistón **1** del orificio del cuerpo **2**. Continúe desatornillando la *Varilla de extracción del pistón hasta que se retire el pistón para detenerse contra la cara frontal del *Extractor de pistón. Levante y retire las *Herramientas de extracción de pistón junto con el Pistón desde la parte delantera del cuerpo.
- Retire el pasador **41** y el Adaptador de collar **40** del pistón **1**, lo que permite extraer el pistón de las Herramientas de extracción del pistón.
- Retire la Varilla de la válvula **16** del pistón **1** y compruebe si la parte está desgastada o dañada. Reemplace si es necesario.
- Retire la herramienta de colocación del tornillo de banco y vacíe el aceite hidráulico de la herramienta. Retire el *acoplador rápido de repuesto - macho del acoplador rápido - hembra **11**.
- El Sello de pistón **26** es un sello de dos piezas que consiste en un anillo de sellado externo y un anillo O interno. Con un cuchillo pequeño, corte a través del anillo de sellado externo y retire de la ranura externa en el Pistón **1**. Después con un destornillador plano pequeño, retire el anillo O interior del pistón, y deséchelo. Al retirar los sellos, tenga cuidado de no dañar la superficie del pistón.
- No retire el Tornillo de ajuste **42** del cuerpo **2**.

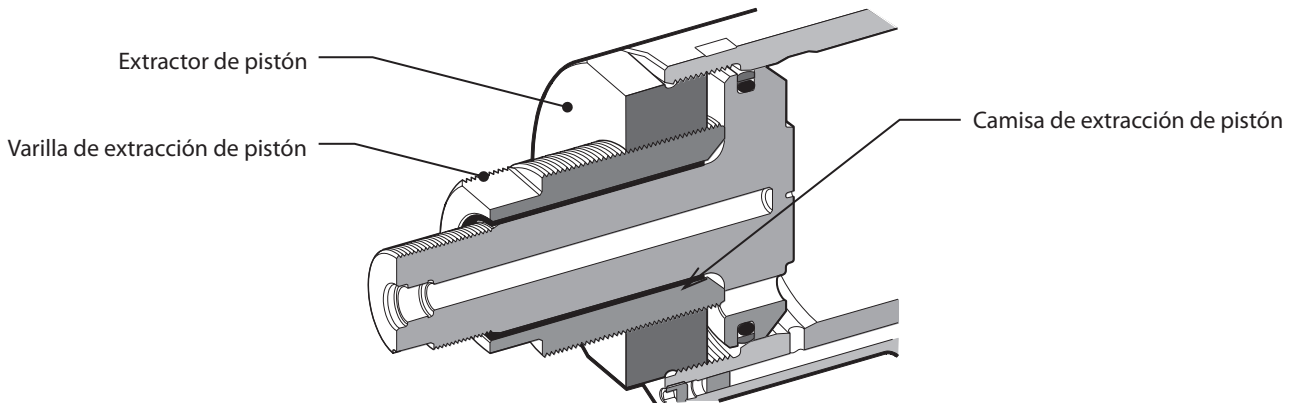
Ensamble en orden inverso al desmantelamiento observando los siguientes puntos:

- Limpie todos los componentes antes de ensamblar.
- Para ayudar a ensamblar los sellos, aplique una capa ligera de grasa Molykote® 111 a todos los sellos, ranuras de sellado, anillos de respaldo y herramientas de ensamble.
- Lubrique la ranura del sello y el diámetro externo principal del pistón **1** con grasa Molykote® 111. Deslice el anillo O interior del sello del pistón **26** sobre el frente del diámetro del pistón principal y dentro de la ranura del sello.
- Atornille la *Bala del pistón en el pistón **1**. Coloque la *Camisa de sello de pistón sobre el eje del pistón y después coloque el anillo de sello exterior del Sello de pistón **26** sobre la *Camisa de sello de pistón de forma que repose sobre el diámetro cónico. Lubrique la superficie de la *Camisa de sello de pistón con grasa Molykote® 111.
- Coloque el *Émbolo de sello de pistón sobre el eje del Pistón **1** y la *Camisa de sello de pistón de forma que el extremo abierto del *Émbolo de sello de pistón se apoye sobre el anillo de sellado exterior del Sello de pistón **26**. Con el *Émbolo de sello de pistón, empuje el anillo de sellado exterior sobre la *Camisa de sello de pistón y dentro de la ranura del sello de pistón. Se requiere una fuerza razonable para expandir e insertar el anillo de sellado exterior en el Pistón, por lo que puede ser necesario utilizar una prensa o un tornillo de banco.
- Retire el *Émbolo de sello de pistón y la *Camisa de sello de pistón del Pistón **1**. Lubrique la *Bala del pistón - delantera, el eje del pistón y sello del pistón **26** con grasa Molykote® 111.

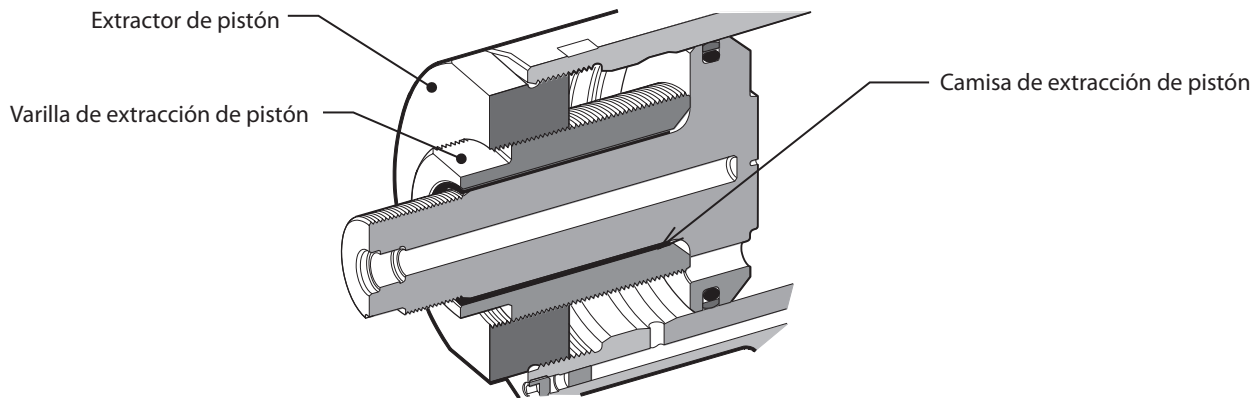
Todos los números en **negrita** se refieren al Ensamble General y la Lista de partes en las páginas 68, 69 y 70.

*Juego de servicio en página 63.

- Sujete el cuerpo de la herramienta en un tornillo de banco con mordazas suaves para que la herramienta apunte con la punta hacia arriba.
- Llene la parte trasera del cuerpo **2** con aceite hidráulico Enerpac® HF a una profundidad de aproximadamente 30 mm.
- Aplique una capa ligera de grasa Molykote® 111 a los bordes frontales y al orificio dentro del Cuerpo **2** y al Sello del pistón **26**.
- Coloque el Pistón **1** en la parte delantera del cuerpo **2**, de modo que el borde trasero del sello del pistón **26** descansa sobre el borde delantero del orificio principal dentro del cuerpo. Al insertar el pistón, tenga cuidado de no dañar el sello del pistón en las roscas en el extremo delantero del cuerpo.
- Coloque la *Camisa de extracción del pistón dentro del orificio de la *Varilla de extracción del pistón y después atornille el ensamble en el centro del *Extractor de pistón. Coloque la *Herramienta de extractor de pistón ensamblada sobre el eje del pistón **1** y atornille el *Extractor de pistón completamente en el frente del cuerpo **2**. Consulte la ilustración a continuación para ver el ensamble correcto de las *Herramientas de extracción de pistón.



- Con una llave de 55mm, atornille la *Varilla de extracción del pistón en el *Extractor de pistón hasta que haga contacto y presione el Pistón **1** en el cuerpo **2**. Continúe atornillando la *Varilla de extracción del pistón en sentido de las manecillas del reloj hasta que sólo 10mm de la varilla de extracción del pistón sobresalgan de la cara frontal del Extractor de pistón. El Pistón ahora se insertará en el orificio principal del cuerpo **2**. Consulte la siguiente ilustración.



- Empuje manualmente el extremo del Pistón **1** completamente en el Cuerpo **2** hasta que se detenga contra la parte trasera del orificio. Retire el *Extractor de pistón, la *Varilla de extracción de pistón y la *Camisa de sello del pistón del Pistón y el Cuerpo.
- Llene la parte delantera del Cuerpo **2** con aceite hidráulico Enerpac® HF. El nivel de aceite debe estar justo arriba del orificio de entrada delantero en el cuerpo.
- Inserte la Varilla de la válvula **16** en el Pistón **2**, con el extremo con las caras planas maquinadas primero.
- Deslice el anillo O **23** sobre el empaque de sellado **17** y dentro de la ranura externa. Inserte el anillo anti-extrusión **27** en la misma ranura, frente al anillo O instalado. Consulte el Ensamble general y la Lista de partes respecto a la orientación correcta del Anillo O y el anillo anti-extrusión.
- Presione el anillo de cojinete delantero **24** en el receso interno dentro del empaque del sello **17** y luego instale el sello de varilla **25** detrás del anillo del cojinete delantero. Instale el sello del limpiador **22** en el receso frontal del empaque del sello. Consulte El Ensamble general para garantizar la orientación correcta del sello del vástago y el sello del limpiador.

Todos los números en **negrita** se refieren al Ensamble General y la Lista de partes en las páginas 68, 69 y 70.

*Juego de servicio en página 63.

- Lubrique la superficie y el borde delantero del orificio del cuerpo **2** en el que se instalará el empaque de sellado **17** con grasa Molykote® 111.
- Conecte el *Acoplador rápido de repuesto - Hembra al acoplador rápido - Macho **10** en la manguera hidráulica - Extracción **19**. Esto permitirá que se libere aire del pistón **1** del lado de extracción al insertar el empaque del sello **17**.
- Inserte el Empaque de sello **17** sobre el Pistón **1** y empújelo hacia el frente del Cuerpo **2** hasta que las roscas internas del frente del cuerpo queden expuestas. Tenga cuidado de no dañar el Anillo O **23** y el anillo anti-extrusión **27** en las roscas del cuerpo.
- Lubrique tanto la rosca interna en el Cuerpo **2** como la rosca externa en la tapa de punta **15** con grasa de litio molibdeno.
- Inserte la tapa de punta **15** en la parte delantera del Cuerpo **2**. Atornille la Tapa de punta **15** completamente en el Cuerpo con una llave ajustable grande o una abrazadera. Al hacerlo, esto instalará el Empaque de sello **17** en la posición correcta dentro del Cuerpo. Se expulsará una pequeña cantidad de aceite de la manguera hidráulica - Extracción **19**.
- Retire el *Acoplador rápido de repuesto - Hembra del Acoplador rápido - Macho **10** en la manguera hidráulica - Extracción **19**.
- Atornille el Adaptador de collar **40** en el pistón **1** hasta que la cara frontal quede al ras con el extremo del pistón. Alinee el orificio en el adaptador de collar con la ranura en el extremo del pistón y luego inserte el pasador de bloqueo **41**.
- Cebe la herramienta de colocación como se describe en Preparación para uso en la página 61.

Ensamble de manguera:

- Retire los dos tornillos **9** de la abrazadera de la manguera **13** con una llave Allen de 3.0mm. Retire la abrazadera de manguera y el inserto de abrazadera **20** de la camisa de protección **37** y las mangueras hidráulicas - retorno **18** y extracción **19**.
- Con el destornillador plano pequeño, extraiga el Caimán de manija **8** de la manija del cuerpo **2**. Jale el caimán de manija sobre la camisa de protección **37**, las mangueras hidráulicas-retorno **18** y extracción **19** y retírelo.
- Corte el amarre de cable **35** y deslice hacia atrás la camisa de protección **37** para exponer los accesorios en las mangueras hidráulicas **18** y **19**. Las mangueras hidráulicas se pueden retirar del cuerpo **2** con llaves hidráulicas de 12mm y 14mm.
- Los acopladores rápidos - macho **10** y hembra **11** se pueden retirar de las mangueras hidráulicas - extracción **18** y **19** con llaves hidráulicas de 18mm y 24mm.
- Para retirar el interruptor de gatillo **7**, primero afloje el empaque de cable **38**, de forma que el Cable de control **14** esté libre para moverse dentro del cuerpo **2**. Después desatornille el tornillo de ajuste M4 **12** con una llave Allen de 2.0mm.
- Empuje el Cable de control **14** en el cuerpo **2** y jale simultáneamente el Interruptor de gatillo **7** del cuerpo para exponer las juntas soldadas en las terminales del interruptor de gatillo. Elimine la soldadura de las terminales para retirar el Interruptor de gatillo y el Inserto de gatillo **39**. El Inserto de gatillo está unido al Interruptor de gatillo y no se puede retirar.
- El Cable de control **14** ahora se puede extraer del cuerpo **2** y retirarse de la camisa de protección **37**.

Ensamble en orden inverso al desmantelamiento observando los siguientes puntos:

- Antes del ensamble, limpie todas las roscas de los Acopladores rápidos - macho **10** y hembra **11**, y las mangueras hidráulicas - retorno **18** y extracción **19**. Luego aplique dos o tres capas de cinta de PTFE de 10mm a las roscas macho en ambas mangueras hidráulicas.
- Cuando vuelva a colocar el Interruptor de gatillo **7** aplique *Loctite® 243 a la rosca macho en el Interruptor de gatillo antes de ensamblar el Inserto de gatillo **39**.
- Aplique *Loctite® 243 al Tornillo de ajuste M4 **12** antes del ensamble.
- Una vez ensamblada, cebe la herramienta conforme a las instrucciones en la página 61.

5.8 PROTECCIÓN DEL AMBIENTE

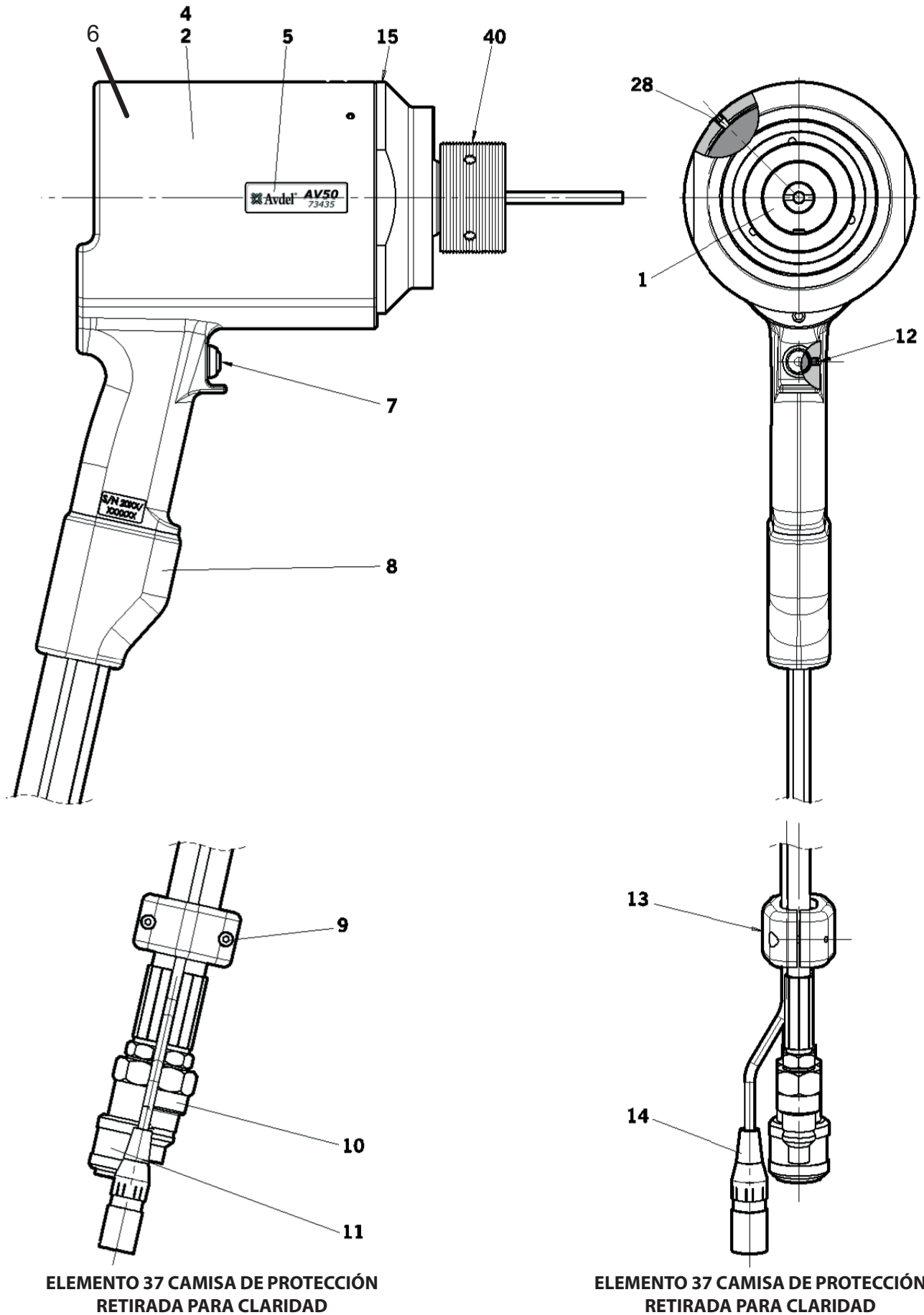
- Asegure la conformidad con las regulaciones de eliminación aplicables. Deseche todos los productos de desecho en una instalación o sitio de desechos aprobado para no exponer al personal y al medio ambiente a riesgos.

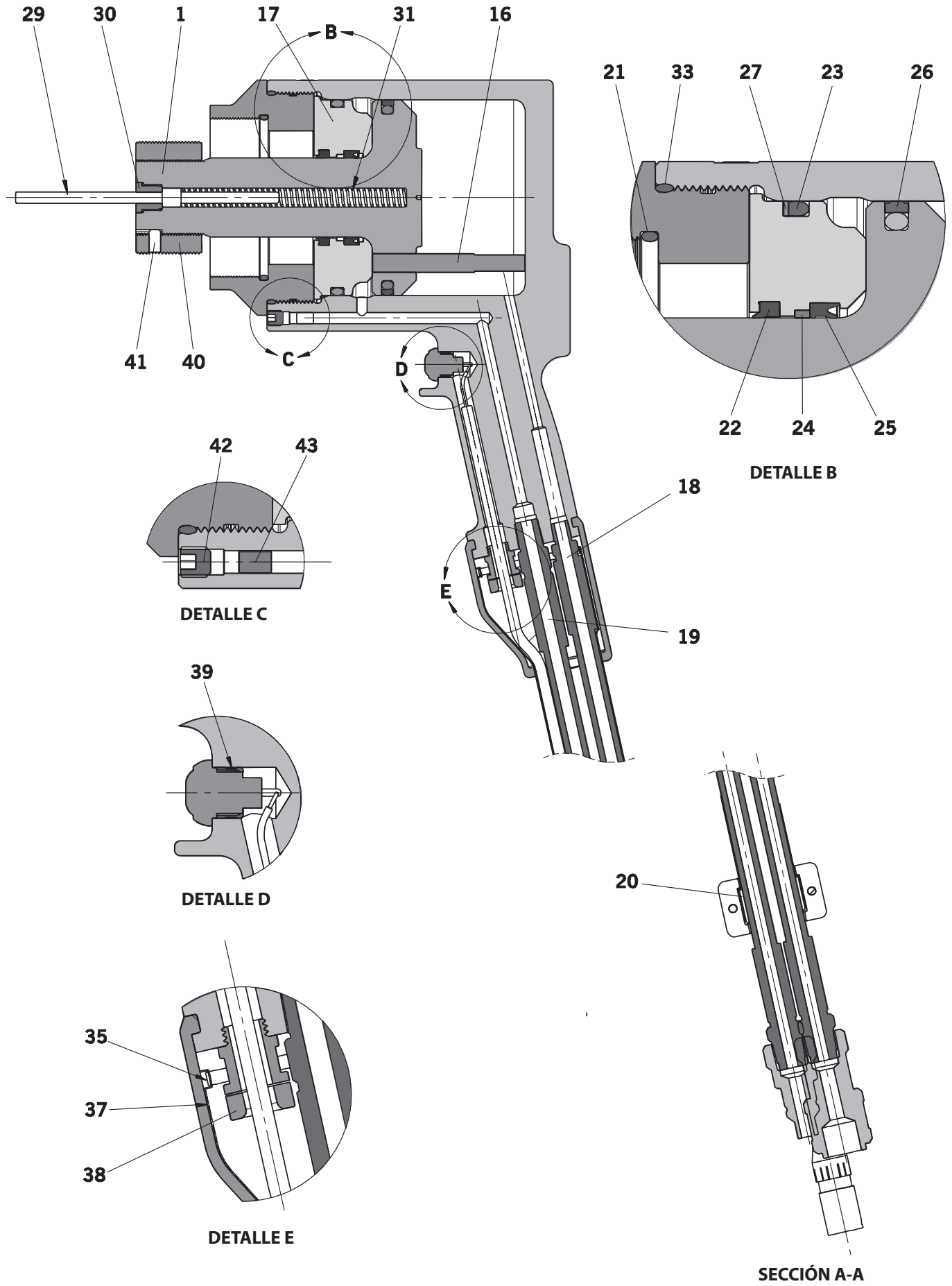
Todos los números en **negrita** se refieren al Ensamble General y la Lista de partes en las páginas 68, 69 y 70.

*Juego de servicio en página 63.

6. ENSAMBLE GENERAL Y LISTA DE PARTES

6.1 ENSAMBLE GENERAL





6.2 LISTA DE PARTES

73432-02000 Lista de partes			
ELEMENTO	NÚMERO DE PARTE	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	73435-02003	PISTÓN	1
2	73435-02001	CUERPO	1
3			
4	73425-02016	ETIQUETA DE SEGURIDAD	1
5	73435-02026	ETIQUETA AV50	2
6	07007-01504	Etiqueta CE y UKCA	1
7	07007-02103	INTERRUPTOR DE GATILLO	1
8	73430-02020	CAIMÁN DE MANIJA	1
9	07001-00686	TORNILLO PRISIONERO M4 X 16 SKT HD	2
10	07005-10118	ACOPLADOR RÁPIDO – MACHO	1
11	07005-10120	ACOPLADOR RÁPIDO – HEMBRA	1
12	07001-00479	TORNILLO DE AJUSTE M4 X 4 SKT	1
13	73430-02023	ABRAZADERA DE MANGUERA	1
14	07007-02105	CABLE DE CONTROL	1
15	73435-02004	TAPA DE PUNTA	1
16	73435-02005	VARILLA DE VÁLVULA	1
17	73435-02010	EMPAQUE DE SELLO	1
18	07005-10119	MANGUERA HIDRÁULICA – RETORNO	1
19	07005-10117	MANGUERA HIDRÁULICA – EXTRACCIÓN	1
20	73430-02024	INSERTO DE ABRAZADERA	1
21	07003-00465	ANILLO O	1
22	07003-00455	SELLO DE LIMPIADOR	1
23	07003-00498	ANILLO O	1
24	73435-02009	ANILLO DE COJINETE DELANTERO	1
25	07003-00454	SELLO DE VARILLA	1
26	07003-00456	SELLO DE PISTÓN	1
27	73435-02014	ANILLO ANTI-EXTRUSIÓN	1
28	07001-00692	TORNILLO DE AJUSTE M5 X 8 SKT	1
29	73435-02006	PASADOR DE EYECTOR	1
30	73435-02007	TAPA DE EYECTOR	1
31	73435-02008	RESORTE	1
32			
33	07003-00466	ANILLO O	1
34			
35	07007-02032	AMARRE DE CABLE	1
36			1
37	07005-10121	CAMISA DE PROTECCIÓN	0.6 m
38	07007-02104	EMPAQUE DE CABLE	1
39	73430-02008	INSERTO DE GATILLO	1
40	73435-02012	ADAPTADOR DE COLLAR	1
41	73435-02013	PASADOR DE BLOQUEO	1
42	07001-00689	TORNILLO DE AJUSTE M8 X 8 SKT	1
-	07900-01023	MANUAL DE INSTRUCCIONES DE HERRAMIENTA AV50	1

7. DATOS DE SEGURIDAD

7.1 ACEITE HIDRÁULICO ENERPACE® HF - DATOS DE SEGURIDAD

PRIMEROS AUXILIOS

PIEL:

Es poco probable que cause daño a la piel por contacto breve u ocasional, pero la exposición prolongada puede provocar dermatitis. Lave la piel minuciosamente con agua y jabón tan pronto como sea razonablemente posible. Quítese la ropa muy contaminada y lave la piel subyacente.

ORAL:

Es poco probable que cause daño si se ingiere accidentalmente en pequeñas dosis, aunque cantidades mayores pueden causar náuseas y diarrea. Si se produce contaminación de la boca, lávese bien con agua. A menos que sea un acto deliberado, es poco probable la ingestión de grandes cantidades de producto. Si ocurriera, no induzca el vómito; obtenga consejo médico. Lleve a la persona al centro médico más cercano.

OJOS:

Es poco probable que cause más que un escozor o enrojecimiento transitorio si ocurre un contacto con los ojos accidental. Lávese bien los ojos con abundante agua, asegurándose que los párpados se mantengan abiertos. Obtenga asesoramiento médico si se desarrolla o persiste algún dolor o enrojecimiento.

CONSEJO MÉDICO:

En general, el tratamiento debe ser sintomático y dirigido a aliviar cualquier efecto.

Nota: Aplicaciones de alta presión:

Las inyecciones a través de la piel, resultantes del contacto con el producto a alta presión, constituyen una emergencia médica importante. Las lesiones pueden no parecer serias al principio, pero en unas pocas horas el tejido se hincha, se decolora y es extremadamente doloroso con una necrosis subcutánea extensa.

Se debe realizar una exploración quirúrgica sin demora. Es necesario un desbridamiento completo y extenso de la herida y el tejido subyacente para minimizar la pérdida de tejido y prevenir o limitar el daño permanente. Tenga en cuenta que la alta presión puede forzar al producto a distancias considerables a lo largo de los planos del tejido.

DISPOSICIÓN

Elimine todos los derrames con material absorbente inerte. Ventile el área del derrame. Coloque los materiales contaminados en un recipiente desechable y deséchelos de acuerdo con las regulaciones locales.

FUEGO

PUNTO DE INFLAMABILIDAD: 200°C.

Extinga con dióxido de carbono, espuma, químico o seco. No entre en espacios confinados sin un aparato de respiración autónomo.

MANEJO

Use crema protectora o guantes resistentes al aceite.

ALMACENAMIENTO

Cubierto y de acuerdo con las regulaciones locales para material inflamable.

7.2 GRASA DE MOLIBDENO EP 3753 - DATOS DE SEGURIDAD

La grasa se puede pedir como un artículo sencillo, el número de parte se muestra en la página 63 del juego de servicio.

PRIMEROS AUXILIOS

PIEL:

Como la grasa es completamente resistente al agua, es mejor eliminarla con un limpiador emulsionante aprobado para la piel.

INGESTIÓN:

Asegúrese que el individuo beba 30 ml de leche de magnesia, preferiblemente en una taza de leche.

OJOS:

Irritante pero no dañino. Aplique agua y busque atención médica.

FUEGO

PUNTO DE INFLAMABILIDAD: Mayor a 220°C.

No clasificado como inflamable.

Medios de extinción adecuados: CO₂, halón o agua pulverizada si lo aplica un operador experimentado.

MEDIO AMBIENTE

Deseche para la incineración o eliminación en un sitio aprobado.

MANEJO

Use crema de barrera o guantes resistentes al aceite

ALMACENAMIENTO

Lejos del calor y agentes oxidantes.

7.3 GRASA MOLYKOTE® 111 - DATOS DE SEGURIDAD

La grasa se puede pedir como un artículo sencillo, el número de parte se muestra en la página 63 del juego de servicio.

PRIMEROS AUXILIOS

PIEL:

No se necesitarían primeros auxilios.

INGESTIÓN:

No se necesitarían primeros auxilios.

OJOS:

No se necesitarían primeros auxilios.

INHALACIÓN:

No se necesitarían primeros auxilios.

FUEGO

PUNTO DE INFLAMABILIDAD: Mayor a 101.1°C. (taza cerrada)

Propiedades explosivas: No

Medios de extinción adecuados: Espuma de dióxido de carbono, polvo seco o rocío de agua fino. Se puede usar agua para enfriar contenedores expuestos al fuego.

MEDIO AMBIENTE

No se predicen efectos adversos.

MANEJO

Se recomienda ventilación general. Evite el contacto con los ojos.

ALMACENAMIENTO

No guarde con agentes oxidantes. Mantenga el contenedor cerrado y guarde lejos de agua o humedad.

8. DIAGNÓSTICO DE FALLA

SÍNTOMA	CAUSA POSIBLE	REMEDIO	PÁGINA DE REF.
La herramienta de colocación no funcionará	Unidad de bomba inoperante	Verifique el suministro de energía de la bomba y consulte el manual de instrucciones de la unidad de la bomba	
	Acopladores rápidos defectuosos 10 y 11	Reemplace los acopladores rápidos	67
	El cable de control del gatillo 14 no está conectado correctamente	Verifique que el cable de control esté conectado correctamente en la bomba y la herramienta de colocación	61
El interruptor de gatillo 7 no funciona	Interruptor de gatillo dañado 7 o cable de control 14	Reemplace el interruptor de gatillo y/o el cable de control	67
	Bomba en modo local	Consulte el manual de instrucciones de la bomba	
	Interruptor de gatillo 7 , cable de control 14 o conector dañado	Reemplace el interruptor de gatillo y/o el cable de control	67
La bomba funciona pero la herramienta de colocación no funciona	Mangueras hidráulicas no conectadas	Verifique las conexiones correctas en la bomba y la herramienta de colocación	61
	Bajo nivel de aceite	Asegúrese que la herramienta de colocación esté llena de aceite y cebada correctamente Consulte el manual de instrucciones de la bomba	61
	Fuga externa de aceite de herramienta de colocación	Revise la herramienta de colocación - reemplace los componentes desgastados o dañados	64 - 67
	Fuga de aceite externa de ensamble de manguera	Revise el ensamble de la manguera - asegúrese que las conexiones de la manguera estén apretadas y/o reemplace los conectores de la manguera dañados	67
	Fuga de aceite interna/externa de bomba	Consulte el manual de instrucciones de la bomba	
La herramienta de colocación funciona de forma errática y/o no alcanza la presión máxima	Suministro de presión hidráulica baja o errática	Consulte el manual de instrucciones de la bomba	
	Sellos hidráulicos desgastados o dañados en la herramienta de colocación	Revise la herramienta de colocación - reemplace los sellos desgastados o dañados	64 - 67
	Superficies de sellado hidráulico desgastadas o dañadas en la herramienta de colocación	Revise la herramienta de colocación - reemplace los componentes desgastados o dañados	64 - 67
	Superficie de sellado de la Varilla de válvula 16 desgastada	Revise la Varilla de la válvula y reemplácela si está desgastada o dañada	65 y 67
	Fuga de aceite interna/externa de bomba	Consulte el manual de instrucciones de la bomba	
La bomba acumula presión completa, pero la cola de pato no se rompe	Carga de ruptura mayor que la capacidad de la herramienta de colocación en presión máxima	Consulte la especificación de la herramienta de colocación	58
	Flujo a la herramienta de colocación bloqueada	Verifique los acopladores rápidos 10 y 11 respecto a conexión completa	61
	Valor de alivio de presión de la bomba ajustado demasiado bajo	Ajuste la configuración de la válvula de alivio de presión - consulte el manual de instrucciones de la bomba	
	Ranuras de extracción en la cola de pato del sujetador trasroscadas	Ver síntoma en la página 74	62
	Operación incorrecta de la herramienta		62

SÍNTOMA	CAUSA POSIBLE	REMEDIO	PÁGINA DE REF.
El pistón de la herramienta de colocación 1 no regresa	Flujo de retorno restringido o bloqueado	Verifique los acopladores rápidos 10 y 11 respecto a una conexión completa y/o falla	61
	Mangueras hidráulicas no conectadas	Verifique las conexiones correctas en la bomba y la herramienta de colocación	61
	Falla de válvula de la bomba	Consulte el manual de instrucciones de la bomba	
La herramienta de colocación no expulsa el collar del yunque	Ajuste de temporizador de retorno de la bomba incorrecto - ajustado demasiado bajo	Ajuste el temporizador de retorno en el ajuste recomendado - consulte el manual de instrucciones de la bomba	
	La válvula de alivio de presión de retorno de la bomba está ajustada demasiado baja	Ajuste la válvula de alivio de presión de retorno en el ajuste correcto - consulte el manual de instrucciones de la bomba	
	Suministro de presión hidráulica baja o errática	Consulte el manual de instrucciones de la bomba	
	Sellos hidráulicos desgastados o dañados en la herramienta de colocación	Revise la herramienta de colocación - reemplace los sellos desgastados o dañados	64 - 67
	Superficies de sellado hidráulico desgastadas o dañadas en la herramienta de colocación	Revise la herramienta de colocación - reemplace los componentes desgastados o dañados	64 - 67
	Fuga de aceite interna/externa de bomba	Consulte el manual de instrucciones de la bomba	
Ranuras de extracción de la cola de pato del sujetador trasrocadas durante la instalación	El operador no empuja la punta por completo sobre la cola de pato del sujetador antes de operar la herramienta	Indique al operador sobre el método de instalación correcto	62
	Longitud de sujetador / longitud de agarre incorrecta	Use el sujetador correcto	
	Segmentos de mordazas desgastados o dañados	Verifique y reemplace el juego de mordaza - consulte la hoja de datos del equipo de punta	62
	Residuos en segmentos de mordaza y/o ranuras de cola de pato	Limpie los segmentos de la mordaza - consulte la hoja de datos del equipo de punta	
Collar Avbolt® o Avdelok® XT no estampado completamente	Espacio entre láminas excesivo	Cierre el espacio entre láminas	62
	Operación incorrecta de la herramienta		62
La cola de pato no se libera del equipo de la punta	Orificio de yunque desgastado	Verifique y reemplace el yunque - consulte la hoja de datos del equipo de punta	
	Ensamble incorrecto del equipo de punta	Consulte la hoja de datos del equipo de punta	
La herramienta de colocación y el aceite hidráulico se calientan	Restricción en línea hidráulica	Verifique los acopladores rápidos hidráulicos 10 y 11 y reemplácelos si es necesario	67
	Temperatura ambiente alta		
Acopladores rápidos hidráulicos 10 y 11 fugas de aceite	Anillo O desgastado en el cuerpo del acoplador rápido macho 10	Reemplace el anillo O y el anillo de respaldo en el acoplador rápido 10	67

Todos los números en **negrita** se refieren al Ensamble General y la Lista de partes en las páginas 68, 69 y 70.

*Juego de servicio en página 63.

9. DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD EC

Nosotros, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM**, declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que el producto:

Descripción: HERRAMIENTA HIDRO-ELÉCTRICA AV50

Modelo: HERRAMIENTA ESTRUCTURAL AV50 – 73435-02000

con el que se relaciona esta declaración cumple con las siguientes normas armonizadas:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 4414:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	

La documentación técnica se compila de acuerdo con el anexo 1, sección 1.7.4.1, de acuerdo con la siguiente Directiva: **Directiva de Maquinaria 2006/42/EC** (Instrumentos Estatuarios 2008 No 1597 - Referido al Suministro de regulaciones de maquinaria (Seguridad)).

El abajo firmante hace esta declaración en nombre de STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Director de Ingeniería, Reino Unido

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY REINO UNIDO

Lugar de emisión: Letchworth Garden City, Reino Unido

Fecha de emisión: 12-12-2011

El abajo firmante es responsable de la recopilación del archivo técnico para los productos vendidos en la Unión Europea y realiza esta declaración en nombre de Stanley Engineered Fastening.

Matthias Appel

Documentación Técnica de Líder de Equipo

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1, 35394 Gießen, Alemania



Esta maquinaria cumple con
Directiva de Maquinaria 2006/42/EC

10. DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DEL REINO UNIDO

Nosotros, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM**, declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que el producto:

Descripción: HERRAMIENTA HIDRO-ELÉCTRICA AV50

Modelo: HERRAMIENTA ESTRUCTURAL AV50 – 73435-02000

con el que se relaciona esta declaración cumple con las siguientes normas armonizadas:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 4414:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	

La documentación técnica se recopila de acuerdo con las Regulaciones de Suministro de Maquinaria (Seguridad) de 2008, S.I. 2008/1597 (conforme se modifiquen).

El abajo firmante hace esta declaración en nombre de STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Director de Ingeniería, Reino Unido

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY REINO UNIDO

Lugar de emisión: Letchworth Garden City, Reino Unido

Fecha de emisión: 12-12-2011



Esta maquinaria cumple con
Regulaciones de Suministro de Maquinaria (Seguridad) 2008,
S.I. 2008/1597 (conforme se modifique)

11. ¡PROTEJA SU INVERSIÓN!

Stanley® Engineered Fastening GARANTÍA DE HERRAMIENTA DE REMACHA CIEGO

STANLEY® Engineered Fastening garantiza que todas las herramientas eléctricas se han fabricado cuidadosamente y que estarán libres de defectos de material y mano de obra en condiciones normales de uso y servicio por un período de un (1) año.

Esta garantía se aplica al comprador por primera vez de la herramienta sólo para uso original.

Exclusiones:

Uso y desgaste normal.

El mantenimiento periódico, la reparación y las partes de repuesto debido al desgaste normal se excluyen de la cobertura.

Abuso y mal uso.

Los defectos o daños que resultan de una operación, almacenamiento inadecuados, mal uso o abuso, accidente o negligencia, como daños físicos, están excluidos de la cobertura.

Servicio o modificación no autorizados.

Los defectos o daños resultantes del servicio, ajuste de prueba, instalación, mantenimiento, alteración o modificación de cualquier manera por parte de cualquier persona que no sea STANLEY® Engineered Fastening, o sus centros de servicio autorizados, están excluidos de la cobertura.

Se excluyen todas las demás garantías, ya sean expresas o implícitas, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito.

Si esta herramienta no cumple con la garantía, devuélvala de inmediato a nuestro centro de servicio autorizado de fábrica más cercano. Para obtener una lista de los Centros de servicio autorizados de STANLEY® Engineered Fastening en los EUA o Canadá, contáctenos en nuestro número de larga distancia gratuito (877) 364 2781.

Fuera de los EUA y Canadá, visite nuestro sitio web **www.StanleyEngineeredFastening.com** para encontrar la ubicación de sujeción de STANLEY Engineered Fastening más cercana.

STANLEY Engineered Fastening entonces reemplazará, sin cargo, cualquier parte o partes que consideremos defectuosas debido a un material o mano de obra defectuosos, y devolverá la herramienta con envío prepago. Esto representa nuestra única obligación bajo esta garantía.

En ningún caso, STANLEY Engineered Fastening será responsable de ningún daño consecuente o especial que surja de la compra o uso de esta herramienta.

Registre su herramienta de remache ciego en línea.

Para registrar su garantía en línea, visítenos en

<https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Gracias por elegir una herramienta de la marca Stanley Assembly Technologies de STANLEY® Engineered Fastening.

©2019 STANLEY Black & Decker Todos os Direitos Reservados.

As informações fornecidas aqui não podem ser reproduzidas e/ou publicadas de qualquer forma e através de qualquer meio (eletrônica ou mecanicamente) sem a permissão prévia explícita e por escrito da STANLEY Engineered Fastening. As informações fornecidas baseiam-se em dados conhecidos no momento do lançamento de esse produto. A STANLEY Engineered Fastening segue uma política de melhoria contínua de produtos, por isso seus produtos podem sofrer alterações. As informações fornecidas aqui se aplicam ao produto entregue pela STANLEY Engineered Fastening. Logo, a STANLEY Engineered Fastening não pode ser responsabilizada por qualquer dano resultante de desvios das especificações originais do produto.

As informações disponíveis foram elaboradas com o máximo cuidado. No entanto, a STANLEY Engineered Fastening não aceitará responsabilidade por quaisquer falhas de informação ou suas conseqüências resultantes disso. A STANLEY Engineered Fastening não aceitará qualquer responsabilidade por danos provenientes de atividades realizadas por terceiros. Os nomes de trabalho, nomes comerciais, marcas comerciais registradas etc. utilizadas pela STANLEY Engineered Fastening não devem ser considerados livres nos termos da legislação referentes à proteção das marcas.

ÍNDICE

1. DEFINIÇÕES DE SEGURANÇA	80
1.1 REGRAS GERAIS DE SEGURANÇA	80
1.2 PERIGOS DE PROJÉTEIS	80
1.3 PERIGOS OPERACIONAIS.....	81
1.4 PERIGOS DE MOVIMENTOS REPETITIVOS	81
1.5 PERIGOS DE ACESSÓRIOS	81
1.6 PERIGOS NO LOCAL DE TRABALHO.....	81
1.7 PERIGOS DE RUÍDO.....	82
1.8 PERIGOS DE VIBRAÇÃO	82
1.9 INSTRUÇÕES ADICIONAIS DE SEGURANÇA PARA FERRAMENTAS HIDRÁULICAS.....	82
2. ESPECIFICAÇÕES.....	83
2.1 USO PRETENDIDO.....	83
2.2 ESPECIFICAÇÃO DA FERRAMENTA	83
2.3 DIMENSÕES DA FERRAMENTA	84
3. COLOCAR EM SERVIÇO	85
3.1 PRINCÍPIO DA OPERAÇÃO.....	85
3.2 PREPARAÇÃO PARA USO	86
4. INSTRUÇÕES OPERACIONAIS	87
4.1 COMO INSTALAR REBITES AVDELOK® XT	87
5. MANUTENÇÃO DA FERRAMENTA	88
5.1 MANUTENÇÃO DIÁRIA	88
5.2 MANUTENÇÃO SEMANAL	88
5.3 MANUTENÇÃO ANUAL / CADA 150.000 HORAS DE OPERAÇÃO	88
5.4 CONJUNTO DE MANUTENÇÃO	88
5.5 FERRAMENTAS DE MANUTENÇÃO	88
5.6 ÓLEO HIDRÁULICO	88
5.7 INSTRUÇÕES PARA DESMANTELAMENTO.....	89
5.8 PROTEÇÃO AO MEIO AMBIENTE.....	92
6. CONJUNTO GERAL E LISTA DE PEÇAS.....	93
6.1 CONJUNTO GERAL.....	93
6.2 LISTA DE PEÇAS.....	95
7. DADOS DE SEGURANÇA	96
7.1 ÓLEO HIDRÁULICO ENERPAC® HF - DADOS DE SEGURANÇA.....	96
7.2 GRAXA MOLILÍTIÓ EP 3753 - DADOS DE SEGURANÇA	96
7.3 GRAXA MOLYKOTE® 111 - DADOS DE SEGURANÇA	97
8. DIAGNÓSTICO DE AVARIAS	98
9. DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE DA CE.....	100
10. DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE DO REINO UNIDO	101
11. PROTEJA O SEU INVESTIMENTO!	102



Esse manual de instruções deve ser lido por qualquer pessoa que instalará ou operará esta ferramenta, e com atenção especial para as seguintes instruções e avisos de segurança.



Sempre use óculos de proteção resistente a impacto durante a operação da ferramenta. O grau de proteção necessário deve ser avaliado antes de cada uso.



Uso da ferramenta pode expor as mãos do operador a perigos de esmagamento, impacto, cortes, abrasões e calor. Use luvas apropriadas para proteger suas mãos.



Use proteção auricular de acordo com as instruções do empregador e como exigido por as regulações de saúde e segurança no trabalho.

1. DEFINIÇÕES DE SEGURANÇA

As definições abaixo descrevem a gravidade de cada palavra de sinalização. Por favor, leia o manual e preste atenção nestes símbolos.



PERIGO: Indica uma situação de perigo iminente que, se não for evitada, poderá resultar em morte ou ferimentos graves.



ATENÇÃO: Indica uma situação potencialmente perigosa que, se não for evitada, poderá resultar em morte ou lesões corporais graves.



CUIDADO: Indica uma situação potencialmente perigosa que, se não for evitada, talvez resulte em ferimentos leves ou moderados.



CUIDADO: Usado sem o símbolo de alerta de segurança indica uma situação potencialmente perigosa que, se não for evitada, poderá resultar em danos materiais.

A operação ou manutenção inadequada deste produto pode resultar em ferimentos graves e danos materiais. Leia e entenda todos os avisos e instruções operacionais antes de utilizar este equipamento. Quando estiver usando ferramentas elétricas, siga sempre as precauções básicas de segurança para reduzir o risco de lesões corporais.

GUARDE TODOS OS AVISOS E INSTRUÇÕES PARA CONSULTA FUTURA.

1.1 REGRAS GERAIS DE SEGURANÇA

- Para conhecer seus vários perigos, leia e compreenda as instruções de segurança antes de instalar, operar, reparar, manter, trocar acessórios ou trabalhar próximo da ferramenta. Seu não cumprimento pode resultar em danos corporais graves.
- Somente operadores qualificados e treinados podem instalar, ajustar ou usar a ferramenta.
- NÃO use o produto fora de sua aplicação prevista no projeto da Rebitadeiras de Rebite Cego da STANLEY Engineered Fastening.
- Use somente peças, parafusos, e acessórios recomendados pelo fabricante.
- NÃO modifique a ferramenta. Modificações podem reduzir a eficiência das medidas de segurança e aumentar os riscos para o operador. Qualquer modificação na ferramenta realizada por o cliente será de sua inteira responsabilidade e invalida quaisquer garantias aplicáveis.
- Não descarte as instruções de segurança, as entregue ao operador.
- Não use a ferramenta se estiver danificada.
- Antes de usar, verifique se tem desalinhamentos ou junções de peças móveis, quebra de peças e qualquer outras condições que afetem o funcionamento da ferramenta. Se ela estiver danificada, envie-a à manutenção antes de usá-la. Remova chaves de ajuste ou chaves fixa antes de usá-la.
- As ferramentas periodicamente para verificar se as classificações e marcações obrigatórias para essa peça por ISO 11148 estão visivelmente marcadas na ferramenta. O empregador/usuário deve contatar o fabricante para obter rótulos de marcação de reposição sempre que necessário.
- A ferramenta deve ser sempre mantida em condição operacional segura, e examinada por pessoal treinado em intervalos regulares quanto ao seu funcionamento e à presença de danos. Qualquer procedimento de desmontagem deve ser realizado apenas por pessoal treinado. Não desmonte esta ferramenta sem consultar antes as instruções de manutenção.

1.2 PERIGOS DE PROJÉTEIS

- Desligue a bateria da ferramenta antes de executar qualquer manutenção, tentar ajustar, encaixar ou remover um conjunto de nariz ou acessórios.

- Fique atento que avaria na peça de trabalho ou acessórios, ou mesmo na ferramenta pode gerar projéteis a alta velocidade.
- Sempre use óculos de proteção resistente a impacto durante a operação da ferramenta. O grau de proteção necessário deve ser avaliado antes de cada uso.
- Avalie ao mesmo tempo os riscos para os outros.
- Se certifique que a peça de trabalho está bem presa.
- Controle se os meios de proteção contra ejeção de os grampos e/ou mandril está em seu lugar e está operacional.
- Avise contra a possível ejeção forçada de mandris na parte frontal da ferramenta.
- NÃO opere a ferramenta direcionada a outra/s pessoa/s.

1.3 PERIGOS OPERACIONAIS

- Uso da ferramenta pode expor as mãos do operador a perigos de esmagamento, impacto, cortes, abrasões e calor. Use luvas apropriadas para proteger suas mãos.
- Os operadores e pessoal de manutenção devem ser fisicamente capazes de manejar o volume, peso e potência da ferramenta.
- Segure a ferramenta corretamente; esteja pronto a contrariar movimentos normais ou repentinos, e tenha sempre as duas mãos disponíveis.
- Mantenha as empunhaduras de ferramentas secas, limpas e sem óleo e graxa.
- Tenha uma posição do corpo equilibrada e com os pés bem pousados durante a operação da ferramenta.
- Solte o mecanismo de partida-e-parada no caso de interrupção na alimentação hidráulica.
- Use somente lubrificantes recomendados por o fabricante.
- Deve-se evitar o contato com o fluido hidráulico. Para minimizar a possibilidade de erupções, tome cuidado para lavar o local cuidadosamente se o contato ocorrer.
- As Fichas de Especificações de Segurança do Material para todos os óleos e lubrificantes hidráulicos estão disponíveis em seu fornecedor local da ferramenta a pedido.
- Evite posturas não apropriadas, porque essas posições não permitem contrariar movimentos normais ou repentinos da ferramenta.
- Se a ferramenta está fixa a um mecanismo de suspensão, se certifique que a fixação é segura.
- Tenha cuidado com o risco de esmagamento se o equipamento do nariz não estiver montado.
- NÃO OPERE a ferramenta sem o invólucro do nariz.
- Antes de operar a ferramenta, os seus operadores precisam limpar as mãos adequadamente.
- Ao transportar a ferramenta de um lugar a outro, mantenha as mãos afastadas do gatilho para evitar um acionamento acidental.
- NÃO derrube a ferramenta ou a use como martelo.
- Tome cuidado para assegurar que os mandris gastos não se tornem um perigo.

1.4 PERIGOS DE MOVIMENTOS REPETITIVOS

- Quando estiver usando a ferramenta, o operador pode experimentar algum desconforto em suas mãos, braços, ombros, pescoço ou outras partes do corpo.
- Quando estiver usando a ferramenta, o operador deve adotar uma postura confortável ao mesmo tempo que tem os pés bem colocados e evitar posturas desajeitadas ou sem equilíbrio. O operador deve mudar sua postura durante tarefas longas; isso pode ajudar a evitar desconforto e fadiga.
- Se o operador sente sintomas como desconforto, dor, dor latejante, zumbido, dormência, sensação de queimadura ou rigidez, persistente ou recorrente, não deve ignorar esses sinais de aviso. O operador deve informar o empregador e consultar um profissional de saúde.

1.5 PERIGOS DE ACESSÓRIOS

- Desconecte a ferramenta da alimentação hidráulica e elétrica antes de montar ou remover o conjunto ou acessório do nariz.
- Use somente tamanhos e tipos de acessórios e consumíveis recomendados por o fabricante da ferramenta; não use outros tipos ou tamanhos de acessórios ou consumíveis.

1.6 PERIGOS NO LOCAL DE TRABALHO

- Escorregar, tropeçar e quedas são as causas principais de ferimentos no local de trabalho. Tenha cuidado com superfícies deslizantes causadas por o uso da ferramenta e também de perigo de tropeçar causado por as linhas de ar e tubos hidráulicos.

- Em ambientes que não conhece proceda com cuidado. Pode ter perigos escondidos, como linhas de eletricidade e outros serviços.
- A ferramenta não serve para usar em ambientes potencialmente explosivos e não está isolada contra contato com energia elétrica.
- Se certifique que não tem cabos elétricos, tubos de gás, etc. que possam causar um perigo se danificado por a ferramenta.
- Vista-se adequadamente. Não use roupas largas ou jóias. Mantenha cabelos, roupas e luvas longe das peças móveis. Roupas largas, jóias ou cabelos longos podem ficar presos nas peças móveis.
- Tome cuidado para assegurar que os mandris gastos não se tornem um perigo.

1.7 PERIGOS DE RUÍDO

- Exposição a altos níveis de ruído pode causar perda de audição permanente e outros problemas, como tinnitus (sons ressoantes, zumbidos, assobios ou zunidos nos ouvidos). Por isso, a avaliação de risco e implementação de controles apropriados para esses perigos é essencial.
- Controles apropriados para reduzir esse risco podem incluir ações como materiais silenciadores para prevenir ruído sonante das peças de trabalho.
- Use proteção auricular de acordo com as instruções do empregador e como exigido por as regulações de saúde e segurança no trabalho.
- Opere e mantenha a ferramenta como recomendado no Manual de Instruções, para evitar um aumento desnecessário do nível de ruído.

1.8 PERIGOS DE VIBRAÇÃO

- Exposição a vibração pode causar lesões incapacitantes para os nervos e circulação de sangue nas mãos e braços.
- Use roupa quente se estiver trabalhando no exterior no frio e mantenha suas mãos quentes e secas.
- Se você experimentar dormência, zumbido, dor ou descoloração da pele nos dedos das mãos e mãos, pare de usar a ferramenta, informe seu empregador e consulte um médico.
- Sempre que possível, apóie o peso da ferramenta em um suporte, tensionador ou balanceador, porque assim pode usar um toque mais leve para suportar a ferramenta.

1.9 INSTRUÇÕES ADICIONAIS DE SEGURANÇA PARA FERRAMENTAS HIDRÁULICAS

- O ar de alimentação operacional não deve exceder 550 bar (8000 PSI).
- Óleo sob pressão pode causar ferimentos graves.
- Não monte tubos hidráulicos flexíveis com classificação inferior a 700 bar (10.000 PSI) de pressão operacional a uma taxa de fluxo de 2,73 l/min (200 pol 3/min).
- Nunca deixe a ferramenta funcionando sozinha. Desconecte a mangueira hidráulica e o cabo elétrico da unidade da bomba quando a ferramenta não está sendo usada, antes de trocar acessórios ou antes de começar reparações.
- Tubos chicoteando pode causar ferimentos graves. Sempre verifique se os tubos ou fixações têm danos ou estão frouxos.
- Antes do uso, inspecione as mangueiras hidráulicas por danos, todas as conexões hidráulicas devem estar limpas, totalmente engatadas e fixadas antes da operação. Não deixe cair objetos pesados nas mangueiras. Um forte impacto pode causar danos internos e levar a avarias precoces do tubo.
- Sempre que sejam usados acoplamentos de flexão-torção (acoplamento de garra), deve instalar pinos de trava e controle se é necessário usar cabos de segurança para proteger contra possíveis falhas de conexão entre tubo-ferramenta ou tubo-tubo.
- NÃO use tubos ou cabo elétrico para elevar a ferramenta. Sempre utilize a empunhadura da ferramenta.
- NÃO puxe nem mova a unidade da bomba hidráulica usando os tubos. Sempre use a empunhadura ou caixa com rodas da unidade da bomba.
- Não deixe que o sistema hidráulico da ferramenta fique sujo ou com outros materiais, pois isso pode causar um funcionamento incorreto.
- Use apenas óleo e equipamento de abastecimento limpo.
- Apenas os fluidos hidráulicos recomendados podem ser usados.
- As unidades elétricas exigem um fluxo livre de ar para fins de refrigeração e, portanto, devem ser posicionadas em uma área bem ventilada livre de fumaça perigosa.
- Temperatura máxima do fluido hidráulico na entrada é de 110°C (230°F).

A política da STANLEY Engineered Fastening tem como objetivo a melhoria e o desenvolvimento contínuos dos produtos. Assim, reservamo-nos o direito de alterar as especificações de qualquer produto sem aviso prévio.

2. ESPECIFICAÇÕES

2.1 USO PRETENDIDO

A Ferramenta de Instalação AV™ 50 é principalmente um conjunto de pistão e cilindro. Quando acoplado elétrica e hidráulicamente a uma fonte de energia hidráulica compatível e o conjunto do nariz relevante, é usada para instalar e 7/8" a 1 1/8" Avdelok® XT em Ambientes Industriais.

A ferramenta de aplicação e a unidade da bomba hidráulica pode ser usada somente de acordo com as instruções operacionais para aplicação de rebites estruturais Stanley Engineered Fastening.

Consulte a tabela abaixo para ver a lista de fixadores aplicáveis e o equipamento do nariz associado. Consulte as fichas de dados listadas na tabela para ver as instruções do conjunto de nariz relevante.

NÃO use na presença de umidade ou de gases e líquidos inflamáveis.

FIXADORES		CONJUNTO DO NARIZ			CONJUNTO DO NARIZ FOLHA DE DADOS
TIPO	TAMANHO	NÚMERO DE PEÇA	DIM. 'A'	DIM. 'B'	NÚMERO DE PEÇA
AVDELOK® XT	7/8"	73410-03200	148 mm	70 mm	07900-00919
	1"	73410-03100	152 mm	83 mm	07900-00919
	1 1/8"	73410-03300	158 mm	83 mm	07900-00919

*Conjunto do nariz com liberação da garra.

Consulte a ilustração na página 84 para ver a identificação das dimensões do conjunto do nariz 'A' e 'B'.

As instruções de segurança têm de ser sempre seguidas.

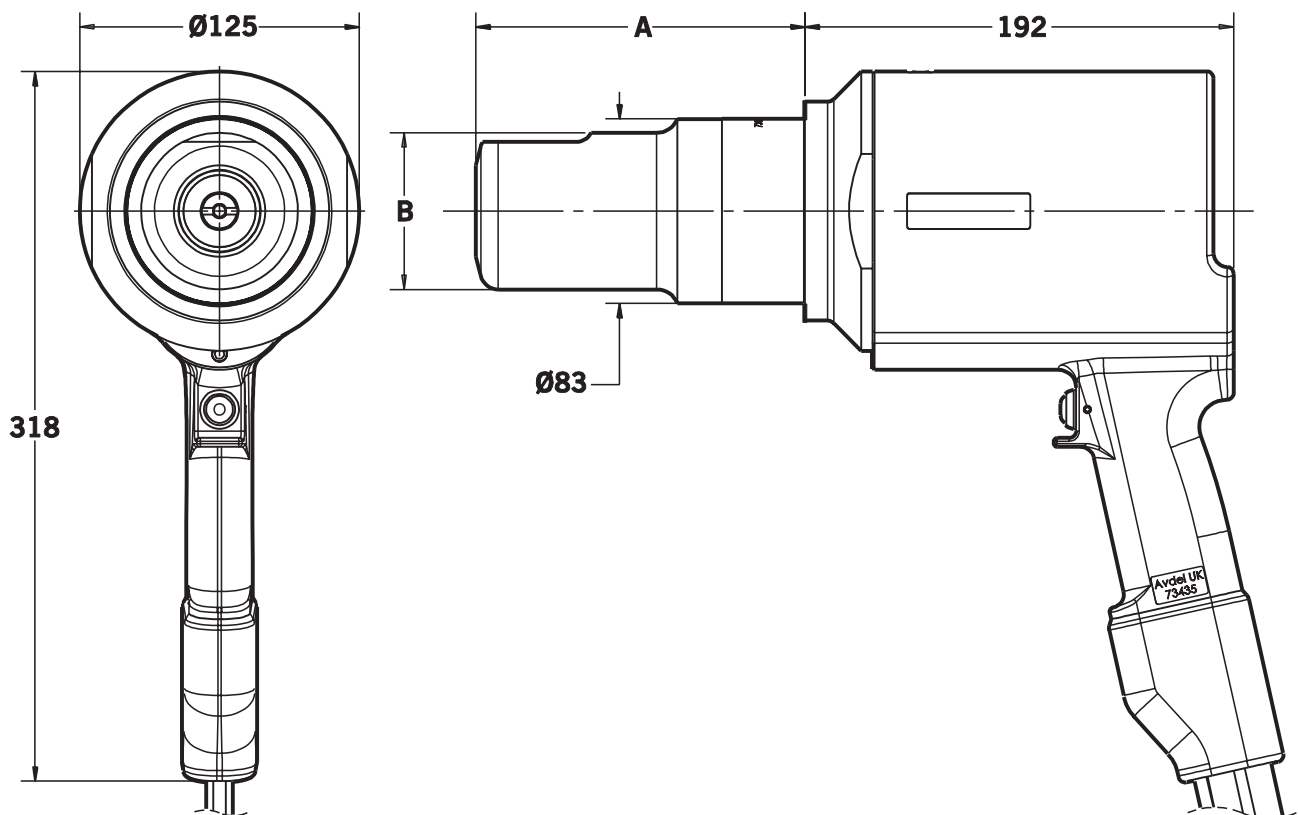
2.2 ESPECIFICAÇÃO DA FERRAMENTA

ESPECIFICAÇÃO		MÉTRICO	IMPERIAL
Força:	Tração na pressão de tração declarada	340,0kN	76435,0 lbf
	Empurrar para fora na pressão de retorno declarada	140,0kN	31473,0 lbf
Pressão:	Tração	510 bar	7397 PSI
	Retorno	200 bar	2901 PSI
Curso:	Curso do pistão	55,0 mm	2.17 in
Peso:	Sem o nariz	13,5 kg	29,8 lb
Óleo hidráulico:	Óleo hidráulico Enerpac® – HF-95X		
Linha de Produtos:	Avdelok® XT	22,2 a 28,6 mm	7/8 a 1-1/8 pol
	Ejeção de vapor – Dianteira ou traseira	Frente	
Características Adicionais:	Ejeção de vapor – Dianteira ou traseira	Frente	
	Esquema do vedante	Aba e vedante de escovas	
	Anéis de rolamento hidráulico	Sim - Frente	
	Empunhadura protetora / Porta de mangueira	Sim	
	Proteção da mangueira	Sim	
	Grampos de retenção de mangueira / cabo	Sim	

Valores de ruído determinados de acordo com o teste de ruído do código ISO 15744 e ISO 3744		AV50
Nível acústico ponderado A dB(A), LWA	Ruído incerto: kWA = 3,0 dB(A)	95,4 dB(A)
Emissão de som com Nível acústico ponderado A na estação de trabalho dB(A), LpA	Ruído incerto: kpA = 3,0 dB(A)	84,4 dB(A)
Nível de pressão de som com emissão de pico com ponderado dB(C), LpC, pico	Ruído incerto: kpC = 3,0 dB(C)	133,7 dB(C)

Valores de vibração determinados de acordo com o teste de ruído do código ISO 20643 e ISO 5349		AV50
Nível de emissão de vibração, a _{hd} :	Incerteza de vibração: k = 0.27 m/s ²	0,536 m/s ²
Valores de emissão de vibração declarados de acordo com EN 12096		

2.3 DIMENSÕES DA FERRAMENTA



Todas as dimensões são mostradas em milímetros.

Consulte a tabela na página 83 para ver as dimensões do conjunto do nariz 'A' e 'B'.

A ferramenta é ajustada com duas mangueiras hidráulicas e um cabo de controle elétrico de 0,6 m de comprimento. Se pode encomendar separadamente tubos hidráulicos adicionais e extensões de cabo ao comprimento conforme necessário. Consulte a tabela abaixo para ver os comprimentos de conjuntos de tubos disponíveis e números de peça associados.

CONJUNTO DE TUBOS HIDRÁULICOS	
NÚMERO DE PEÇA	COMPRIMENTO DO TUBO
07008-00448	5 metros
07008-00449	10 metros
07008-00450	15 metros

3. COLOCAR EM SERVIÇO

3.1 PRINCÍPIO DA OPERAÇÃO

IMPORTANTE - LEIA ATENTAMENTE AS REGRAS DE SEGURANÇA NAS PÁGINAS 80 – 82 E O MANUAL DE INSTRUÇÕES DA UNIDADE DA BOMBA ANTES DE COLOCAR EM SERVIÇO.

Quando os tubos e o cabo de controle estiverem conectados à unidade da bomba hidráulica Avdel®/Enerpac®, os ciclos de tração e retorno da ferramenta são controlados ao pressionar e soltar o gatilho localizado na empunhadura.

Depois de pressionar o interruptor, a válvula solenóide localizada na unidade da bomba é energizada e dirige o fluxo de óleo pressurizado para o lado de tração do pistão da ferramenta de colocação. Isso também permite que o óleo no lado do retorno da ferramenta de colocação retorne ao reservatório.

Durante o ciclo de tração, o conjunto do pistão/pinça se move na direção da parte de trás da ferramenta, permitindo que a almofada tipo anel O empurre o seguidor e garras para a frente. Se tem um rebite pino inserido no conjunto do nariz, as garras agarram o rebite e o conjunto inicia.

Para Avdelok® XT, o ciclo da instalação vai primeiro agarrar a junção a ser rebitada, e em seguida conforme a bigorna continuar a se mover em frente, o anel fica fixo nas estrias de trava do pino. No final do ciclo de fixação, a bigorna vai contra a junção e conforme o movimento vai continuando, a ponta do rebite é cortado.

Se deve soltar o interruptor do gatilho logo depois de ocorrer uma quebra de pino.

Se não soltar o gatilho, o pistão continuará a se mover para a parte de trás da ferramenta até alcançar a face traseira interna. Quando o pistão alcança o fim do curso de impulso, exibe as abas na extremidade traseira de uma haste da válvula de alívio de pressão. Essas abas foram projetadas para fornecer uma passagem para o fluido hidráulico entre o lado de impulso e retorno do pistão. Isso permite que o fluido pressurizado seja “descarregado” ou “despejado” de volta no reservatório, impedindo a descarga desnecessária para a traseira do corpo da ferramenta. O pistão da ferramenta de fixação será colocado nesta posição até que o gatilho seja liberado.

Se soltar o interruptor do gatilho vai desenergizar a solenóide e inverter o fluxo do óleo pressurizado.

No entanto, se a pressão no lado de impulso alcançar o valor "Pressão Alta" predefinido durante a instalação, a válvula solenóide desligará automaticamente e inverterá o fluxo do óleo pressurizado para o lado de retorno da ferramenta de fixação.

Em qualquer caso, o óleo pressurizado vai fluir para o lado de retorno da ferramenta de colocação, com o óleo no lado da tração voltando para o reservatório.

O movimento em frente do conjunto do pistão/pinça ejetam o rebite instalado da bigorna.

Quando estiver soltando o gatilho, ou quando atingir o valor de 'Alta Pressão', a válvula solenóide desenergiza e ativa um 'Relógio de Retorno' pré-configurado. Esse controla o tempo que o motor da bomba vai continuar funcionando antes de mudar para modo de ralenti. O relógio pode ser manualmente definido entre 5 e 20 segundos para assegurar que o pistão da ferramenta de colocação sempre retorna totalmente para a posição em frente (consulte o manual da bomba 07900-01030, páginas 10 e 13).

Quando o pistão volta para a posição toda em frente, a pressão aumenta para o valor de pressão pré-definido - c200bar. O motor da bomba vai continuar funcionando até o Relógio de Retorno expirar. Depois de esse período de tempo, o motor pára automaticamente e a válvula passa para posição de ralenti. A válvula solenóide passa automaticamente a operar para liberar óleo pressurizado para o reservatório, do lado de tração e do lado de retorno da ferramenta de colocação.

Isso mantém a ferramenta de colocação em sua posição para a frente. Não tem pressão presente no sistema hidráulico neste ponto.

A unidade da bomba hidráulica inicializa automaticamente quando pressionar no interruptor do gatilho da ferramenta.

3.2 PREPARAÇÃO PARA USO

CUIDADO - PRESSÕES DE TRAÇÃO E RETORNO CORRETAS SÃO IMPORTANTES PARA UM FUNCIONAMENTO APROPRIADO DA FERRAMENTA. LESÕES CORPORAIS OU DANOS AO EQUIPAMENTO PODEM OCORRER QUANDO NÃO HOUVER PRESSÕES CORRETAS. AS PRESSÕES DE TRAÇÃO E RETORNO FORNECIDAS POR A UNIDADE DA BOMBA HIDRÁULICA NÃO PODEM EXCEDER AS PRESSÕES LISTADAS NAS ESPECIFICAÇÕES DA FERRAMENTA DE COLOCAÇÃO.

IMPORTANTE - ANTES DE COLOCAR EM SERVIÇO A FERRAMENTA DE COLOCAÇÃO E O CONJUNTO DE TUBOS HIDRÁULICOS:

SE CERTIFIQUE QUE AS VÁLVULAS DE DESCARGA DE PRESSÃO DA BOMBA FORAM CONFIGURADAS DE ACORDO COM AS INSTRUÇÕES DA BOMBA E AS PRESSÕES MÁXIMAS ESPECIFICADAS PARA A FERRAMENTA DE COLOCAÇÃO E TUBOS.

SE CERTIFIQUE QUE O CONJUNTO DE TUBOS ESTÁ CHEIO COM FLUÍDO HIDRÁULICO DE ACORDO COM O PROCEDIMENTO NO MANUAL DE INSTRUÇÕES DA BOMBA 07900-01030.

- Certifique-se que o fornecimento de corrente elétrica para a bomba hidráulica está desligado.
- Conecte os acoplamentos dos tubos hidráulicos da ferramenta de colocação diretamente na bomba, antes de conectar o cabo de controle elétrico. Ligue os tubos e cabo de controle por essa ordem e desconecte por a ordem inversa.
- Ligue o fornecimento de corrente elétrica para a unidade da bomba hidráulica. Aguarde 5 segundos para a unidade da bomba para completar a seqüência de inicialização, antes de pressionar o interruptor do gatilho. Quando tudo estiver pronto, a tela LCD na unidade da bomba exibe 'AVDEL'.
- Durante a seqüência de inicialização, o sistema de controle da bomba identifica operações do gatilho como potenciais avarias e não permite a partida do motor. A tela LCD exibe 'FALHA EM BOTÃO' em esse caso. Desligue a alimentação de energia durante 10 segundos para repôr.
- Se certifique que a ferramenta de colocação está posicionada por baixo dos tanques reservatórios da bomba. Pressione e solte o interruptor do gatilho da ferramenta de colocação algumas vezes até quase o curso completo da ferramenta, para circular fluido hidráulico e expelir ar da ferramenta.
- Observe a ação da ferramenta. Verifique se tem vazamento de fluido e se certifique que em modo ralenti o pistão está em sua posição toda para a frente. A ferramenta de colocação está agora pronta.
- Desligue a alimentação de energia elétrica para a unidade da bomba hidráulica e em seguida desligue a ferramenta de colocação da unidade da bomba em ordem inversa do que está descrito acima.
- Agora, ligue a ferramenta de colocação ao conjunto de tubo hidráulico preparado e cabo de controle elétrico. Em seguida conecte os acoplamentos rápidos do conjunto de tubo hidráulico e o cabo de controle elétrico na unidade da bomba.
- Fixe o conjunto do nariz na ferramenta conforme as instruções na ficha de dados do conjunto do nariz relevante.
- Ligue o fornecimento de corrente elétrica para a unidade da bomba hidráulica conforme descrito supra.
- Pressione e solte o interruptor do gatilho da ferramenta de colocação algumas vezes até quase o curso completo da ferramenta, para circular fluido hidráulico.
- Agora a ferramenta está pronta para funcionar.

4. INSTRUÇÕES OPERACIONAIS

4.1 COMO INSTALAR REBITES AVDELOK® XT

- Verifique seu funcionamento e remova intervalo de espaço excessivo. (Esse intervalo é o espaço entre os componentes da junção. O espaço é excessivo se não tem comprimento suficiente da ponta saindo do anel para que as garras do conjunto do nariz possam segurar).
- Coloque um rebite Avdelok® XT no furo.
- Deslize o anel Avdelok® XT por cima do pino. (A ponta chanfrada do anel deve estar virada para o conjunto do nariz e ferramenta).
- Empurre o conjunto do nariz para o pino até a bigorna do conjunto do nariz estar contra o anel. A ferramenta e o conjunto do nariz devem estar a ângulos retos (90°) em relação ao trabalho.
- Pressione o interruptor do gatilho da ferramenta para iniciar o ciclo de instalação.
- Quando o movimento em frente da bigorna do conjunto do nariz pára e a ponta foi cortada, solte o gatilho. A ferramenta vai para seu curso de retorno e empurra o rebite instalado para fora. No final do curso de retorno, as garras liberam parcialmente a ponta de rebite expandida, que pode depois ser empurrada através das garras com a instalação seguinte e em seguida ejetada na parte de trás da ferramenta.
- Depois de o rebite instalado ter sido ejetado, a ferramenta e o conjunto do nariz estão prontos para a instalação seguinte.

CUIDADO - NÃO TENHA TENTADO QUEBRAR UMA PONTA SEM A INSTALAÇÃO DE UM ANEL; ISSO PODE CAUSAR QUE A PARTE NÃO FIXADA DA PONTA AVDELOK® OU AVBOLT® PARA EJETA DO NARIZ A ALTA VELOCIDADE E FORÇA.

5. MANUTENÇÃO DA FERRAMENTA

IMPORTANTE - LEIA AS INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA NAS PÁGINAS 80 - 82. O EMPREGADOR É RESPONSÁVEL POR CERTIFICAR QUE AS INSTRUÇÕES DE MANUTENÇÃO DA FERRAMENTA SÃO ENTREGUES AO PESSOAL APROPRIADO. O OPERADOR NÃO DEVE ESTAR ENVOLVIDO NA MANUTENÇÃO OU REPARAÇÃO DA FERRAMENTA, EXCETO SE TEM O TREINAMENTO ADEQUADO. A FERRAMENTA DEVE SER EXAMINADA REGULARMENTE POR DANOS E MAU FUNCIONAMENTO.

5.1 MANUTENÇÃO DIÁRIA

- Verifique se a ferramenta de colocação, tubos e acoplamentos rápidos tem vazamento de óleo.
- Se deve substituir tubos e acoplamentos com dano ou gasto.
- Verifique se o curso da ferramenta atende à especificação.
- Verifique se o defletor de haste está instalado.
- Verifique se a válvula de descarga de pressão de tração / avanço da bomba está funcionando corretamente.
- Verifique se a bigorna tem gasto, com marcas de estrias no anel instalado. Também pode confirmar isso consultando os dados instalados no catálogo do rebite. Gasto excessivo pode causar rutura na bigorna.

5.2 MANUTENÇÃO SEMANAL

- Desmonte e limpe o conjunto do nariz especialmente as garras como descrito na Ficha de Dados do Conjunto do Nariz.
- Verifique se tem vazamento de óleo na ferramenta de colocação, tubos e acoplamentos rápidos.

CUIDADO - Nunca use solventes ou outros produtos químicos para a limpeza das partes não metálicas da ferramenta. Esses produtos químicos podem enfraquecer os materiais utilizados nestas partes.

5.3 MANUTENÇÃO ANUAL / CADA 150.000 HORAS DE OPERAÇÃO

- A cada 150.000 ciclos a ferramenta deve ser totalmente desmontada e usar novos componentes para substituir os gastos, danificados ou conforme recomendado. Todos os anéis O, anéis de reserva e vedantes devem ser substituídos e lubrificados com graxa MolyKote® 111 antes de montar.

5.4 CONJUNTO DE MANUTENÇÃO

Para ter um serviço completo, tem o seguinte Conjunto de Manutenção disponível:

CONJUNTO DE MANUTENÇÃO: 73435-99990			
NÚMERO DE PEÇA	DESCRIÇÃO	NÚMERO DE PEÇA	DESCRIÇÃO
07005-10118	Acoplamento Rápido – Macho	07900-00997	Haste de extração do pistão AV50
07005-10120	Acoplamento Rápido – Fêmea	07900-00998	AV50 Casquilho de Extração do Pistão
07900-00974	AV50 Casquilho do Vedante do Pistão	07900-01024	AV50 Ferramenta de Remoção da Glândula Vedante
07900-00975	AV50 Êmbolo do Vedante de Pistão	07001-00596	M5 x 35 SKT Tampa Parafuso
07900-00976	AV50 Extrator do Pistão	07992-00020	Graxa – MolyLithium EP3753
07900-00977	AV50 Bala do Pistão – Frontal	07900-00755	Graxa – Molykote® 111
07900-00980	AV50 Ferramenta da Tampa Ejetora	07900-00756	Loctite® 243 Fixador de Rosca

5.5 FERRAMENTAS DE MANUTENÇÃO

Também são necessárias as seguintes ferramentas padrão:

- Chave Allen: 2,0/ 3,0 mm
- Chave de bocas plana: 12 / 14 / 18 / 24 / 45 mm A/F
- Fita PTFE: 10 mm
- Torno técnico com proteção de garra – 150 mm

5.6 ÓLEO HIDRÁULICO

CUIDADO– Use somente óleo hidráulico Enerpac® HF – o uso de qualquer outro óleo pode causar avaria na ferramenta de colocação e bomba e invalida a garantia da ferramenta de colocação.

O óleo hidráulico está disponível para encomendar com os seguintes números de peça.

ÓLEO HIDRÁULICO			
NÚMERO DE PEÇA	07992-00081	07992-00082	07992-00083
Enerpac® Número de Peça	HF-95X	HF-95Y	HF-95T
Volume	1 Litro	5 Litros	20 Litros
Viscosidade	32 mm ² /s	32 mm ² /s	32 mm ² /s

5.7 INSTRUÇÕES PARA DESMANTELAMENTO

IMPORTANTE - SE CERTIFIQUE QUE O FORNECIMENTO DE CORRENTE ELÉTRICA PARA A UNIDADE DA BOMBA HIDRÁULICA ESTÁ DESLIGADO ANTES DE RETIRAR O CONJUNTO DO NARIZ OU DESMANTELAR A FERRAMENTA DE COLOCAÇÃO.

Antes de Desmantelar:

- Desacople os Acopladores Rápidos **10** e **11** e o Cabo de Controle elétrico **14** entre a ferramenta de colocação e o Conjunto de Tubos Hidráulicos.
- Retire o conjunto do nariz da ferramenta conforme as instruções na ficha de dados do conjunto do nariz relevante.
- Substâncias possivelmente perigosas que podem ser depositadas na máquina como resultado dos processos de trabalho devem ser removidas antes da manutenção.

Para manutenção completa da ferramenta, aconselhamos que você proceda com o desmantelamento da ferramenta seguindo a ordem descrita nas páginas da seção 89 a 92. Depois de desmantelar a ferramenta, recomendamos que substitua os vedantes.

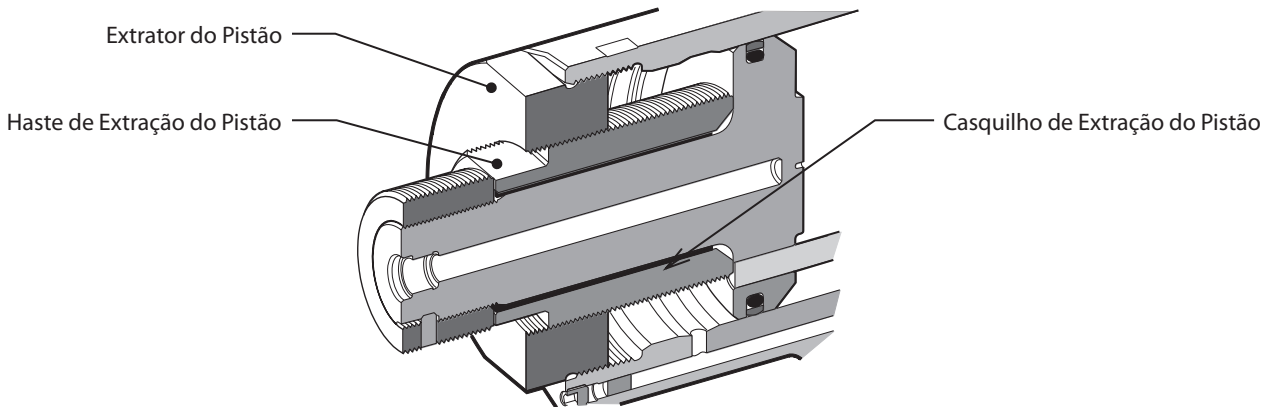
Conjunto do Pistão Principal:

- Usando uma chave de parafuso pequena plana, remova o Pino **41** do Adaptador da Pinça **40**.
- Desaperte os parafusos e remova o Adaptador de Pinça **40** do Pistão **1**.
- Aperte o corpo da ferramenta em um torno com garras macias com a ferramenta com o nariz apontando para cima.
- Usando uma chave Allen de 2,5mm, desaparafuse e remova o Parafuso de Ajuste **28**.
- Ligue o *Acoplamento Rápido - Fêmea de reserva ao Acoplamento Rápido - Macho **10** no Tubo Hidráulico - Tração **19**. Isso vai liberar a pressão do lado do impulso do pistão e facilitar remover a Glândula Vedante **17**.
- Insira a *Ferramenta de Remoção da Glândula Vedante na frente da Tampa do Nariz **15** e anexe a Glândula Vedante **17** usando três *M5 x 35 Skt Tampa Parafuso.
- Usando uma chave ajustável grande ou grampo, desaparafuse totalmente a Tampa do Nariz **15** do Corpo **2**. Ao fazer isso, a Glândula Vedante **17** será retirada do corpo. Será necessário um pouco de força. Assim que a Tampa de Nariz estiver desaparafusada, o conjunto completo pode ser removido do Pistão **1** e removido do corpo.
- Desparafuse os três *M5 x 35 Skt Tampa Parafuso e remova a *Ferramenta de Remoção da Glândula Vedante da Tampa do Nariz **15** e da Glândula Vedante **17**. As duas partes agora podem ser separadas.
- Usando uma chave de parafuso pequena plana, remova os Anéis O **21** e **33** da Tampa de Nariz **15** e descarte.
- Usando uma chave de parafuso pequena plana, remova Anel O **23** e o Anel Anti-Extrusão **27**, da estria externa na Glândula Vedante **17** e descarte. Depois de remover os vedantes, tenha cuidado para não danificar a superfície da Glândula Vedante com a chave de parafuso.
- Remova o Vedante do Tirante **25** e Vedante de Escovas **22**, das estrias internas da Glândula do Vedante **17** e descarte. Depois de remover os vedantes, tenha cuidado para não danificar a superfície da Glândula do Vedante Frontal com a chave de parafuso.
- Remova o Anel de Rolamento Frontal **24** e verifique se a peça tem gasto ou dano. Descarte se necessário.
- Remova a ferramenta de fixação do torno, esvazie o óleo hidráulico pela frente da ferramenta e fixe a ferramenta no torno novamente como antes. Remova o Acoplamento Rápido - Fêmea de reserva do Acoplamento Rápido - Macho **10**.
- Ligue o *Acoplamento Rápido - Macho de reserva ao Acoplamento Rápido - Fêmea **11** no Tubo Hidráulico - Retorno **18**. Isso vai liberar a pressão do lado de retorno do pistão **1** e facilitar remover o pistão.
- Coloque o *Casquilho de Extração do Pistão dentro do núcleo da *Haste de Extração do Pistão e parafuse o conjunto no centro do *Extrator do Pistão.

Todos os números em **negrito** se referem ao Conjunto Geral e Lista de Peças nas páginas 93, 94 e 95.

*Conjunto de manutenção na página 88.

- Coloque o conjunto da *Ferramenta Extrator do Pistão completa sobre o eixo do Pistão **1** e aparafuse o *Extrator do Pistão totalmente na frente do Corpo **2**. Aparafuse a *Haste de Extração do Pistão no *Extrator do Pistão até parar contra a face dianteira do Pistão. Aparafuse o Adaptador da Pinça **40** no Pistão **1** até a face frontal estar tocando na extremidade do Pistão. Alinhe o furo no Adaptador de Pinça com a ranhura na extremidade do Pistão e em seguida insira o Pino de Trava **41**. Consulte a ilustração abaixo para a montagem correta das *Ferramentas de Extração do Pistão.



- Usando uma chave de 55 mm, desparafuse a *Haste de Extração do Pistão do *Extrator do Pistão - isso puxará lentamente o Pistão **1** do núcleo do Corpo **2**. Continue a aparafusar a *Haste de Extração Pistão até que o Pistão pare contra a face dianteira do *Extrator do Pistão. Levante e remova as *Ferramentas de Extração do Pistão junto com o Pistão da parte dianteira do Corpo.
- Remova o Pino **41** e o Adaptador do Colete **40** do Pistão **1**, permitindo que o Pistão seja removido das Ferramentas de Extração do Pistão.
- Remova a Haste da Válvula **16** do Pistão **1** e verifique a peça por danos ou desgaste. Substitua, se necessário.
- Remova a ferramenta de colocação do torno e esvazie o óleo hidráulico da ferramenta. Remova o Acoplamento Rápido - Macho de reserva do Acoplamento Rápido - Fêmea **11**.
- O Vedante de Pistão **26** é um vedante de duas peças, consistindo de um anel exterior de vedação e um anel O interior. Usando uma faca pequena, corte através do anel de vedante e remova da estria exterior do Pistão **1**. Em seguida, use uma chave de parafuso pequena plana para remover o anel O interior do Pistão, e descartar. Depois de remover os vedantes, tome cuidado para não danificar a superfície do Pistão.
- Não remova o Parafuso Fêmea **42** do Corpo **2**.

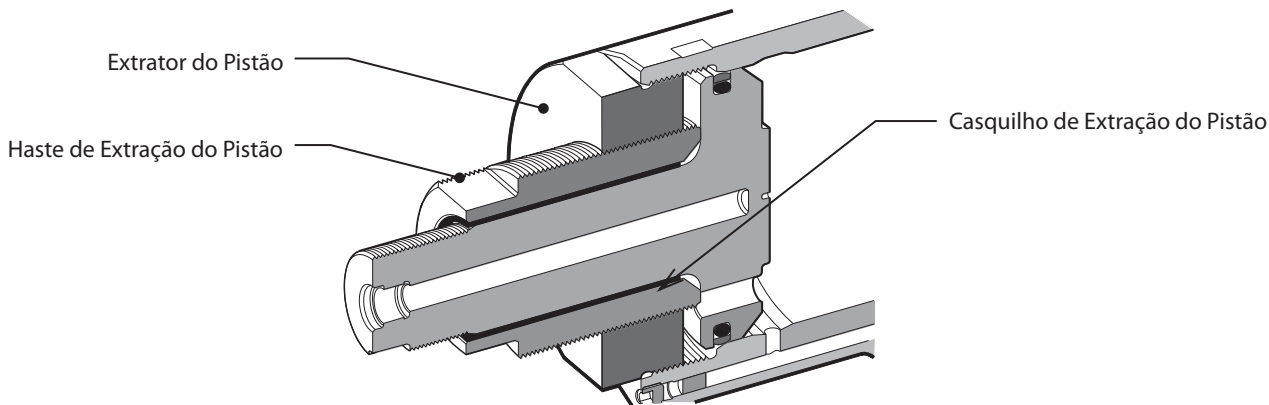
Monte pela ordem inversa de desmontar anotando os pontos seguintes:

- Limpe todos os componentes antes de montar.
- Para ajudar a montar os vedantes, aplique uma cama fina de graxa Molykote® 111 em todos os vedantes, estrias de vedantes, anéis de reserva e ferramentas de montagem.
- Lubrifique a ranhura do vedante e o diâmetro grande externo do Pistão **1** com graxa Molykote® 111. Deslize o anel O para fora do Vedante de Pistão **26** por cima do diâmetro grande do Pistão e depois na ranhura do vedante.
- Aparafuse a *Bala de Pistão no Pistão **1**. Coloque o *Casquilho do Vedante de Pistão por cima do veio do pistão e em seguida, coloque o anel vedante exterior do Vedante de Pistão **26** por cima do *Casquilho do Vedante de Pistão, para que fique pousado no diâmetro cônico. Lubrifique a superfície do *Casquilho de Vedante de Pistão com graxa Molykote® 111.
- Coloque o *Casquilho do Vedante de Pistão por cima do veio do Pistão **1** e do *Casquilho do Vedante de Pistão, para que a extremidade aberta do *Êmbolo do Vedante de Pistão fique pousada no anel vedante exterior do Vedante de Pistão **26**. Usando o *Êmbolo do Vedante de Pistão, empurre o anel vedante exterior por cima do *Casquilho do Vedante de Pistão e na estria do Vedante de Pistão. É necessário usar força razoável para inserir o anel vedante exterior no Pistão, por isso pode ser preciso usar uma prensa ou um torno.
- Remova o *Êmbolo do Vedante de Pistão e *Casquilho do Vedante de Pistão do Pistão **1**. Lubrifique a *Bala do Pistão - Frontal, eixo do Pistão e Vedante de Pistão **26** com graxa Molykote® 111.
- Aperte o corpo da ferramenta em um torno com garras macias com a ferramenta com o nariz apontando para cima.
- Encha a parte de trás da Caixa **2** com óleo hidráulico Enerpac® HF a uma profundidade de aproximadamente 30 mm.
- Aplique uma leve camada de graxa Molykote® 111 nas bordas e o núcleo dentro do Corpo **2** e na Vedação do Pistão **26**.

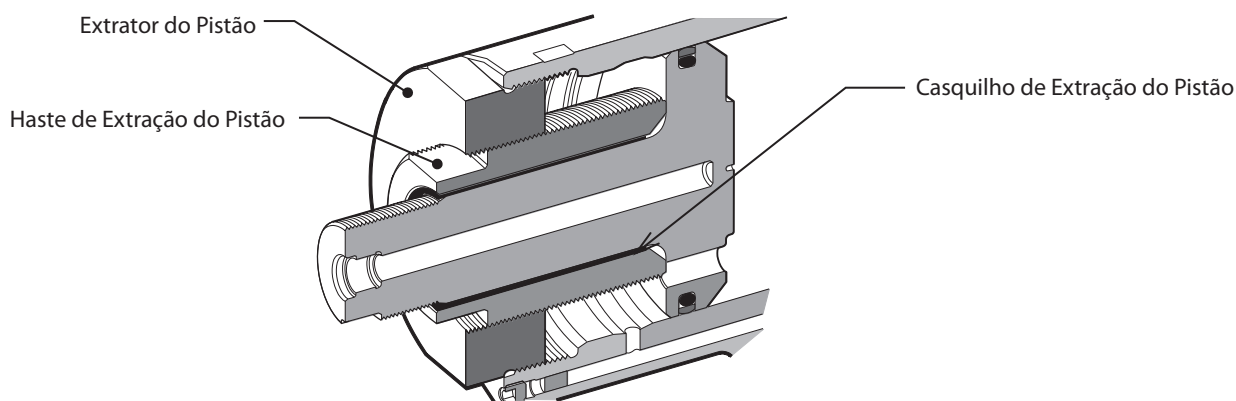
Todos os números em **negrito** se referem ao Conjunto Geral e Lista de Peças nas páginas 93, 94 e 95.

*Conjunto de manutenção na página 88.

- Coloque o Pistão **1** na frente do Corpo **2**, para que a borda traseira da Vedação do Pistão **26** permaneça sobre a borda dianteira do núcleo principal do Corpo. Quando inserir o Pistão, tenha cuidado para não danificar a Vedação do Pistão nas roscas na extremidade dianteira do Corpo.
- Coloque o *Casquilho de Extração do Pistão dentro do núcleo da *Haste de Extração do Pistão e parafuse o conjunto no centro do *Extrator do Pistão. Coloque a *Ferramenta Extrator do Pistão montada sobre o eixo do Pistão **1** e aparafuse o *Extrator do Pistão totalmente na frente do Corpo **2**. Consulte a ilustração abaixo para a montagem correta das *Ferramentas de Extração do Pistão.



- Usando uma chave de 55mm, aparafuse a *Haste de Extração do Pistão no *Extrator do Pistão até entrar em contato e pressione o Pistão **1** no Corpo **2**. Continue a aparafusar a *Haste de Extração Pistão no sentido horário até que apenas 10 mm da Haste de Extração do Pistão esteja saindo da face dianteira do Extrator do Pistão. O Pistão agora será inserido no núcleo principal do Corpo **2**. Consulte a ilustração abaixo.



- Empurre manualmente a extremidade do Pistão **1** totalmente no Corpo **2** até parar contra a traseira do núcleo. Remova o *Extrator do Pistão, a *Haste de Extração do Pistão e o *Casquilho do Vedante do Pistão do Pistão e do Corpo.
- Encha a parte dianteira da Caixa **2** com óleo hidráulico Enerpac® HF. O nível de óleo deve estar logo acima do furo da entrada dianteira na Caixa.
- Insira a Haste da Válvula **16** no Pistão **2**, com a extremidade os as abas usinadas primeiro.
- Deslize o Anel O **23** por cima da Glândula do Vedante **17** e para dentro da estria externa. Insira o Anel Anti-Extrusão **27** em a mesma ranhura, em frente ao anel O instalado. Consulte a Montagem Geral e Lista de Peças para conhecer a orientação correta do Anel O e do Anel Anti-Extrusão.
- Pressione o Anel de Rolamento Frontal **24** em o encaixe interior da Glândula do Vedante **17** e em seguida instale o Vedante de Tirante **25** por trás do Anel de Rolamento Frontal. Instale o Vedante de Escovas **22** em o encaixe da frente da Glândula do Vedante. Consulte Montagem Geral para se certificar que o Vedante de Tirante e o Vedante de Escovas tem a orientação correta.
- Lubrifique a superfície e bordo de alimentação do furo da Caixa **2** em que vai ser instalada a Glândula do Vedante **17** com graxa Molykote® 111.
- Ligue o *Acoplamento Rápido - Fêmea de reserva ao Acoplamento Rápido - Macho **10** no Tubo Hidráulico - Tração **19**. Isso vai permitir liberar o ar do lado da tração do Pistão **1** quando inserir a Glândula Vedante **17**.

Todos os números em **negrito** se referem ao Conjunto Geral e Lista de Peças nas páginas 93, 94 e 95.

*Conjunto de manutenção na página 88.

- Insira a Glândula Vedante **17** sobre o Pistão **1** e empurre na frente do Corpo **2** até que as roscas internas na frente do corpo sejam expostas. Cuidado para não danificar o Anel O **23** e o Anel Anti-Extrusão **27** nas roscas do Corpo.
- Lubrifique a rosca interna da Caixa **2** e a rosca externa da Tampa de Nariz **15** com graxa MolyLithium.
- Insira a Tampa de Nariz **15** na frente do Corpo **2**. Aparafuse a Tampa de Nariz **15** totalmente no Corpo usando uma chave ou grampo ajustável grande. Isso instalará a Glândula de Vedação **17** na posição correta no Corpo. Uma pequena quantidade de óleo será expelida do Tubo Hidráulico– Tração **19**.
- Remova o *Acoplamento Rápido - Fêmea de reserva ao Acoplamento Rápido - Macho **10** no Tubo – Tração **19**.
- Aparafuse o Adaptador da Pinça **40** no Pistão **1** até a face frontal estar tocando na extremidade do Pistão. Alinhe o furo no Adaptador de Pinça com a ranhura na extremidade do Pistão e em seguida insira o Pino de Trava **41**.
- Prepare a ferramenta de colocação conforme descrito em Preparações para Uso na página 86.

Conjunto de tubos:

- Remova os dois Parafusos **9** de o Grampo de Tubo **13** usando uma chave Allen de 3,0mm. Remova o Grampo de Tubo e Inserção de Grampo **20** do Casquilho Protetor **37** e os Tubo Hidráulico - Retorno **18** e Tração **19**.
- Usando a chave de parafuso pequena plana separe a Empunhadura Gator **8** da empunhadura da Caixa **2**. Puxe a Empunhadura Gator por cima do Casquilho Protetor **37**, Tubo Hidráulico - Retorno **18** e Tração **19** e remova.
- Corte a abraçadeira do Cabo **35** e deslize para fora do Casquilho Protetor **37** para expor as fixações dos Tubos Hidráulicos **18** e **19**. Os Tubos Hidráulicos podem ser removidos da Caixa **2** usando chaves de 12mm e 14mm.
- Os Acoplamento Rápido - Macho **10** e Fêmea **11** podem ser removidos através dos Tubo Hidráulico **18** e **19** usando chaves de 18mm e 24mm.
- Para remover o Interruptor do Gatilho **7**, primeiro solte a Glândula do Cabo **38**, para que o Cabo de Controle **14** esteja livre para se mover dentro da Caixa **2**. Afrouxe o Parafuso do Conjunto M4 **12** usando uma Chave Allen de 2.0mm.
- Empurre o Cabo de Controle **14** na Caixa **2** e puxe simultaneamente o Gatilho de Disparo **7** para fora da Caixa para expor as articulações de solda nos terminais do Interruptor do Gatilho. Retire a solda dos terminais para remover o Interruptor de Gatilho e o Inserto do Gatilho **39**. O Inserto do Gatilho está vinculado ao Interruptor de Gatilho e não pode ser removido.
- O Cabo de Controle **14** agora pode ser puxado da Caixa **2** e removido da Casquilho Protetor **37**.

Monte pela ordem inversa de desmontelar anotando os pontos seguintes:

- Antes de montar, limpe todas as roscas nos Acoplamentos Rápidos - Macho **10** e Fêmea **11** e os Tubo Hidráulico - Retorno **18** e Retorno **19**. Em seguida, aplique duas a três camadas de fita PTFE 10mm para as roscas macho em ambos os Tubos Hidráulicos.
- Quando substituir o Gatilho de Disparo **7**, aplique *Loctite® 243 à rosca macho no Interruptor de Gatilho antes de montar o Inserto do Gatilho **39**.
- Aplique *Loctite® 243 ao Parafuso de Ajuste M4 **12** antes da montagem.
- Depois de montado, prepare a ferramenta conforme as instruções na página 86.

5.8 PROTEÇÃO AO MEIO AMBIENTE

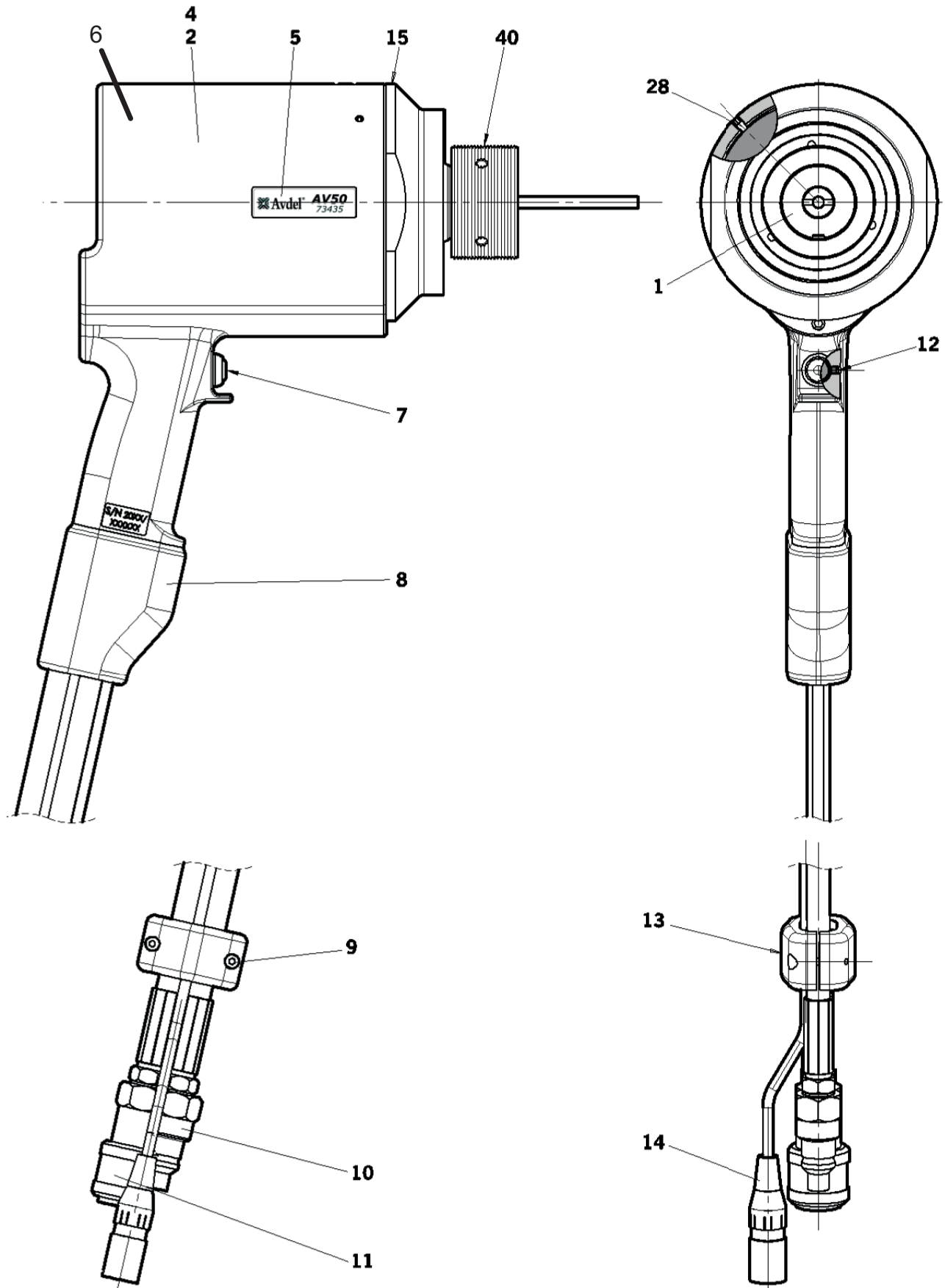
- Assegure conformidade com as regras aplicáveis de descarte. Descarte todos os produtos resíduo em uma estação ou local aprovado de resíduos para não expor o pessoal e o meio-ambiente a perigos.

Todos os números em **negrito** se referem ao Conjunto Geral e Lista de Peças nas páginas 93, 94 e 95.

*Conjunto de manutenção na página 88.

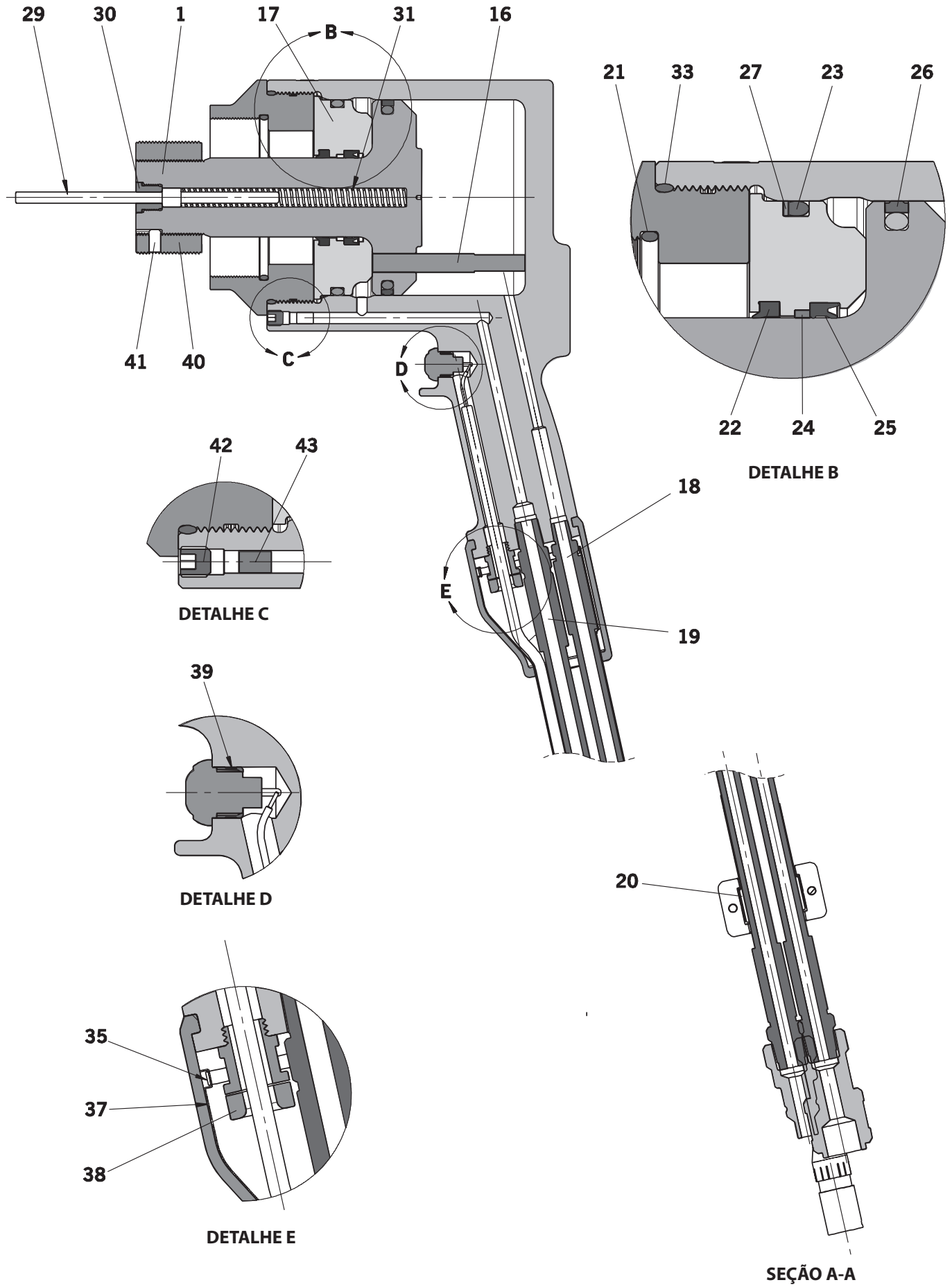
6. CONJUNTO GERAL E LISTA DE PEÇAS

6.1 CONJUNTO GERAL



ITEM 37 CASQUILHO PROTETOR REMOVIDO PARA MAIOR ESCLARECIMENTO

ITEM 37 CASQUILHO PROTETOR REMOVIDO PARA MAIOR ESCLARECIMENTO



6.2 LISTA DE PEÇAS

73432-02000 Lista de peças			
ÍTEM	NÚMERO DE PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD.
1	73435-02003	PISTÃO	1
2	73435-02001	CAIXA	1
3			
4	73425-02016	RÓTULO DE SEGURANÇA	1
5	73435-02026	RÓTULO AV50	2
6	07007-01504	Rótulo CE E UKCA	1
7	07007-02103	INTERRUPTOR DE GATILHO	1
8	73430-02020	EMPUNHADURA GATOR	1
9	07001-00686	TAMPA DO PARAFUSO HD M4 X 16 SKT	2
10	07005-10118	ACOPLAMENTO RÁPIDO – MACHO	1
11	07005-10120	ACOPLAMENTO RÁPIDO – FÊMEA	1
12	07001-00479	PARAFUSO FÊMEA M4 X 4 SKT	1
13	73430-02023	GRAMPO DE TUBO	1
14	07007-02105	CABO DE CONTROLE	1
15	73435-02004	TAMPA DE NARIZ	1
16	73435-02005	HASTE DA VÁLVULA	1
17	73435-02010	GLÂNDULA DO VEDANTE	1
18	07005-10119	TUBO HIDRÁULICO – RETORNO	1
19	07005-10117	TUBO HIDRÁULICO – TRAÇÃO	1
20	73430-02024	INSERÇÃO DE GRAMPO	1
21	07003-00465	ANEL-O	1
22	07003-00455	VEDANTE DE ESCOVAS	1
23	07003-00498	ANEL-O	1
24	73435-02009	ANEL DE ROLAMENTO FRONTAL	1
25	07003-00454	VEDAÇÃO DA HASTE	1
26	07003-00456	VEDAÇÃO DO PISTÃO	1
27	73435-02014	ANEL ANTI-EXTRUSÃO	1
28	07001-00692	M5 X 8 SKT PARAFUSO FÊMEA HD	1
29	73435-02006	PINO EJETOR	1
30	73435-02007	TAMPA DO EJETOR	1
31	73435-02008	MOLA	1
32			
33	07003-00466	ANEL-O	1
34			
35	07007-02032	ABRAÇADEIRA DE CABO	1
36			1
37	07005-10121	CASQUILHO PROTETOR	0,6 m
38	07007-02104	GLÂNDULA DO CABO	1
39	73430-02008	INSERTO DO GATILHO	1
40	73435-02012	ADAPTADOR DO COLETE	1
41	73435-02013	PINO DE BLOQUEIO	1
42	07001-00689	M8 X 8 SKT PARAFUSO FÊMEA HD	1
-	07900-01023	MANUAL DE INSTRUÇÕES DA FERRAMENTA AV50	1

7. DADOS DE SEGURANÇA

7.1 ÓLEO HIDRÁULICO ENERPAC® HF - DADOS DE SEGURANÇA

PRIMEIROS SOCORROS

PELE:

É improvável que cause lesões na pele por contato rápido ou ocasional, mas a exposição prolongada pode levar a dermatite. Lave a pele cuidadosamente com água e sabão, assim que razoavelmente possível. Remova as roupas muito contaminadas e lave sob a pele.

ORAL:

É improvável que cause lesões se engolido acidentalmente em pequenas doses, embora grandes quantidades possam causar náusea e diarreia. Se ocorrer contaminação da boca, lave completamente com água. Exceto como uma ação deliberada, a ingestão de grandes quantidades de produto é improvável. Se isso ocorrer, não induza o vômito. Obtenha aconselhamento médico. Leve a pessoa para o centro médico mais próximo.

OLHOS:

É improvável que cause mais do que uma vermelhidão ou um incômodo temporário se ocorrer contato acidental com os olhos. Lave os olhos com cuidado com água em abundância, garantindo que as pálpebras sejam mantidas abertas. Obtenha aconselhamento médico se ocorrer ou em caso de persistência de vermelhidão ou dor.

AUXÍLIO MÉDICO:

O tratamento deve ser geralmente sintomático e direcionado para alívio dos efeitos.

Nota: Aplicações de alta pressão:

Injeções na pele, resultantes do contato com o produto em alta pressão, constituem uma grande emergência médica. Lesões podem não parecer graves primeiro, mas dentro de algumas horas os tecidos podem inchar, descolorir e ser extremamente doloroso com extensa necrose subcutânea.

A exploração cirúrgica deve ser realizada sem atrasos. O desbridamento completo e extenso da ferida e tecido subjacente é necessário para minimizar a perda de tecido e impedir ou limitar os danos permanentes. Observe que alta pressão pode forçar o produto a distâncias consideráveis ao longo dos planos do tecido.

DESCARTE

Remova todos os derramamentos com material absorvente. Ventile a área com derramamento. Coloque o material contaminado em um recipiente descartável e descarte de forma consistente com os regulamentos locais.

FOGO

PONTO DE IGNIÇÃO: 200°C.

Extinguir com pó seco, químico, espuma ou dióxido de carbono. Não entre em espaço confinado sem o equipamento respiratório individual.

MANUSEIO

Use creme de proteção ou luvas resistentes a óleo.

ARMAZENAMENTO

Coberto e consistente com os regulamentos locais para material inflamável.

7.2 GRAXA MOLÍLÍCIO EP 3753 - DADOS DE SEGURANÇA

Pode encomendar a graxa como um artigo único, o número de peça se encontra no Conjunto de Manutenção na página 88.

PRIMEIROS SOCORROS

PELE:

Como a graxa é completamente resistente a água, é melhor remover com um creme de limpeza de pele emulsionante aprovado.

INGESTÃO:

Se certifique que tem bebidas individuais 30ml de Leite de Magnésio, preferencialmente em um copo de leite.

OLHOS:

Irritante mas não prejudicial. Irrigue com água e procure um médico.

FOGO

PONTO DE IGNIÇÃO: Acima de 220°C.

Não classificado como inflamável.

Agente de extinção apropriado: CO₂, Halon ou pulverização de água se aplicado por um operador experiente.

MEIO-AMBIENTE

Recolha para incineração ou descarte em local aprovado.

MANUSEIO

Use creme de proteção ou luvas resistentes a óleo

ARMAZENAMENTO

Afastado de agentes de calor e oxidação.

7.3 GRAXA MOLYKOTE® 111 - DADOS DE SEGURANÇA

Pode encomendar a graxa como um artigo único, o número de peça se encontra no Conjunto de Manutenção na página 88.

PRIMEIROS SOCORROS

PELE:

Não é necessário primeiros socorros.

INGESTÃO:

Não é necessário primeiros socorros.

OLHOS:

Não é necessário primeiros socorros.

INALAÇÃO:

Não é necessário primeiros socorros.

FOGO

PONTO DE IGNIÇÃO: Superior a 101.1°C. (Tapa fechada)

Propriedades Explosivas: Não

Agente de extinção apropriado: Espuma de Dióxido de Carbono, Pó Seco ou pulverizador fino de água. Se pode usar água para resfriar contêineres expostos a fogo.

MEIO-AMBIENTE

Não se prevê efeitos adversos.

MANUSEIO

Se recomenda ventilação geral. Evite contato com os olhos.

ARMAZENAMENTO

Não guarde junto com agentes oxidantes. Mantenha o contêiner fechado e guarde afastado de água ou umidade.

8. DIAGNÓSTICO DE AVARIAS

SINTOMA	CAUSA POSSÍVEL	SOLUÇÃO	REF. PÁGINA
A ferramenta de colocação não funciona	Unidade da bomba não operacional	Verifique a alimentação de energia para a bomba e consulte o manual de instruções da unidade da bomba	
	Acoplamentos Rápidos quebrados 10 e 11	Substitua os Acoplamentos Rápidos	92
	Cabo de Controle do Gatilho 14 não ligado corretamente	Verifique se o Cabo de Controle está ligado corretamente na bomba e ferramenta de colocação	86
	Interruptor de Gatilho 7 ou Cabo de Controle com dano 14	Substitua o Interruptor de Gatilho e/ou o Cabo de Controle	92
Interruptor de Gatilho 7 não está funcionando	Bomba em modo local	Consulte o manual de Instruções da bomba	
	Interruptor de Gatilho 7 ou Cabo de Controle 14 ou conector com dano	Substitua o Interruptor de Gatilho e/ou o Cabo de Controle	92
	Tubos Hidráulicos não estão ligados	Verifique se tem as conexões corretas em a bomba e ferramenta de fixação	86
Bomba funcionando mas a ferramenta de colocação não está funcionando	Nível de óleo baixo	Verifique se a ferramenta de colocação está cheia com óleo e preparada corretamente Consulte o manual de Instruções da bomba	86
	Vazamento externo de óleo na ferramenta de colocação	Inspeccione a ferramenta de colocação - substitua componentes com gasto ou dano	89 - 92
	Vazamento externo de óleo no Conjunto de Tubos	Inspeccione o Conjunto de Tubos – verifique se as conexões de tubo estão apertadas e/ou substitua conectores de tubo danificados	92
	Vazamento interno/externo de óleo na bomba	Consulte o manual de Instruções da bomba	
A ferramenta de fixação opera de forma incorreta e/ou não alcança a pressão total	Alimentação de pressão hidráulica baixa ou errática	Consulte o manual de Instruções da bomba	
	Vedantes hidráulicos com gasto ou dano na ferramenta de colocação	Inspeccione a ferramenta de colocação - substitua vedantes com gasto ou dano	89 - 92
	Superfícies de vedantes hidráulicos com gasto ou dano na ferramenta de colocação	Inspeccione a ferramenta de colocação - substitua componentes com gasto ou dano	89 - 92
	Superfície de vedação da Haste da Válvula 16 desgastada	Inspeccione a Haste da Válvula e substitua se estiver desgastada ou danificada	90 e 92
	Vazamento interno/externo de óleo na bomba	Consulte o manual de Instruções da bomba	
A bomba gera pressão máxima, mas a ponta do rebite não quebra	A carga de quebra é maior do que a capacidade da ferramenta de colocação a pressão máxima	Consulte as especificações da ferramenta de colocação	83
	Fluxo para ferramenta de colocação bloqueado	Verifique se os Acoplamentos Rápidos 10 e 11 estão bem engatados	86
	Válvula de descarga de pressão da bomba configurada muito baixa	Ajuste as definições da válvula de descarga de pressão – consulte o manual de Instruções da bomba	
	Ranhas de tração em ponta do rebite sem cobertura	Veja sintoma na página 99	87
	Operação inapropriada da ferramenta		87

SINTOMA	CAUSA POSSÍVEL	SOLUÇÃO	REF. PÁGINA
Pistão 1 da ferramenta de colocação não retorna	Fluxo de retorno restrito ou bloqueado	Verifique se os Acoplamentos Rápidos 10 e 11 estão bem engatados e/ou se tem quebra	86
	Tubos Hidráulicos não estão ligados	Verifique se tem as conexões corretas em a bomba e ferramenta de fixação	86
	Avaria na válvula da bomba	Consulte o manual de Instruções da bomba	
A ferramenta de colocação não ejeta o anel da bigorna	Configuração incorreta do Relógio de Retorno da Bomba – definido muito baixo	Ajuste as definições recomendadas do Relógio de Retorno – consulte o manual de Instruções da bomba	
	Válvula de descarga de pressão de Retorno da bomba configurada muito baixa	Ajuste as definições da válvula de descarga de pressão para as corretas – consulte o manual de Instruções da bomba	
	Alimentação de pressão hidráulica baixa ou errática	Consulte o manual de Instruções da bomba	
	Vedantes hidráulicos com gasto ou dano na ferramenta de colocação	Inspeccione a ferramenta de colocação - substitua vedantes com gasto ou dano	89 - 92
	Superfícies de vedantes hidráulicos com gasto ou dano na ferramenta de colocação	Inspeccione a ferramenta de colocação - substitua componentes com gasto ou dano	89 - 92
	Vazamento interno/externo de óleo na bomba	Consulte o manual de Instruções da bomba	
Ranhuras de tração em ponta do rebite sem cobertura durante instalação	O operador não está puxando o nariz completamente por cima da ponta do rebite antes de operar a ferramenta	Instruir o operador sobre o método de instalação correto	87
	Comprimento do fixador/ empunhador incorreto	Use o fixador correto	
	Segmentos da mandíbula desgastados ou danificados	Verifique e substitua o conjunto da mandíbula – consulte a ficha de dados do equipamento do nariz	87
	Sujidade nos segmentos da garra e/ ou ranhuras do rebite	Limpe os segmentos da garra – consulte a ficha de dados do equipamento do nariz	
Colar Avbolt® ou Avdelok® XT não totalmente movido para frente	Intervalo de espaço excessivo	Feche o espaço entre as folhas	87
	Operação inapropriada da ferramenta		87
Ponta do rebite não se libera do equipamento do nariz	Furo da bigorna gasto	Verifique e substitua a Bigorna – consulte a ficha de dados do equipamento do nariz	
	Montagem incorreta do equipamento do nariz	Consulte a ficha de dados do equipamento do nariz	
Ferramenta de colocação e óleo hidráulico quentes	Restrição em linha hidráulica	Verifique os Acoplamentos Rápidos hidráulicos 10 e 11 e substituir se necessário	92
	Temperatura ambiente alta		
Acoplamentos Rápidos Hidráulicos 10 e 11 estão vazando óleo	Anel O gasto em caixa de Acoplamento Rápido Macho 10	Substitua o Anel O e Anel de Reserva no Acoplamento Rápido 10	92

Todos os números em **negrito** se referem ao Conjunto Geral e Lista de Peças nas páginas 93, 94 e 95.

*Conjunto de manutenção na página 88.

9. DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE DA CE

Nós, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM**, declaramos sob nossa única responsabilidade que o produto:

Descrição: AV50 FERRAMENTA HIDRO-ELÉTRICA

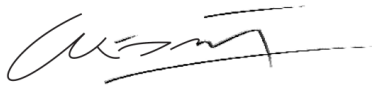
Modelo: AV50 FERRAMENTA ESTRUTURAL – 73435-02000

ao qual esta declaração se refere, está em conformidade com as seguintes normas harmonizadas:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 4414:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	

Documentação técnica está compilada em conformidade com o Anexo 1, seção 1.7.4.1, de acordo com a seguinte diretriz: **2006/42/CE A Diretiva de Máquinas** (Instrumentos do Estatuto 2008 No. 1597 - Regulações de Fornecimento de Máquinas (Segurança)).

O abaixo assinado faz essa declaração em representação da STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Diretor de Engenharia, Reino Unido

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

Local de publicação: Letchworth Garden City, UK

Data de publicação: 12-12-2011

O abaixo assinado é responsável pelo preenchimento do arquivo técnico para produtos vendidos na União Europeia e faz essa declaração em nome da Stanley Engineered Fastening.

Matthias Appel

Líder da Equipe de Documentação Técnica

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1,
35394 Gießen, Alemanha



Essa maquinaria está em conformidade com
a Diretiva de Máquinas 2006/42/CE

STANLEY
Engineered Fastening

10. DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE DO REINO UNIDO

Nós, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM**, declaramos sob nossa única responsabilidade que o produto:

Descrição: AV50 FERRAMENTA HIDRO-ELÉTRICA

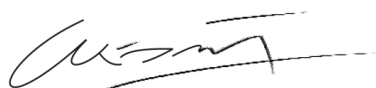
Modelo: AV50 FERRAMENTA ESTRUTURAL – 73435-02000

ao qual esta declaração se refere, está em conformidade com as seguintes normas harmonizadas:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 4414:2010	ES100118-rev 17:2017
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	

A documentação técnica é preenchida de acordo com os Regulamentos de Fornecimento de Equipamentos (Segurança) 2008, S.I. 2008/1597 (e alterações).

O abaixo assinado faz essa declaração em representação da STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Diretor de Engenharia, Reino Unido

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM

Local de publicação: Letchworth Garden City, UK

Data de publicação: 12-12-2011



Essa maquinaria está em conformidade com
Regulamentos do Suprimento de Máquinas (Segurança) 2008,
S.I. 2008/1597 (e alterações)

11. PROTEJA O SEU INVESTIMENTO!

Stanley® Engineered Fastening GARANTIA DE FERRAMENTA DE REBITES CEGOS

STANLEY® Engineered Fastening garante que todas as máquinas elétricas foram cuidadosamente fabricadas e não apresentarão defeitos de material nem de fabricação no seu uso normal e para serviços por um período de um (1) ano.

Esta garantia aplica-se ao primeiro comprador da máquina e apenas ao seu uso original.

Exclusões:

Uso e desgaste normal.

Manutenções periódicas, reparos e reposições de peças devido ao uso e ao desgaste normal estão excluídos da cobertura da garantia.

Abuso & Uso Indevido.

Defeitos ou danos resultados de operação incorreta, armazenamento e uso indevidos ou abuso, acidente ou negligência, como danos físicos, estão excluídos da cobertura da garantia.

Modificação ou Manutenção Não Autorizada.

Defeitos ou danos resultantes de operações, testes, ajustes, instalações, manutenções, alterações ou modificações de qualquer forma não realizadas pelo pessoal da STANLEY® Engineered Fastening, ou de seus centros de serviços autorizados, estão excluídos da cobertura da garantia.

Todas as outras garantias, explícitas ou implícitas, incluindo quaisquer garantias de comercialização ou adequação para qualquer propósito, estão excluídas.

Se a máquina não atende aos requisitos de garantia, devolva-a imediatamente ao nosso centro de serviços autorizados de fábrica mais próximo. Para uma lista de postos de assistências técnica autorizados da STANLEY® nos EUA ou Canadá, entre em contato conosco pelo número gratuito (877)364 2781.

Fora dos EUA e Canada, visite o nosso website **www.StanleyEngineeredFastening.com** para encontrar o centro de serviços STANLEY Engineered Fastening mais próximo.

A STANLEY Engineered Fastening trocará então, gratuitamente, qualquer peça ou peças, as quais apresentam defeitos devido a uma falha de material ou de fabricação e, devolverá a máquina pré-paga. Isto representa nossa obrigação única sob esta garantia.

Em nenhuma circunstância a STANLEY Engineered Fastening deverá ser responsabilizada por quaisquer danos resultantes ou especiais oriundos da compra ou uso desta máquina.

Registre sua Rebitadeira on-line.

Para registrar a sua garantia on-line, acesse:

<https://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Agradecemos por escolher uma ferramenta da marca STANLEY® Engineered Fastening de tecnologias Stanley.



STANLEY Engineered Fastening
 STANLEY House, Works Road
 Letchworth Garden City
 Hertfordshire, United Kingdom
 SG6 1JY
 Tel: +44 1582 900 000
 Fax: +44 1582 900 001



Holding your world together®

Find your closest STANLEY Engineered Fastening location on
www.stanleyEngineeredFastening.com/contact
 For an authorized distributor nearby please check
www.stanleyEngineeredFastening.com/econtact/distributors

Manual Number	Issue	C/N
07900-01023_NA	B	21/067

STANLEY Assembly Technologies

Stanley Engineered Fastening — a division of Stanley Black and Decker — is the global leader in precision fastening and assembly solutions. Our industry-leading brands, Avdel®, Integra™, Nelson®, Optia™, POP®, Stanley® Assembly Technologies, and Tucker®, elevate what our customers create. Backed by a team of passionate and responsive problem-solvers, we empower engineers who are changing the world.

STANLEY ENGINEERED FASTENING FAMILY OF BRANDS

